

**«УТВЕРЖДАЮ»**

Первый заместитель директора –  
главный инженер филиала  
ПАО «МРСК Центра»-«Белгородэнерго»

\_\_\_\_\_/ С.А. Решетников

«26» ноября 2020 г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**  
**на поставку резинотехнических изделий**  
**Лот 401О**

**1. Общая часть.**

1.1. Филиал ПАО «МРСК Центра»-«Белгородэнерго» производит закупку резинотехнических изделий для ремонтно-эксплуатационной деятельности.

1.2. Закупка производится на основании программы закупки филиала ПАО «МРСК Центра»-«Белгородэнерго» на 2021 год.

**2. Предмет конкурса.**

Поставщик обеспечивает поставку продукции на склад получателя – филиала ПАО «МРСК Центра»-«Белгородэнерго» в объемах и сроки, установленные данным ТЗ.

Таблица 1

№ материала	Название материала	Ед. измер.	Количество
2114883	Рукав 10x17,5-1,47	м	125
2292080	Уплотнитель резиновый D-профиль 14x12мм	м	30
2321585	Пластина 2Н-И-МБС-С-5	кг	4
2321664	Пластина 2Н-И-МБС-С-6	кг	10
2330707	Пластина 2Н-И-МБС-С-10	кг	15
2330988	Резина уплотн.пористая полосовая 10x1500	мп	305
2353177	Пластина 2Н-И-МБС-С-8	кг	16
2353528	Пластина 2Н-И-МБС-С-3	кг	2
2355983	Пластина 2Ф-И-МБС-С-10	кг	30
2355984	Пластина 2Ф-И-МБС-С-8	кг	30

Адрес поставки - г. Белгород, 5-й Заводской переулок, д.17.

Срок поставки – с момента заключения договора до 30.11.2021 года по заявкам Заказчика.

Срок исполнения одной заявки в течение 15 календарных дней

**3. Технические требования к продукции.**

3.1. Технические характеристики должны быть не хуже значений, приведенных в таблице 2:

Таблица 2

№ п/п	Название материала	Характеристики
1	Рукав 10x17,5-1,47	ГОСТ 10362-76 Запас прочности топливных шлангов не менее: 3Р для жидких рабочих сред и 5Р для воздуха и других газов, где Р - величина рабочего давления; Максимальное давление – 16 атм;

№ п/п	Название материала	Характеристики
		Внутренний диаметр – 10 мм; Внешний диаметр – 17,5 мм; Режим работы – напорный; Рабочая среда рукава – МБС (маслобензостойкие); Материал изделия – резина; Материал верхнего слоя – резина; Усиление – нитяной каркас; Работоспособность от -50°C, до + 90°C
2	Уплотнитель резиновый D-профиль 14x12мм	Изготовлен из EPDM (этилен-пропилен-диен-каучук) с клеевым слоем; Обладает высокой адгезией к поверхностям из дерева, металла, пластика; Профиль – D; Ширина – 14 мм; Толщина – 12 мм; Цвет – черный; Материал – пористая резина; Устойчив к колебаниям температуры окружающей среды от -40°C до +60°C
3	Пластина 2Н-I-МБС-С-5	ГОСТ 7338-90 Маслобензостойкая; Класс пластины – 2; Неформовая пластина, изготовлена методом вулканизации в котлах, а также на вулканизаторах непрерывного действия; Степень твердости – средняя; Тип пластины – резиновая (I); Температурный интервал – от -30°C до +80°C; Толщина пластины – 5 мм
4	Пластина 2Н-I-МБС-С-6	ГОСТ 7338-90 Маслобензостойкая; Класс пластины – 2; Неформовая пластина, изготовлена методом вулканизации в котлах, а также на вулканизаторах непрерывного действия; Степень твердости – средняя; Тип пластины – резиновая (I); Температурный интервал – от -30°C до +80°C; Толщина пластины – 6 мм
5	Пластина 2Н-I-МБС-С-10	ГОСТ 7338-90 Маслобензостойкая; Класс пластины – 2; Неформовая пластина, изготовлена методом вулканизации в котлах, а также на вулканизаторах непрерывного действия; Степень твердости – средняя; Тип пластины – резиновая (I); Температурный интервал – от -30°C до +80°C; Толщина пластины – 10 мм
6	Резина уплотн.пористая полосовая 10x1500	ТУ 38 1051902-89 Обозначение – РГ-040 Ширина – 10 мм; Высота – 10 мм; Длина – 1500 мм; Температурные режим работоспособности – от - 40 °С до +60 °С, кратковременно до +70 °С;

№ п/п	Название материала	Характеристики
		Марка резины – ИРП-1036, ИРП-1036-1; Устойчивость к перепадам температур, воздействию ультрафиолетового излучения
7	Пластина 2Н-I-МБС-С-8	ГОСТ 7338-90 Маслобензостойкая; Класс пластины – 2; Неформовая пластина, изготовлена методом вулканизации в котлах, а также на вулканизаторах непрерывного действия; Степень твердости – средняя; Тип пластины – резиновая (I); Температурный интервал – от -30°C до +80°C; Толщина пластины – 8 мм
8	Пластина 2Н-I-МБС-С-3	ГОСТ 7338-90 Маслобензостойкая; Класс пластины – 2; Неформовая пластина, изготовлена методом вулканизации в котлах, а также на вулканизаторах непрерывного действия; Степень твердости – средняя; Тип пластины – резиновая (I); Температурный интервал – от -30°C до +80°C; Толщина пластины – 3 мм
9	Пластина 2Ф-I-МБС-С-10	ГОСТ 7338-90; Маслобензостойкая; Класс пластины – 2; Формовая пластина, изготовлена методом вулканизации в пресс-формах на вулканизационных прессах; Степень твердости – средняя; Тип пластины – резиновая (I); Температурный интервал – от -30°C до +80°C Толщина пластины – 10 мм
10	Пластина 2Ф-I-МБС-С-8	ГОСТ 7338-90; Маслобензостойкая; Класс пластины – 2; Формовая пластина, изготовлена методом вулканизации в пресс-формах на вулканизационных прессах; Степень твердости – средняя; Тип пластины – резиновая (I); Температурный интервал – от -30°C до +80°C Толщина пластины – 8 мм

#### 4. Общие требования.

4.1. К поставке допускаются материалы, отвечающие следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - положительное заключение МВК, ТУ, или иные документы, подтверждающие соответствие техническим требованиям;
- для импортных материалов, а так же для отечественных материалов, выпускаемых для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей оборудования условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);

– резинотехнические изделия, впервые поставляемая заводом - изготовителем для нужд ПАО «МРСК Центра», должны иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;

– наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки резинотехнических изделий) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;

– наличие заключения или других документов, устанавливающих требования к качеству и экологической безопасности продукции.

4.2. Оборудование должно соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

– ГОСТ 10362-76 «Рукава резиновые напорные с нитяным усилением, неармированные. Технические условия»;

– ГОСТ 7338-90 «Пластины резиновые и резинотканевые. Технические условия»;

– ТУ 38 1051902-89 «Детали резиновые и резиноармированные пористые для автомобилей, тракторов, строительных, дорожных и сельскохозяйственных машин».

4.3. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, временная антикоррозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения всех устройств, запасных частей и расходных материалов должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя изделия и требованиям ГОСТ 2991-85 «Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия», ГОСТ 23216 «Изделия электротехнические. Хранение, транспортирование, временная противокоррозионная защита, упаковка. Общие требования и методы испытаний», ГОСТ 14192 «Маркировка грузов», ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды» или соответствующих стандартов МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76 «Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности»

4.4. Срок изготовления должен быть не более полугода от момента поставки.

## **5. Гарантийные обязательства.**

Гарантия на поставляемые материалы должна распространяться не менее чем на 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента поступления на склад Заказчика. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Заказчиком, устранять любые дефекты и их последствия, выявленные в период гарантийного срока. В случае обнаружения несоответствия поставляемых материалов требованиям ТЗ, поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего несоответствия и дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 дней со дня получения письменного извещения от Заказчика. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

## **6. Требования к надежности и живучести продукции.**

Резинотехнические изделия должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 3 лет.

## **7. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.**

Предоставляемая Поставщиком техническая и эксплуатационная документация должна включать:

– паспорт товара;

– сертификаты или другие документы на русском языке, надлежащим образом подтверждающие качество и безопасность товара.

По всем видам продукции Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 2.601-2006 «Эксплуатационные документы» по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемой продукции.

#### **8. Правила приемки материалов.**

Все поставляемые материалы проходят входной контроль, осуществляемый представителями филиала ПАО «МРСК Центра»-«Белгородэнерго» и ответственными представителями Поставщика при получении материалов на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Заместитель главного инженера по эксплуатации –  
начальник УВС



М.В. Малыхин