

Номер ТЗ	401Q
Номер материала SAP	2327264

Первый заместитель директора – главный инженер филиала ПАО «МРСК Центра» - «Тамбовэнерго»

/ И.В. Поляков

18.11.2020 год

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку пломбировочных пломб

Лот № 401Q

1. Технические требования к продукции.

1.1. Контрольные пластиковые пломбы (далее - КПП) должны устанавливаться без использования дополнительного инструмента/механизма. КПП должны быть одноразовыми. Материал изготовления корпуса – прозрачный диэлектрик. Материал изготовления запирающего механизма – диэлектрик. КПП должна препятствовать снятию их с объекта пломбирования без нарушения целостности конструкции, что должно определяться как визуально, так и в случае необходимости, с применением приборов и специальных методов исследования. Конструкция КПП должна исключать возможность повторного использования, как самих КПП, так и их составных частей после снятия

1.2. КПП должны иметь нанесенную на них информацию – идентификационный номер, начинающийся с цифр 68 (шифр филиала «Тамбовэнерго»), а так же логотип и наименование сетевой организации в соответствии с рис.1,2. КПП должны иметь сквозную не повторяющуюся нумерацию. Номерной знак (код) должен быть нанесен на каждую составную часть КПП. Все составные части, входящие в КПП должны быть снабжены одинаковыми знаками (кодами), либо при невозможности полного дублирования наносятся последние пять знаков. Метод нанесения номерного знака (кода) должен обеспечивать его нестираемость и невоспроизводимость. Маркировка должна быть четкой, разборчивой, распознаваемой (читаемой) при осмотре в соответствии с ГОСТ 31283 – 2004.

Пломбировочный материал/бланочная продукция	ед. изм.	Кол-во	Нумерация начало	Нумерация окончание
Контрольная пластиковая пломба	шт.	80 000	68315301	68395301

1.3. КПП должны оставаться работоспособными без разрушения под действием предельно допустимого растягивающего усилия в соответствии с ГОСТ 31283 – 2004. Конструкция КПП должна исключать возможность вытягивания блокирующего элемента из корпуса без его разрушения во всем диапазоне растягивающих усилий, включая предельные значения, приводящие к разрушению КПП.

1.4. КПП должны сохранять работоспособность при воздействии:

- Многократных ударов;
- Одиночных ударов.

(Нагрузки при многократных и одиночных ударах должны имитировать реальные нагрузки, возникающие в процессе эксплуатации КПП).

1.5. КПП должны быть стойкими к изменению температуры окружающей среды в соответствии с ГОСТом 15150-69.

1.6. Конструкция и технология изготовления КПП, а также наносимая на КПП информация должны исключать возможность изготовления дубликатов устройств и их составных частей вне заводских условий, а также исключать возможность подмены составных частей путем использования аналогичных элементов из других КПП.

1.7. КПП должны обеспечивать безопасную работу персонала при их установке, снятии и обслуживании.

1.8. Срок службы КПП должен быть не менее 10 лет с момента изготовления.



Рис.1



РОССЕТИ
ЦЕНТР
Тамбовэнерго

Рис.2

1.9. КПП типа защелка («ласточкин хвост») – должна иметь не менее 4-х независимых якорей по обеим сторонам. Каждый из запирающих якорей независимо от остальных запирающих элементов удерживает замковую часть в корпусе КПП.

1.10. Конструкция КПП типа «защелка» должна полностью исключать доступ к запирающему механизму как до, в целях исключения предварительного разбора КПП для совершения манипуляция с замковым механизмом либо подмены составных частей КПП, так и после момента опломбирования. Корпус КПП должен быть выполнен из прозрачного диэлектрика для осуществления визуального контроля за запирающим механизмом и пломбировочной проволокой. После производства опломбирования якорная вставка должна быть полностью утоплена в корпус КПП во избежание возможности ее вытягивания. Направляющая с обратной стороны пломбы должна надежно зафиксировать вставку в корпусе.

1.11. Нумерация на корпусе КПП дублируется на якорной вставке. Метод нанесения номера и логотипа проникающим лазером должна делать их замену невозможной. Текст должен быть углубленным в корпус. Маркировка номера на вставке после установки пломбы должна находиться внутри корпуса, что делает невозможным какие-либо манипуляции с ним.

1.12. КПП должна иметь нанесенную информацию в виде идентификационного номера, начинающегося с цифр 68 (шифр филиала «Тамбовэнерго»), а так же логотипа и наименования сетевой организации, сквозную неповторяющуюся нумерацию.

1.13. Корпус и вставка КПП должны быть выполнены из поликарбоната с добавлением специальной флуоресцентной краски, которая позволяет пломбе обладать эффектом свечения в ультрафиолете.

Примерный вид контрольной пластиковой номерной пломбы приведен на Рис. 1

2. Общие требования.

2.1. К поставке допускается КПП, отвечающие следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей – наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- для импортных производителей, а также для отечественных, выпускающих КПП для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
- наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки КПП) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;
- наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

2.2. Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку КПП для нужд ПАО «МРСК Центра»-«Тамбовэнерго» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

2.3. КПП должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

- ГОСТ 31282-2004 «Устройства пломбировочные. Классификация»
- ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды».

2.4. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения КПП должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя продукции, ГОСТ 14192 – 96, ГОСТ перечисленных в п.2.3 данного ТЗ или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Правила приемки продукции должны соответствовать требованиям ГОСТ перечисленным в п.2.3 данного ТЗ.

2.5. Контрольные пластиковые пломбы должны быть упакованы в картонные коробки по 100 штук (нумерация по порядку) на коробке прописаны номера (с... по ...).

Способ укладки и транспортировки продукции должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

2.6. Каждая партия продукции должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям в соответствии с ГОСТ перечисленных в п.2.3 данного ТЗ.

2.7. Срок изготовления продукции должен быть не более полугода от момента поставки.

3. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемую продукцию должна распространяться не менее чем на 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их поставки. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае обнаружения дефектов, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

4. Требования к надежности и живучести продукции.

Продукция должна обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 10 лет.

5. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

В комплект поставки продукции должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, полный комплект технической и эксплуатационной документации (инструкции) утвержденных в установленном порядке на русском языке;
- сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемую продукцию, на русском языке в соответствии с ФЗ от 27.12.2002 года №184-ФЗ «О техническом регулировании».

Маркировка продукции должна соответствовать требованиям ГОСТ перечисленных в п.2.3 данного ТЗ (для конкретного типа номенклатуры). Маркировка продукции, содержание и способ нанесения ее указывается в стандартах или технических условиях на продукцию конкретных типов.

Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2013 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемой продукции.

6. Правила приемки продукции.

Каждая партия продукции должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «МРСК Центра»-«Тамбовэнерго» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.