

**«Утверждаю»**  
 Первый заместитель директора –  
 главный инженер филиала  
 ПАО «МРСК Центра» - «Брянскэнерго»  
 Каршуков Ф.А.  
 «12» 12 2018 г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

### на поставку арматуры к СИП. Лот № **202В**

#### 1. Общая часть.

1.1. Филиал ПАО «МРСК Центра» – «Брянскэнерго» (Покупатель) производит закупку арматуры к СИП.

1.2. Техническое задание разработано на основании выполнения мероприятий инвестиционной программы 2019 года (Техпереворужение ВЛ).

Материал	ЕИ	БР-947	БР-948	БР-949	БР-952	БР-953	БР-946	БР-950	БР-951	БР-954
Зажим плашечный CD 35	ШТ	56	370	70	74	90	160	46	84	172
Соединитель UU 7-16	ШТ	42	280	53	55	68	120	34	63	129

#### 2. Предмет закупочной процедуры.

Поставщик обеспечивает поставку в объемах и сроки, установленные данным ТЗ.

Наименование материала	Кол-во, шт.	Точка поставки	Срок поставки*
Зажим плашечный CD 35	1122	г. Брянск, проспект Московский 43 (центральный склад)	60
Соединитель UU 7-16	844		

\*в календарных днях, с момента заключения договора. («Приложение № 2 к регламенту РГ БП 11/05 - 04/2018»)

#### 3. Технические требования к продукции.

3.1 Технические данные арматуры к СИП должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений, приведенных в таблице:

Таблица

Наименование	Технические требования и характеристики
Зажим плашечный CD 35 или аналог	Назначение: - для соединения неизолированных алюминиевых или стальных проводов; Сечение провода на магистрали – 10-50 мм <sup>2</sup> ; Сечение провода на ответвлении – 10-50 мм <sup>2</sup> ; Максимальная нагрузка, I – 290 А; Масса – 60 г. Особенности: выполнен из коррозионностойкого алюминиевого сплава.
Соединитель UU 7-	Разрушающая нагрузка, кН – 70; Масса 400 г.

16 или аналог	Предназначен для соединения серьги С 7-16, входящей в состав траверсы, с оконцевателем типа «пестик» полимерного натяжного изолятора.
---------------	---

#### 4. Общие требования.

4.1 К поставке допускается арматура к СИП, отвечающая следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- для импортных производителей, а также для отечественных, выпускающих арматуру к СИП для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- наличие деклараций (сертификатов), подтверждающих соответствие функциональных и технических показателей материалов условиям эксплуатации и действующим отраслевым (национальным) требованиям;
- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
- арматура к СИП, впервые поставляемая заводом - изготовителем для нужд ПАО «МРСК Центра», должна иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;
- продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ПАО «Россети», а при отсутствии аттестации, должна иметь протоколы испытаний, подтверждающие заявленные характеристики. Протоколы испытаний должны быть на русском языке, оформлены в соответствии с требованиями ГОСТ Р ИСО/МЭК 17025-2006 и выполнены аккредитованными в «Росаккредитация» испытательными центрами, имеющими соответствующую область аккредитации.
- продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети»;
- наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки арматуры к СИП) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;
- наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

4.2 Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку арматуры к СИП для нужд ПАО «МРСК Центра» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

4.3 Арматура к СИП должна соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

- ГОСТ 13276 – 79 «Арматура линейная. Общие технические условия»;

- ГОСТ 10434 – 82 «Соединения контактные электрические. Классификация. Общие технические требования»;

- ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»;

- ГОСТ 15543.1-89 «Изделия электротехнические. Общие требования в части стойкости к климатическим внешним воздействующим факторам».

#### 4.4 Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, временная антикоррозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения арматуры к СИП должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя арматуры, ГОСТ 2991, ГОСТ 23216, ГОСТ 14192 - 96 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

4.5 Способ укладки и транспортировки арматуры к СИП должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

4.6 Каждая партия арматуры должна подвергаться приемо-сдаточным электрическим и механическим испытаниям, а также испытаниям на совместимость с СИП российского производства.

4.7 Срок изготовления арматуры должен быть не более полугода от момента поставки.

4.8 Для применения арматуры должны быть разработаны руководящие документы по монтажу и эксплуатации ВЛИ: «Типовые проекты» и "Типовые технологические карты на выполнение ремонта ВЛИ 0,4 кВ».

#### 5. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемую арматуру должна распространяться не менее чем на 36 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента ее ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода арматуры из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

#### 6. Требования к надежности и живучести продукции.

Арматура должна обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 40 лет.

#### 7. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

В комплект поставки для каждой партии арматуры к СИП должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;

- сертификат качества, соответствия и свидетельство о приемке на партию поставляемой арматуры к СИП, на русском языке;
- заключение о возможности совместного использования с СИП российского производства, выполненными по стандарту РФ ГОСТ 31946-2012.

Маркировка арматуры к СИП по ГОСТ 18620 должна быть нанесена на видном месте и содержать следующие данные:

- обозначение типа арматуры к СИП;
- товарный знак предприятия-изготовителя;
- год изготовления (две последние цифры).

Место и способ нанесения маркировки должны быть указаны в конструкторской документации.

По всем видам арматуры к СИП Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемой арматуры к СИП.

#### **8. Правила приемки продукции.**

Каждая партия арматуры к СИП должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

#### **9. Сроки и очередность поставки продукции.**

Поставка материалов, входящих в предмет Договора, должна быть выполнена согласно графику, утвержденному Покупателем. Изменение сроков поставки по договору оформляется в соответствии условиями договора поставки и действующим законодательством.

#### **10. Требования к Поставщику.**

Наличие документов, подтверждающих возможность осуществления поставок (в соответствии с требованиями конкурсной документации).

#### **11. Стоимость продукции.**

В стоимость должна быть включена доставка до склада Покупателя.

Заместитель главного инженера по управлению  
производственными активами и развитию  
должность

  
подпись

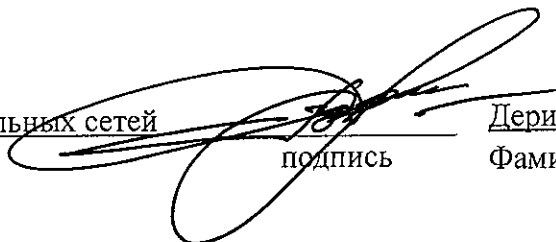
Татарчук В.В.  
Фамилия И.О.

Начальник управления технологического развития  
должность

  
подпись

Грибовский А.Г.  
Фамилия И.О.

Начальник управления распределительных сетей  
должность

  
подпись

Дерий В.В.  
Фамилия И.О.