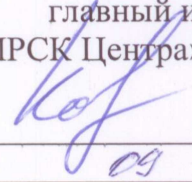


Номер ТЗ	206А_007
Номер материала SAP	2122932

**“УТВЕРЖДАЮ”**

Первый заместитель директора –  
главный инженер филиала  
ПАО «МРСК Центра» - «Орелэнерго»

 И. В. Колубанов  
« 26 » 09 2018 г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку железобетонных стоек типа СВ 110-5. Лот № 206А

### 1. Технические требования продукции.

1.1. Технические данные стоек должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений, приведенных в таблице:

Наименование параметра	Стойка
	СВ 110-5
Класс напряжения, кВ	6-10 кВ
Длина стойки, м	11
Расчетный изгибающий момент, тс*м	5,0
Масса стойки, не более, т	1,13
Объем, м3	0,45
Действующий норматив	ТУ 5863-007-00113557-94
Абсолютная минимальная температура окружающего воздуха, °С	-55
Морозостойкость	F200
Водонепроницаемость	W6
Гарантийный срок эксплуатации, месяцев, не менее	60
Срок службы, лет, не менее	40
Наличие Российских Сертификатов безопасности и соответствия	+
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ изготовление стоек осуществляется из тяжелого вибрированного железобетона, обладающего классом по прочности на сжатие В30</li> <li>▪ в качестве предварительно-напряженной арматуры стоек применяется сталь класса Ат-V диаметром 12 мм и А-III, А500с</li> <li>▪ форма стоек – трапециевидальная</li> <li>▪ на поверхности каждой стойки наносится контрольная метка в виде вдавленного на глубину 6 мм треугольника со сторонами размером 50мм, метка наносится от нижнего торца стойки на расстоянии: 3 м - на стойках СВ 110, СВ 95; 4 м - на стойках СВ 164</li> <li>▪ стойки должны быть рассчитаны для применения в агрессивных и неагрессивных средах</li> <li>▪ стойка должна иметь две монтажные петли</li> <li>▪ на каждой стойке должно быть указано: завод-изготовитель, год выпуска, марка изделия</li> <li>▪ в нижней части стойка должна иметь заземляющий выпуск</li> <li>▪ в верхней части стойка должна иметь заземляющий проводник</li> </ul>	



- верхний торец стойки, штырь, заземляющий проводник, кроме концевой части, а также концы напрягаемой арматуры должны быть защищены от коррозии
- стойка должна иметь технологические отверстия, размещенные перпендикулярно телу стойки (посередине) на расстоянии 130 мм и 200 мм (для стоек СВ-110 и СВ-95) от оси отверстия до верхнего торца стойки
- стойки должны устанавливаться в любые типы грунтов
- каждая партия изделия должна снабжаться паспортом
- поставляемые изделия должны быть экологически безопасны и не должны наносить вред окружающей среде
- Максимальная крупность заполнителя – 20 мм.

## 1.2. Предмет конкурса.

Поставщик обеспечивает поставку материалов в объемах и сроки установленные данным ТЗ на склад получателя – филиал ПАО «МРСК Центра»:

Филиал	Вид транспорта	Точка поставки	Срок поставки*	Количество
Орелэнерго	Авто, ж/д	г. Орел, ул. Высоковольтная 9, центральный склад филиала ПАО «МРСК Центра»- «Орелэнерго»	в течении 10 календарных дней с момента подачи заявки от филиала, но не позднее 31.03.2020	250 шт.

\*- в календарных днях, с момента заключения договора

## 2. Общие требования.

2.1 К поставке допускаются стойки, отвечающие следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- для импортных производителей, а также для отечественных, выпускающих стойки для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
- стойки, впервые поставляемые заводом - изготовителем для нужд ПАО «МРСК Центра», должны иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;
- продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ПАО «Россети»;
- стойки, не использовавшиеся ранее на энергообъектах ПАО «МРСК Центра» (выводимые на рынок зарубежные или отечественные опытные образцы) допускаются к рассмотрению как альтернативный вариант;
- продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети»;
- наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки стоек) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;



– наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

2.2 К договору на поставку должна прилагаться проектная документация, содержащая решения по конструктивной части промежуточных и анкерных опор.

2.3 Стойки должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

– ГОСТ 13015 – 2012 «Изделия бетонные и железобетонные для строительства. Общие технические требования. Правила приемки, маркировки, транспортирования и хранения»;

– ГОСТ 26633-2012 «Бетоны тяжелые и мелкозернистые. Технические условия».

2.4 Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения стоек должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя стоек, ГОСТ 14192 - 96 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку стоек.

Способ укладки и транспортировки стоек должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

2.5 Срок изготовления стоек должен быть не более полугода от момента поставки.

### **3. Гарантийные обязательства.**

Гарантия на поставляемые стойки должна распространяться не менее чем на 60 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода стойки из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 10 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

### **4. Требования к надежности и живучести продукции.**

Стойки должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 40 лет.

### **5. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.**

Маркировка стоек должна содержать следующие данные:

- наименование изготовителя;
- год выпуска;
- марку стойки;
- массу стойки;
- длину в метрах;
- номер партии.

Маркировка должна быть нанесена краской по трафарету на расстоянии не ниже 3-х метров от заглубляемого в грунт нижнего торца стойки.

По всем видам стоек Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемых стоек.

Предоставляемая Поставщиком техническая и эксплуатационная документация для каждой партии стоек должна включать:

- паспорт товара;
- сертификат качества;
- сертификат соответствия.

#### **6. Правила приемки продукции.**

Каждая партия стоек должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник отдела  
технологических присоединений



А. А. Данилов

