

УТВЕРЖДАЮ

**Первый заместитель директора –
главный инженер филиала
ПАО «Россети Центр»-«Белгородэнерго»
Решетников С.А.**

“19” 10 2022 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

**на поставку электродов, сварочной проволоки
Лот № 311D**

1. Общая часть.

- 1.1. Филиал ПАО «Россети Центр»-«Белгородэнерго» производит закупку для нужд производственной деятельности.
- 1.2. Наименование и количество поставляемой продукции указано в Приложении 1.
- 1.3. Адрес поставки - г. Белгород, 5-й Заводской переулок, д.17. Срок поставки – с момента заключения договора до 30.11.2023г. по отдельным заявкам заказчика. Срок выполнения каждой заявки – 10 календарных дней.

2. Технические требования к продукции.

- 2.1. Технические требования и характеристики должны соответствовать параметрам и быть не хуже значений, приведенных в Приложении 2.

3. Общие требования.

- 3.1. К поставке допускаются электроды, отвечающие следующим требованиям:
 - продукция должна быть новой, ранее не использованной;
 - наличие сертификатов соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим требованиям.
- 3.2. Участник закупочных процедур на право заключения договора обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные в техническом предложении.
- 3.3. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения электродов должны соответствовать требованиям соответствующих ГОСТ. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009 - 76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Способ укладки и транспортировки электродов должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.
- 3.4. Продукция должна поставляться в упаковке завода-изготовителя.
- 3.5. Срок изготовления электродов должен быть не более полутора до момента поставки.

4. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемые электроды должна распространяться не менее чем на 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их поставки. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

5. Требования к надежности и живучести продукции.

Срок годности электродов при соблюдении установленных условий транспортирования и хранения не ограничен.

6. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

По всем видам электродов Поставщик должен предоставить полный комплект соответствующей технической и эксплуатационной документации на русском языке, т.ч. следующие документы:

- сертификат, удостоверяющий соответствие поставляемых электродов требованиям ГОСТ (на партию).

Маркировка электродов должна соответствовать требованиям ГОСТ. Маркировка электродов, содержание и способ нанесения ее указывается в стандартах или технических условиях на электроды конкретных типов.

На (в) каждой коробке или пачке с электродами должна иметься этикетка или маркировка, содержащая следующие данные:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение электродов;
- номер партии и дату изготовления;
- область применения электродов;
- режимы сварочного, тока в зависимости от диаметра электродов и положения сварки или наплавки;
- особые условия выполнения сварки или наплавки;
- механические и специальные свойства металла шва, наплавленного металла или сварного соединения, не указанные в условном обозначении электродов;
- допустимое содержание влаги в покрытии перед использованием электродов;
- режим повторного прокаливания электродов;
- массу электродов в коробке или пачке.

7. Правила приемки продукции.

Каждая партия электродов должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиала и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник УРС



Билашук А.В.

Приложение 1

№ п/п	Наименование материала	№ материала	Ед. изм.	Кол-во		
				УРС	НО	ВСЕГО
1.	Электрод АНО-21 d3	2013178	кг	177		177
2.	Электрод АНО-36 d3	2021055	кг	2		2
3.	Электрод АНО-4 d3	2004817	кг	3	30	33
4.	Электрод МР-3 d2	2060453	кг	3		3
5.	Электрод МР-3 d3	2115767	кг	381		381

Приложение 2

№ п/п	Наименование материала	Характеристики
1.	Электрод АНО-21 d3 ¹⁾	ГОСТ 9466-75
2.	Электрод АНО-36 d3 ¹⁾	ГОСТ 9466-75
3.	Электрод АНО-4 d3 ¹⁾	ГОСТ 9466-75
4.	Электрод МР-3 d2 ¹⁾	ГОСТ 9466-75
5.	Электрод МР-3 d3 ¹⁾	ГОСТ 9466-75

¹⁾ – или эквивалент

Масса электродов в коробке или пачке не более 5кг.