

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель директора –
главный инженер филиала
ПАО «Россети Центр»-«Белгородэнерго»
С.А. Решетников

«19» октября 2022 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку резинотехнических изделий
Лот 401О

1. Общая часть.

1.1. Филиал ПАО «Россети Центр»-«Белгородэнерго» производит закупку резинотехнических изделий для ремонтно-эксплуатационной деятельности.

2. Предмет конкурса.

Поставщик обеспечивает поставку продукции на склад получателя – филиала ПАО «Россети Центр»-«Белгородэнерго» в объемах и сроки, установленные данным ТЗ.

Таблица 1

№ п/п	№ материала	Название материала	Ед. измер.	Количество
1	2315761	Резина шнуровая МБС 8х20мм	кг	504
2	2321664	Пластина 2Н-I-МБС-С-6	кг	500
3	2324404	Паронит ПМБ 1,5х1000х1770	кг	5
4	2349401	Кольцо уплотнительное НН V 1000кВА	шт	16
5	2356068	Пластина 1Н-I-МБС-С-8	кг	500

Адрес поставки - г. Белгород, 5-й Заводской переулок, д.17.

Срок поставки – с момента заключения договора до 30.11.2023 по заявкам Заказчика.

Срок исполнения одной заявки в течение 10 календарных дней.

3. Технические требования к продукции.

3.1. Технические характеристики должны быть не хуже значений, приведенных в таблице 2:

Таблица 2

№ п/п	Название материала	Характеристики
1	Резина шнуровая МБС 8х20мм	ГОСТ 6467-79 Маслобензостойкая; Ширина, мм – 20; Высота, мм – 8; Степень твердости – средняя (С); Группа - 1
2	Пластина 2Н-I-МБС-С-6	ГОСТ 7338-90 Маслобензостойкая; Класс пластины – 2; Неформовая пластина, изготовлена методом вулканизации в котлах, а также на вулканизаторах непрерывного действия;

№ п/п	Название материала	Характеристики
		Степень твердости – средняя; Тип пластины – резиновая (I); Температурный интервал – от -30°C до +80°C; Толщина пластины – 6 мм; Ширина рулона, мм – 1000; Длина рулона, м – не менее 2
3	Паронит ПМБ 1,5x1000x1770	ГОСТ 481-80 Рабочая среда - тяжелые и легкие нефтепродукты, масляные фракции; Толщина – 1,5 мм; Длина – 1770 мм; Ширина – 1000 мм.
4	Кольцо уплотнительное НН V 1000кВА	Тип - 5 Применение - НН – ТМ(Г)-1000 кВА Размер, мм - 58*33*25
5	Пластина 1Н-I-МБС-С-8	ГОСТ 7338-90 Маслобензостойкая; Класс пластины – 1; Неформовая пластина, изготовлена методом вулканизации в котлах, а также на вулканизаторах непрерывного действия; Степень твердости – средняя; Тип пластины – резиновая (I); Температурный интервал – от -30°C до +80°C; Толщина пластины – 8 мм; Ширина рулона, мм – 1000; Длина рулона, м – не менее 2

4. Общие требования.

4.1. К поставке допускаются материалы, отвечающие следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - положительное заключение МВК, ТУ, или иные документы, подтверждающие соответствие техническим требованиям;
- для импортных материалов, а так же для отечественных материалов, выпускаемых для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей оборудования условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- наличие заключения или других документов, устанавливающих требования к качеству и экологической безопасности продукции.

4.2. Продукция должна соответствовать требованиям:

- ГОСТ 6467-79 «Шнуры резиновые круглого и прямоугольного сечений. Технические условия»;
- ГОСТ 9833-73 «Кольца резиновые уплотнительные круглого сечения для гидравлических и пневматических устройств. Конструкция и размеры»;
- ГОСТ 481-80 «Паронит и прокладки из него. Технические условия»;
- ГОСТ 7338-90 «Пластины резиновые и резинотканевые. Технические условия».

4.3. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, временная антикоррозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения всех устройств, запасных частей и расходных материалов должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя изделия и требованиям ГОСТ 2991-85 «Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия», ГОСТ 23216 «Изделия электротехнические. Хранение, транспортирование, временная противокоррозионная защита, упаковка. Общие требования и методы испытаний», ГОСТ 14192 «Маркировка грузов», ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические

изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды» или соответствующих стандартов МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76 «Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности»

4.4. Срок изготовления должен быть не более полугода от момента поставки.

5. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемые материалы должна распространяться не менее чем на 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента поступления на склад Заказчика. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Заказчиком, устранять любые дефекты и их последствия, выявленные в период гарантийного срока. В случае обнаружения несоответствия поставляемых материалов требованиям ТЗ, поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего несоответствия и дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 дней со дня получения письменного извещения от Заказчика. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

6. Требования к надежности и живучести продукции.

Резинотехнические изделия должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 5 лет.

7. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

Предоставляемая Поставщиком техническая и эксплуатационная документация должна включать:

- паспорт товара;
- сертификаты или другие документы на русском языке, надлежащим образом подтверждающие качество и безопасность товара.

По всем видам продукции Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемой продукции.

8. Правила приемки материалов.

Все поставляемые материалы проходят входной контроль, осуществляемый представителями филиала ПАО «Россети Центр»-«Белгородэнерго» и ответственными представителями Поставщика при получении материалов на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник СПП УОП



А.А. Бойко