


Номер ТЗ	
Номер материала SAP	

“УТВЕРЖДАЮ”

Первый заместитель директора-
главный инженер филиала
ПАО «Россети Центр» - «Орелэнерго»

 /Колубанов И.В.
07 ” февраля 2023 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку винтового компрессора

1. Общая часть.

ПАО «Россети Центр» (Покупатель) проводит закупку винтового компрессора для обеспечения собственного производства.

Закупка производится на основании инвестиционной программы ПАО «Россети Центр» на 2023 год.

2. Предмет закупки.

Поставщик обеспечивает поставку оборудования на склад получателя – филиала ПАО «Россети Центр» - «Орелэнерго» в объемах и сроках, установленных в ТЗ:

Филиал	Вид транспорта	Точка поставки	Срок поставки *
Орелэнерго	Авто	ЦС филиала ПАО «Россети Центр» - «Орелэнерго», г. Орел, ул. Высоковольтная, д. 9	80

* рабочих дней с момента заключения договора.

3. Технические требования к продукции.

3.1. Технические данные винтового компрессора должны соответствовать параметрам указанные в таблице № 1:

Таблица №1

Наименование	Технические требования и характеристики	
1.Винтовой компрессор	Давление, бар	Не менее 16
	Производительность, м³/мин	Не менее 1,8
	Мощность, кВт	Не менее 18,5
	Тип привода	ременной
	Объем ресивера, л	Не менее 500
	Осушитель	да
	Частотный преобразователь	-
	Шум, дБ	Не более 68
	Выход, G	1*
2.Комплектность	Шланг высокого давления 16 бар	Не менее 5 метров
	Магистральные фильтры	Не менее 6 шт.

Оборудование должно относиться к профессиональному типу и востребовано в промышленной и авторемонтных сферах.

4. Общие требования.

4.1. К поставке допускаются винтовые компрессоры, отвечающие следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- для импортных производителей, а также для отечественных, выпускающих винтовые компрессоры для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки аппаратов) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;
- наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

4.2. Победитель обязан предоставить на этапе заключения Договора документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

4.3. винтовые компрессоры должны соответствовать требованиям:

- ТУ завода изготовителя;
- ГОСТ 14254-96 «Степени защиты, обеспечиваемые оболочками (КОД IP)».

4.4. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, временная антикоррозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения компрессоров должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя, ГОСТ 14192 – 96 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Способ укладки и транспортировки аппаратов должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

4.5. Срок изготовления столов должен быть не более полугода от момента поставки.

5. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемые винтовые компрессоры должна распространяться не менее чем на 12 месяца. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выявления повреждений компрессора, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

6. Требования к надежности и живучести продукции.

Винтовые компрессоры должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания).

7. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

В комплект поставки для каждой партии винтовых компрессоров должны входить документы:

- паспорт, руководство по эксплуатации, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат качества, соответствия и свидетельство о приемке на партию поставляемых компрессоров, на русском языке.

Маркировка компрессоров должна быть нанесена на видном месте и содержать следующие данные:

- обозначение типа винтового компрессора;
- товарный знак предприятия-изготовителя;
- год изготовления.

Место и способ нанесения маркировки винтового компрессора должны быть указаны в нормативно-технической документации.

По всем видам компрессоров Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации.

8. Правила приемки продукции.

Каждая партия компрессоров должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «Россети Центр» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник управления
обеспечения производства



О.А. Гринев