

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель директора –
главный инженер филиала
ПАО «МРСК Центра»-
«Белгородэнерго»
Решетников С.А.

« 27 » 09 2018 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку шин и токопроводов
Лот № 401N

1. Общая часть.

1.1. Филиал ПАО «МРСК Центра»-«Белгородэнерго» производит закупку шин и токопроводов согласно ремонтно-эксплуатационной программе филиала на 2019 год.

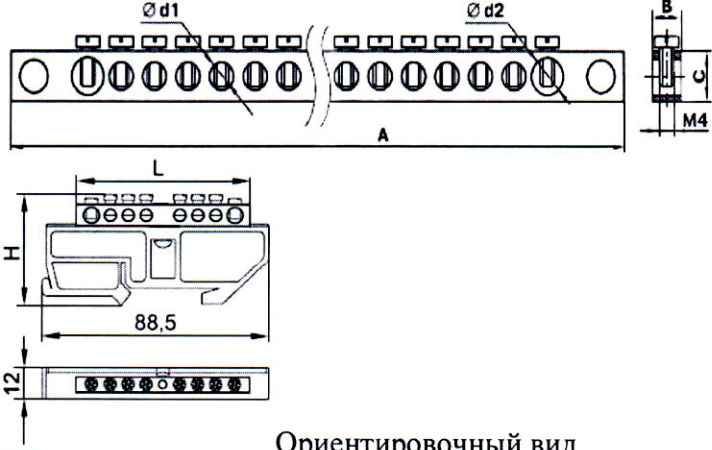
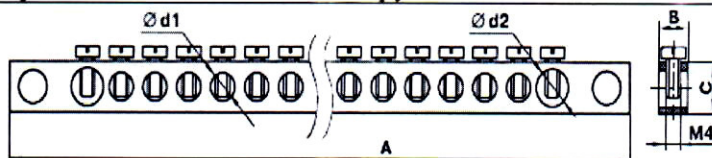
1.2. Адрес поставки - г. Белгород, 5-й Заводской переулок, д.17. Срок поставки – до 01.06.2019 г. по отдельным заявкам заказчика. Срок выполнения каждой заявки – 20 календарных дней.

№ п/п	Наименование материала	№ материала	Ед. изм.	Кол-во		
				УРС	УРС НО	Всего
1.	Шина N на DIN-изоляторе ШНИ-6х9-8-Д-С	2340759	шт.		87	87
2.	Шина N нулевая без изолятора 6х9 8/2 IEK	2340845	шт.		63	63
3.	Шина алюминиевая АД0 4х50х4000	2325972	кг	22		22
4.	Шина алюминиевая АД31 5х40х4000	2325956	м	13		13
5.	Шина алюминиевая АД31 8х80х4000	2321361	м	12		12
6.	Шина алюминиевая АД31Т 10х100х4000	2219393	м	8		8
7.	Шина алюминиевая АД31Т 3х25х4000	2275172	м	163		163
8.	Шина алюминиевая АД31Т 4х25х4000	2067752	кг	4		4
9.	Шина алюминиевая АД31Т 4х30х4000	2084609	кг	5		5
10.	Шина алюминиевая АД31Т 4х40х4000	2084685	кг	15		15
11.	Шина алюминиевая АД31Т 4х40х4000	2116794	м	30		30
12.	Шина алюминиевая АД31Т 5х40х4000	2325763	м	16		16
13.	Шина алюминиевая АД31Т 5х50х4000	2230422	кг	14		14
14.	Шина алюминиевая АД31Т 5х50х4000	2343695	м	41		41
15.	Шина алюминиевая АД31Т 6х50х4000	2229924	м	50		50
16.	Шина алюминиевая АД31Т 6х60х4000	2323335	м	382		382

2. Технические требования к продукции.

2.1 Технические данные шин должны соответствовать и быть не ниже значений, приведенных в таблице:

№ п/п	Наименование материала	Технические требования и характеристики
1.	Шина N на DIN-изоляторе ШНИ-6х9-8-Д-С	ГОСТ 31195.1-2012, ГОСТ 60998-2-1-2013
		Шина Нулевая Изолированная для подсоединения

№ п/п	Наименование материала	Технические требования и характеристики
		<p>нулевых рабочих (N) и нулевых защитных проводов (PE) в щитах переменного тока (220В/50Гц)</p> <p>Крепление изолятора в щите – на DIN-рейку</p> <p>Крепление шины к изолятору – винтом по центру</p>  <p>Ориентировочный вид</p> <p>L=66мм, H=42мм.</p> <p>B=6мм, C=9мм, A=66мм</p> <p>Количество отверстий – 8 шт. ($d_1=4\text{мм}^2$, $d_2=6\text{мм}^2$)</p> <p>Материал шины – латунь</p>
2.	Шина N нулевая без изолятора 6х9 8/2 IEK	<p>ГОСТ 31195.1-2012, ГОСТ 60998-2-1-2013</p> <p>Шина Нулевая Изолированная для подсоединения нулевых рабочих (N) и нулевых защитных проводов (PE) в щитах переменного тока (220В/50Гц)</p> <p>Крепление – винтом по центру</p>  <p>Ориентировочный вид</p> <p>B=6мм, C=9мм, A=66мм</p> <p>Количество отверстий – 8 шт. ($d_1=4\text{мм}^2$, $d_2=6\text{мм}^2$)</p> <p>Материал шины – латунь</p>
3.	Шина алюминиевая АД0 4х50х4000	АД0 4х50х4000 ГОСТ 15176-89
4.	Шина алюминиевая АД31 5х40х4000	АД31 5х40х4000 ГОСТ 15176-89
5.	Шина алюминиевая АД31 8х80х4000	АД31 8х80х4000 ГОСТ 15176-89
6.	Шина алюминиевая АД31Т 10х100х4000	АД31Т 10х100х4000 ГОСТ 15176-89
7.	Шина алюминиевая АД31Т 3х25х4000	АД31Т 3х25х4000 ГОСТ 15176-89
8.	Шина алюминиевая АД31Т 4х25х4000	АД31Т 4х25х4000 ГОСТ 15176-89
9.	Шина алюминиевая АД31Т 4х30х4000	АД31Т 4х30х4000 ГОСТ 15176-89
10.	Шина алюминиевая АД31Т 4х40х4000	АД31Т 4х40х4000 ГОСТ 15176-89
11.	Шина алюминиевая АД31Т 4х40х4000	АД31Т 4х40х4000 ГОСТ 15176-89
12.	Шина алюминиевая АД31Т 5х40х4000	АД31Т 5х40х4000 ГОСТ 15176-89
13.	Шина алюминиевая АД31Т 5х50х4000	АД31Т 5х50х4000 ГОСТ 15176-89
14.	Шина алюминиевая АД31Т 5х50х4000	АД31Т 5х50х4000 ГОСТ 15176-89

№ п/п	Наименование материала	Технические требования и характеристики
15.	Шина алюминиевая АД31Т 6х50х4000	АД31Т 6х50х4000 ГОСТ 15176-89
16.	Шина алюминиевая АД31Т 6х60х4000	АД31Т 6х60х4000 ГОСТ 15176-89

3. Общие требования.

3.1 К поставке допускаются шины, отвечающие следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям.

3.2 Шины должны соответствовать требованиям:

- ГОСТ 15176-89 «Шины пресованные электротехнического назначения из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия».
- ГОСТ IEC 60998-2-1-2013 «Соединительные устройства для низковольтных цепей бытового и аналогичного назначения».
- ГОСТ 31195.1-2012 «Соединительные устройства для низковольтных цепей бытового и аналогичного назначения».

3.3 Упаковка, временная антикоррозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения шин должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя шин и соответствующих ГОСТ. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

3.4 Способ укладки и транспортировки шин должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

3.5 Срок изготовления шин должен быть не более полугода до момента поставки.

4. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемые шины должна распространяться не менее чем на 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выявления дефектов шин, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

5. Требования к надежности и живучести продукции.

Шины должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания).

6. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

По всем видам продукции Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке по обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, в т.ч.:

- паспорт;
- эксплуатационные документы;

- сертификат качества, соответствия (на партию).

Маркировка шин должна быть нанесена на видном месте шин и содержать следующие данные:

- обозначение типа;
- товарный знак предприятия-изготовителя;
- год изготовления (две последние цифры).

Место и способ нанесения маркировки шин должны быть указаны в нормативно-технической документации.

7. Правила приемки продукции.

Каждая партия шин должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиала ПАО «МРСК Центра»-«Белгородэнерго» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник УРС



Стародубцев А.И.