

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель директора –
главный инженер филиала

ПАО «МРСК Центра»-«Белгородэнерго»
Решетников С.А.

“ 27 ” 09 20 18 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку электродов, сварочной проволоки
Лот № 311D

1. Общая часть.

- 1.1. Филиал ПАО «МРСК Центра»-«Белгородэнерго» производит закупку электродов и сварочной проволоки согласно ремонтно-эксплуатационной программе филиала на 2018 год.
- 1.2. Адрес поставки - г. Белгород, 5-й Заводской переулок, д.17. Срок поставки – до 01.06.2018г. по отдельным заявкам заказчика. Срок выполнения каждой заявки – 20 календарных дней.

№ п/п	Наименование материала	№ материала	Ед. изм.	Кол-во		
				УРС	НО	Всего
1.	Проволока сварочная 0,8 Св-08Г2С-О	2336511	кг	50,00		
2.	Проволока сварочная 1 Св-08Г2С-О	2300206	кг	50,00		
3.	Электрод АНО-21 d3	2013178	кг	129,20		
4.	Электрод АНО-36 d3	2021055	кг	5,00		
5.	Электрод АНО-4 d3	2004817	кг	243,70	28,00	
6.	Электрод АНО-4 d4	2004819	кг	20,00		
7.	Электрод МР-3 d2	2060453	кг	12,00		
8.	Электрод МР-3 d3	2115767	кг	1028,00		
9.	Электрод МР-3 d4	2115867	кг	70,00		
10.	Электрод МР-3М d3	2230895	кг	3,00		

2. Технические требования к продукции.

- 2.1. Технические требования и характеристики должны соответствовать указанным параметрам и быть не ниже приведенных значений.

№ п/п	Наименование материала	№ материала	Характеристики
1.	Проволока сварочная 0,8 Св-08Г2С-О	2336511	Проволока 0,8 Св-08Г2С-О ГОСТ 2246-70
2.	Проволока сварочная 1 Св-08Г2С-О	2300206	Проволока 1 Св-08Г2С-О ГОСТ 2246-70
3.	Электрод АНО-21 d3	2013178	Э46-АНО-21-3,0-У ГОСТ 9466-75
4.	Электрод АНО-36 d3	2021055	Э46-АНО-36-3,0-У ГОСТ 9466-75
5.	Электрод АНО-4 d3	2004817	Э46-АНО-4-3,0-У ГОСТ 9466-75
6.	Электрод АНО-4 d4	2004819	Э46-АНО -4-4,0-У ГОСТ 9466-75
7.	Электрод МР-3 d2	2060453	Э46-МР-3-2,0-У ГОСТ 9466-75

№ п/п	Наименование материала	№ материала	Характеристики
8.	Электрод МР-3 d3	2115767	Э46-МР-3-3,0-У ГОСТ 9466-75
9.	Электрод МР-3 d4	2115867	Э46-МР-3-4,0-У ГОСТ 9466-75
10.	Электрод МР-3М d3	2230895	Э46-МР-3М-3,0-У ГОСТ 9466-75

2.2. Масса электродов в коробке или пачке не более 5кг.

3. Общие требования.

3.1. К поставке допускаются электроды, отвечающие следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- наличие сертификатов соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям.

3.2. Электроды должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

- ГОСТ 9466-75 «Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки сталей и наплавки. Классификация и общие технические условия»;
- ГОСТ 9467-75 «Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей. Типы»;
- ГОСТ 2246-70 «Проволока стальная сварочная. Технические условия»;
- ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»;

3.3. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения электродов должны соответствовать требованиям соответствующих ГОСТ. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009 - 76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Способ укладки и транспортировки электродов должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

3.4. Срок изготовления электродов должен быть не более полугода до момента поставки.

4. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемые электроды должна распространяться не менее чем на 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их поставки. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

5. Требования к надежности и живучести продукции.

Срок годности электродов при соблюдении установленных условий транспортирования и хранения не ограничен.

6. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

По всем видам электродов Поставщик должен предоставить полный комплект соответствующей технической и эксплуатационной документации на русском языке, т.ч. следующие документы:

- сертификат, удостоверяющий соответствие поставляемых электродов требованиям ГОСТ (на партию).

Маркировка электродов должна соответствовать требованиям ГОСТ. Маркировка электродов, содержание и способ нанесения ее указывается в стандартах или технических условиях на электроды конкретных типов.

На (в) каждой коробке или пачке с электродами должна иметься этикетка или маркировка, содержащая следующие данные:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение электродов;
- номер партии и дату изготовления;
- область применения электродов;
- режимы сварочного, тока в зависимости от диаметра электродов и положения сварки или наплавки;
- особые условия выполнения сварки или наплавки;
- механические и специальные свойства металла шва, наплавленного металла или сварного соединения, не указанные в условном обозначении электродов;
- допустимое содержание влаги в покрытии перед использованием электродов;
- режим повторного прокаливания электродов;
- массу электродов в коробке или пачке.

7. Правила приемки продукции.

Каждая партия электродов должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиала ПАО «МРСК Центра»-«Белгородэнерго» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник УРС

Стародубцев А.И.