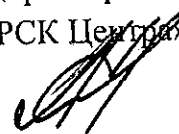


**“УТВЕРЖДАЮ”**

И.о. заместителя генерального директора – директора филиала  
ПАО «МРСК Центра» - «Брянскэнерго»



Косарим А.И.

«26» сентября 2016 г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку металлопроката. Лот № 203А

### 1. Общая часть.

Филиал ПАО «МРСК Центра»-«Брянскэнерго» (Покупатель) производит закупку металлопроката для ремонтно-эксплуатационного обслуживания распределительных сетей 0,4-10 кВ.

### 2. Предмет закупочной процедуры.

Поставщик обеспечивает поставку оборудования на склады получателей – филиалов ПАО «МРСК Центра» в объемах и сроки, установленные данным ТЗ:

Филиал	Вид транспорта Авто/жд	Точка поставки	Наименование продукции	Срок поставки *	Количество, т.
Брянскэнерго	Авто/жд	г. Брянск, проспект Московский 43 (центральный склад)	Катанка В-6,0-СтЗкп	30	0,665
			Катанка В-6,5-СтЗкп	30	2,099
			Катанка В-8,0-СтЗкп	30	0,94
			Круг стальной d12	30	0,4
			Круг стальной d16	30	5,112
			Круг стальной d18	30	0,09
			Круг стальной d20	30	0,803
			Круг стальной d6,5	30	0,1
			Круг стальной А1 d12	30	0,25
			Лист оцинкованный Б-ПН-НО 1х1250х2500	30	0,004
			Лист стальной горячекатаный 1мм	30	0,12
			Полоса стальная 4х20	30	0,1
			Полоса стальная 4х25	30	0,566

			Полоса стальная 4х30	30	0,102
			Полоса стальная 4х40	30	1,814
			Полоса стальная 5х40	30	1,116
			Труба стальная водогазопроводная 20х2,8	30	0,06
			Труба стальная водогазопроводная 25х2,8	30	0,06
			Труба стальная водогазопроводная 25х3,2	30	0,079
			Труба стальная водогазопроводная 32х2,8	30	0,86
			Уголок стальной равнополочный 35х4	30	0,2
			Уголок стальной равнополочный 40х4	30	0,1
			Уголок стальной равнополочный 50х5	30	1,12
			Уголок стальной равнополочный 63х4	30	0,1
			Уголок стальной равнополочный 63х5	30	0,3
			Уголок стальной равнополочный 63х6	30	0,82

### 3. Технические требования к продукции.

3.1. Технические требования, характеристики металлопроката должны соответствовать параметрам ГОСТ 30136-95 «Катанка из углеродистой стали обыкновенного качества. Технические условия», ГОСТ 2590-88 «Прокат стальной горячекатаный круглый. Сортамент», ГОСТ 5781-82 «Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций. Технические условия», ГОСТ 14918-80 «Сталь тонколистовая оцинкованная с непрерывных линий. Технические условия», ГОСТ 19903-74 «Прокат листовой горячекатаный. Сортамент», ГОСТ 103-76 «Полоса стальная горячекатаная. Сортамент», ГОСТ 3262-75 «Трубы стальные водогазопроводные. Технические условия», ГОСТ 8509-93 «Уголки стальные горячекатаные равнополочные. Сортамент».

#### **4. Общие требования.**

4.1. К поставке допускается металлопрокат, отвечающий следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей – наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- для импортных производителей, а также для отечественных, выпускающих металлопрокат для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
- наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки металлопроката) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;
- наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

4.2. Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку металлопроката для нужд ПАО «МРСК Центра» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

4.3. Металлопрокат должен соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

- ГОСТ 30136-95 «Катанка из углеродистой стали обыкновенного качества. Технические условия»;
- ГОСТ 2590-88 «Прокат стальной горячекатаный круглый. Сортамент»;
- ГОСТ 5781-82 «Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций. Технические условия»;
- ГОСТ 14918-80 «Сталь тонколистовая оцинкованная с непрерывных линий. Технические условия»;
- ГОСТ 19903-74 «Прокат листовой горячекатаный. Сортамент»;
- ГОСТ 103-76 «Полоса стальная горячекатаная. Сортамент»;
- ГОСТ 3262-75 «Трубы стальные водогазопроводные. Технические условия»;
- ГОСТ 8509-93 «Уголки стальные горячекатаные равнополочные. Сортамент»;
- ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды».

4.4. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения металлопроката должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя металлопроката, ГОСТ 14192 – 96, ГОСТ 7566-94, ГОСТ перечисленных в п.2.3 данного ТЗ или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ

12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Правила приемки металлопроката должны соответствовать требованиям ГОСТ 7566-94, ГОСТ перечисленным в п.2.3 данного ТЗ.

Способ укладки и транспортировки металлопроката должен предотвратить его повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

Упаковка металлопроката должна производиться в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на конкретные типы металлопроката.

4.5. Каждая партия металлопроката должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям в соответствии с ГОСТ 7566-94, ГОСТ, перечисленных в п.2.3 данного ТЗ.

4.6. Срок изготовления металлопроката должен быть не более полугода от момента поставки.

## **5. Гарантийные обязательства.**

Гарантия на поставляемый металлопрокат должна распространяться не менее чем на 36 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента поставки металлопроката. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода металлопроката из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

## **6. Требования к надежности и живучести продукции.**

Металлопрокат должен обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 30 лет.

## **7. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.**

В комплект поставки металлопроката должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемый металлопрокат, на русском языке.

Маркировка металлопроката должна соответствовать требованиям ГОСТ 14192 – 96, ГОСТ 7566-94, ГОСТ, перечисленных в п.2.3 данного ТЗ (для конкретного типа номенклатуры). Маркировка металлопроката, содержание и способ нанесения ее указывается в стандартах или технических условиях на металлопрокат конкретных типов.


По всем видам металлопроката Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемого металлопроката.

#### **8. Правила приемки продукции.**

Каждая партия металлопроката должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Заместитель главного инженера по эксплуатации –  
начальник УВС



Ф.А. Капшуков