

“УТВЕРЖДАЮ”

Номер ТЗ	206E_019
Номер материала SAP	2070446

Первый заместитель
директора - главный инженер
филиала ПАО «МРСК Центра»
«Липецкэнерго»
В.А. Тихонов
“ 29 ” сентября 20 16 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

**на поставку железобетонных изделий (прочее) типа плиты перекрытия УБК-5. Лот №
206E**

1. Технические требования к продукции.

1.1. Технические данные ж/б изделий должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений, приведенных в таблице:

Наименование ж/б изделия	Технические требования и характеристики ж/б изделия	Количество, шт
УБК-5	Серия 3.407-40/7 - Длина, мм - 995 - Ширина, мм - 495 - Высота, мм - 60 - Марка бетона – М200 - Объем бетона, м3 - 0,029 - Вес изделия, т – 0,073	60
Абсолютная максимальная температура окружающего воздуха, °C		+50
Абсолютная минимальная температура окружающего воздуха, °C		-70
Марка бетона		В15 (М200)
Морозостойкость		F200
Водонепроницаемость		W2
Гарантийный срок эксплуатации, месяцев, не менее		60
Срок службы, лет, не менее		40
Наличие Российских Сертификатов безопасности и соответствия		+
<ul style="list-style-type: none"> ▪ изготавление плит осуществляется из тяжелого вибропрессованного железобетона, обладающего классом по прочности на сжатие В15 ▪ для армирования плит применяется сталь класса А-III ▪ плиты должны быть рассчитаны для применения в агрессивных и неагрессивных средах ▪ плиты должны иметь монтажные петли ▪ на каждой плите должно быть указано: завод-изготовитель, год выпуска, марка изделия ▪ каждая партия плит должна снабжаться паспортом ▪ поставляемые плиты должны быть экологически безопасны и не должны наносить вред окружающей среде. 		

2. Общие требования.

2.1. К поставке допускаются ж/б изделия, отвечающие следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;

– для импортных производителей, а также для отечественных, выпускающих ж/б изделия для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;

– сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);

– ж/б изделия, впервые поставляемые заводом - изготовителем для нужд филиала ОАО «МРСК Центра», должны иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;

– продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ОАО «Россети»;

– продукция должна соответствовать требованиям технической политики ОАО «Россети»;

– наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки ж/б изделий) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;

– наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

2.2 Ж/б изделия должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

– ГОСТ 13015 – 2003 «Изделия железобетонные и бетонные для строительства. Общие технические требования. Правила приемки, маркировки, транспортирования и хранения»;

– ГОСТ 26633-91 «Бетоны тяжелые и мелкозернистые. Технические условия».

2.3 Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения ж/б изделий должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя ж/б изделий, ГОСТ 14192 - 96 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Способ укладки и транспортировки ж/б изделий должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки, а также выдерживать подъемно-транспортную обработку и воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

2.4 Срок изготовления ж/б изделий должен быть не более полугода от момента поставки.

3. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемые ж/б изделия должна распространяться не менее чем на 60 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода ж/б изделий из строя, Поставщик обязан направить

своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

4. Требования к надежности и живучести продукции.

Ж/б изделия должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 40 лет.

5. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

Маркировка ж/б изделий должна быть нанесена краской по трафарету и содержать следующие данные:

- наименование изготовителя;
- год выпуска;
- марку ж/б изделия;
- номер партии.

По всем видам ж/б изделий Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемых ж/б изделий.

Предоставляемая Поставщиком техническая и эксплуатационная документация для каждой партии ж/б изделий должна включать:

- паспорт товара;
- сертификат качества;
- сертификат соответствия.

6. Правила приемки продукции.

Каждая партия ж/б изделий должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиала ОАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

7. Срок поставки: 1-2 квартал 2017 года.

Начальник службы подстанций



Бутузов Д.А.