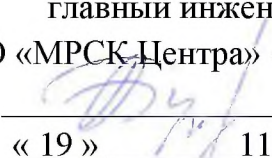


«УТВЕРЖДАЮ»

| | |
|---------------------|--|
| Номер ТЗ | |
| Номер материала SAP | |

Первый заместитель директора –
главный инженер филиала
ПАО «МРСК Центра» - «Воронежэнерго»

А. А. Бурков
« 19 » 11 2020 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку резинотехнических изделий.
Лот 401О.

1. Общая часть.

ПАО «МРСК Центра» производит закупку резинотехнических изделий.

2. Предмет конкурса.

Поставщик обеспечивает поставку резинотехнических изделий на склады получателя – филиала ПАО «МРСК Центра»:

| Филиал | Вид транспорта Авто/жд | Точка поставки | Срок поставки* |
|---------------|---------------------------|---------------------------------------|----------------|
| Воронежэнерго | Авто, ж/д | 394026, г. Воронеж, ул. 9 Января, 205 | 60 |

*в календарных днях, с момента заключения договора

3. Технические требования к продукции.

Технические характеристики металлопроката должны соответствовать параметрам, указанным в Приложении 1 к Техническому заданию или быть аналогичными.

4. Общие требования.

4.1. К поставке допускаются материалы, отвечающие следующим требованиям:

– продукция должна быть новой, ранее не использованной;
– для российских производителей – наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;

– для импортных производителей, а также для отечественных, выпускающих металлопрокат для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;

– наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки металлопроката) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;

– наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

4.2. Резинотехнические изделия должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям ГОСТ 7338-90 (ГОСТ 7338-77)

4.3. Упаковка, маркировка, временная антикоррозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения материалов должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя изделия и требованиям ГОСТ 14192, ГОСТ 23216 и

ГОСТ 15150-69. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку оборудования.

Способ укладки и транспортировки металлопроката должен предотвратить его повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

Упаковка металлопроката должна производиться в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на конкретные типы металлопроката.

4.4. Каждая партия металлопроката должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям в соответствии с ГОСТ 7338-90 (ГОСТ 7338-77), ГОСТ перечисленных в п.4.2 данного ТЗ.

4.5. Срок изготовления металлопроката должен быть не более полугода от момента поставки.

5. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемые электроды должна распространяться не менее чем на 2,5 года. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их поставки. В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, в период гарантийного срока, Поставщик обязан за свой счет направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков замены поставленной продукции не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя.

6. Требования к надежности и живучести продукции.

Резинотехнические изделия должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы.

7. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

Предоставляемая Поставщиком техническая и эксплуатационная документация должна включать:

- паспорт товара;
- сертификаты или другие документы на русском языке, надлежащим образом подтверждающие качество и безопасность товара.

8. Правила приемки материалов.

Каждая партия резинотехнических изделий должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник УРС



В.Л. Битаров



| Номер лота | Материал | Краткий текст материала | Технические характеристики | ЕИ | Кол-во |
|------------|----------|---|----------------------------|----|--------|
| 401О | 2307278 | Пластина 1Ф-П-МБС-С-8 | ГОСТ 7338-90 | КГ | 97 |
| 401О | 2307389 | Пластина 1Ф-П-МБС-С-5 | ГОСТ 7338-90 | КГ | 140 |
| 401О | 2321374 | Пластина 1Ф-П-МБС-С-6 | ГОСТ 7338-90 | КГ | 196,5 |
| 401О | 2004459 | Ремень клиновой А-1775 | ГОСТ 1284.1-89 | ШГ | 34 |
| 401О | 2068525 | Ремень вентиляторный 1-11х10-1500 | ГОСТ 5813-93 | ШГ | 20 |
| 401О | 2321591 | Пластина 1Ф-П-МБС-С-5 | ГОСТ 7338-90 | КГ | 96,5 |
| 401О | 2353356 | Пластина 1Ф-П-МБС-С-4 | ГОСТ 7338-90 | КГ | 36 |
| 401О | 2315761 | Резина шнуровая МБС 8х20мм | ГОСТ 6467-79 | КГ | 36 |
| 401О | 2330988 | Резина уплотн.пористая полосовая 10х20х1500 | ГОСТ 19177-81 | МП | 1032 |
| 401О | 2353497 | Пластина 1Ф-П-МБС-С-8 | ГОСТ 7338-90 | КГ | 117 |
| 401О | 2307316 | Пластина 1Ф-П-МБС-С-12 | ГОСТ 7338-90 | КГ | 21,1 |
| 401О | 2256405 | Пластина силиконовая 4мм | ГОСТ 17133-83 | КГ | 8,4 |
| 401О | 2217202 | Профиль резиновый уплотн. П-образный | ГОСТ 30778-2001 | КГ | 31 |
| 401О | 2353177 | Пластина 2Н-П-МБС-С-8 | ГОСТ 7338-90 | КГ | 8 |