

УТВЕРЖДАЮ
Первый заместитель директора –
главный инженер филиала
ПАО «МРСК Центра»-«Белгородэнерго»
Решетников С.А.

“ 21 ” 09 20 17 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку металлопроката
Лот № 203А

1. Общая часть.

1.1. Филиал ПАО «МРСК Центра»-«Белгородэнерго» производит закупку металлопроката согласно ремонтно-эксплуатационной программе филиала на 2018 год.

1.2. Адрес поставки - г. Белгород, 5-й Заводской переулоч, д.17. Срок поставки – до 01.06.2018г. по отдельным заявкам заказчика. Срок выполнения каждой заявки – 20 календарных дней.

2. Технические требования к продукции.

Технические требования, характеристики продукции должны соответствовать параметрам и быть не хуже значений, приведенных в таблице:

№ п/п	Наименование материала	№ мате- риала	Характеристики	Ед. изм.	Кол-во		
					Ремонт	Эксплу- атация	ВСЕГО
1.	Катанка В-10,0-СтЗкп	2032783	ГОСТ 30136-95	т	4,165	0,155	4,32
2.	Катанка В-6,0-СтЗпс	2057127	ГОСТ 30136-95	т	0,057		0,057
3.	Катанка В-6,0-СтЗкп	2286872	ГОСТ 30136-95	т	3,943	0,3	4,243
4.	Катанка В-6,5-СтЗкп	2221673	ГОСТ 30136-95	т	0,194		0,194
5.	Катанка В-8,0-СтЗкп	2286443	ГОСТ 30136-95	т	0,35		0,35
6.	Круг стальной d10	2115042	ГОСТ 2590-2006	т	5,863	0,316	6,179
7.	Круг стальной d12	2115102	ГОСТ 2590-2006	т	1,759	0,15	1,909
8.	Круг стальной d14	2218421	ГОСТ 2590-2006	т	1,06	0,1	1,16
9.	Круг стальной d16	2115058	ГОСТ 2590-2006	т	16,931	0,823	17,754
10.	Круг стальной d18	2001907	ГОСТ 2590-2006	т	1,842	0,765	2,607
11.	Круг стальной d20	2014015	ГОСТ 2590-2006	т	0,91	0,15	1,06
12.	Круг стальной d22	2009209	ГОСТ 2590-2006	т	0,446	0,695	1,141
13.	Круг стальной d24	2001908	ГОСТ 2590-2006	т	0,028		0,028
14.	Круг стальной d28	2001909	ГОСТ 2590-2006	т		1,001	1,001
15.	Круг стальной d8	2009535	ГОСТ 2590-2006	т		0,02	0,02
16.	Лист стальной горячекатаный 0,5мм	2286437	ГОСТ 19903-2015	т	0,314		0,314
17.	Лист стальной горячекатаный 1,5мм	2022549	ГОСТ 19903-2015	т	0,024		0,024
18.	Лист стальной горячекатаный 1мм	2057142	ГОСТ 19903-2015	т	0,025		0,025

№ п/п	Наименование материала	№ мате- риала	Характеристики	Ед. изм.	Кол-во		
					Ремонт	Эксплу- атация	ВСЕГО
19.	Лист стальной горячекатаный 2мм	2021062	ГОСТ 19903-2015	т	4,252	0,63	4,882
20.	Лист стальной горячекатаный 3мм	2025216	ГОСТ 19903-2015	т	1,155		1,155
21.	Лист стальной горячекатаный 4мм	2029662	ГОСТ 19903-2015	т	0,21		0,21
22.	Лист стальной горячекатаный 5мм	2029663	ГОСТ 19903-2015	т	0,02		0,02
23.	Лист стальной горячекатаный 6мм	2023624	ГОСТ 19903-2015	т	0,05		0,05
24.	Лист стальной горячекатаный 8мм	2021061	ГОСТ 19903-2015	т	0,019		0,019
25.	Лист стальной холоднокатаный 0,5мм	2021825	ГОСТ 19904-90	т	0,324	0,1	0,424
26.	Лист стальной холоднокатаный 1,2мм	2286439	ГОСТ 19904-90	т	0,73		0,73
27.	Лист стальной холоднокатаный 1,5мм	2022210	ГОСТ 19904-90	т	0,16	0,5	0,66
28.	Лист стальной холоднокатаный 2мм	2025215	ГОСТ 19904-90	т	3,185	0,2	3,385
29.	Лист стальной холоднокатаный 3мм	2060597	ГОСТ 19904-90	т	1,607		1,607
30.	Полоса стальная 2,5х40	2012316	ГОСТ 103-2006	т	0,12		0,12
31.	Полоса стальная 4х40	2115941	ГОСТ 103-2006	т	1,369	0,232	1,601
32.	Полоса стальная 4х40	2286391	ГОСТ 103-2006	т	10,318	0,32	10,638
33.	Полоса стальная 5х40	2030257	ГОСТ 103-2006	т	0,33		0,33
34.	Полоса стальная 5х50	2219352	ГОСТ 103-2006	т		0,15	0,15
35.	Пруток латунный 12 ЛС59-1	2034272	ГОСТ 2060-2006	кг	149,5		149,5
36.	Пруток латунный ДШГНТ 19	2325868	ГОСТ 2060-2006	кг	89,4		89,4
37.	Пруток латунный ДШГНТ 27	2325770	ГОСТ 2060-2006	кг	160		160
38.	Пруток латунный ДШГНТ 30 ЛС 59-1	2330706	ГОСТ 2060-2006	кг	39		39
39.	Пруток латунный ДШГНТ 36 ЛС 59-1	2330758	ГОСТ 2060-2006	кг	80		80
40.	Труба стальная водогазопроводная 25х3,2	2002154	ГОСТ 3262-75	т	0,255	0,15	0,405
41.	Труба стальная квадратная 25х25х2	2066297	ГОСТ 3262-75	т	0,085		0,085
42.	Уголок стальной равнополочный 100х7	2009590	ГОСТ 8509-93	т	0,02	0,15	0,17
43.	Уголок стальной равнополочный 20х3	2122171	ГОСТ 8509-93	т		0,1	0,1
44.	Уголок стальной равнополочный 25х4	2076720	ГОСТ 8509-93	т		0,1	0,1
45.	Уголок стальной равнополочный 35х3	2292734	ГОСТ 8509-93	т		0,1	0,1
46.	Уголок стальной равнополочный 40х4	2115923	ГОСТ 8509-93	т	0,411		0,411
47.	Уголок стальной равнополочный 45х4	2115724	ГОСТ 8509-93	т	0,932	0,2	1,132

№ п/п	Наименование материала	№ мате- риала	Характеристики	Ед. изм.	Кол-во		
					Ремонт	Эксплу- атация	ВСЕГО
48.	Уголок стальной равнополочный 45х5	2106105	ГОСТ 8509-93	т	0,244		0,244
49.	Уголок стальной равнополочный 50х5	2040479	ГОСТ 8509-93	т	5,22	0,26	5,48
50.	Уголок стальной равнополочный 63х4	2115158	ГОСТ 8509-93	т	0,15		0,15
51.	Уголок стальной равнополочный 63х6	2110952	ГОСТ 8509-93	т	0,254	0,2	0,454
52.	Уголок стальной равнополочный 70х5	2018026	ГОСТ 8509-93	т	0,135		0,135
53.	Уголок стальной равнополочный 75х5	2018069	ГОСТ 8509-93	т	1,399	0,1	1,499
54.	Уголок стальной равнополочный 75х6	2030183	ГОСТ 8509-93	т	0,1		0,1
55.	Уголок стальной равнополочный 75х7	2115908	ГОСТ 8509-93	т	0,385		0,385
56.	Уголок стальной равнополочный 75х8	2057116	ГОСТ 8509-93	т	0,237		0,237
57.	Швеллер 22П	2271892	ГОСТ 8240-97	т	0,35		0,35

3. Общие требования.

3.1. К поставке допускается металлопрокат, отвечающий следующим:

– продукция должна быть новой, ранее не использованной.

3.2. Металлопрокат должен соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

- ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»;
- ГОСТ 8509-93 «Уголки стальные горячекатаные равнополочные. Сортамент»;
- ГОСТ 13663-86 «Трубы стальные профильные. Технические требования»;
- ГОСТ 3262-75 «Трубы стальные водогазопроводные. Технические условия»;
- ГОСТ 103-2006 «Прокат сортовой стальной горячекатаный полосовой»;
- ГОСТ 19903-2015 «Прокат листовой горячекатаный. Сортамент»;
- ГОСТ 19904-90 «Прокат листовой холоднокатаный. Сортамент»;
- ГОСТ 2590-2006 «Прокат сортовой стальной горячекатаный круглый. Сортамент»;
- ГОСТ 30136-95 «Катанка из углеродистой стали обыкновенного качества. Технические условия»;
- ГОСТ 2060-2006 «Прутки латунные. Технические условия»;
- ГОСТ 8240-97 «Швеллеры стальные горячекатаные. Сортамент».

3.3. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения металлопроката должны соответствовать требованиям, указанным в соответствующих ГОСТ. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Способ укладки и транспортировки металлопроката должен предотвратить его повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

3.4. Срок изготовления металлопроката должен быть не более полугода до момента поставки.

4. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемый металлопрокат должна распространяться не менее чем на 24 месяца. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента поставки металлопроката. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода металлопроката из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

5. Требования к надежности и живучести продукции.

Металлопрокат должен обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 25 лет.

6. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

В комплект поставки металлопроката должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемый металлопрокат, на русском языке.

Маркировка металлопроката должна соответствовать требованиям соответствующих ГОСТ.

7. Правила приемки продукции.

Каждая партия должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиала ПАО «МРСК Центра»-«Белгородэнерго» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник УРС

Стародубцев А.И.