

Номер ТЗ	306I_195, 306I_196, 306I_197, 306I_114, 306I_015, 306I_001
Номер материала SAP	2015687 2047435 2100931 2001185 2068439 2298178 2337104 2358658 2359172

УТВЕРЖДАЮ
Первый заместитель директора – главный
инженер филиала
ПАО «МРСК Центра» - «Тамбовэнерго»
И.В. Поляков
« 29 » 05 2018 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку запасных частей к выключателям. Лот № 306I

1. Требования к продукции.

1.1. Технические требования и характеристики приводов должны соответствовать требованиями стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке и приведенных в таблице:

Наименование	Обозначение
Привод	ПРГ-00-2Б УХЛ1
Тип разъединителя	РДЗ, РЛНД
Напряжение, кВ	10-110
Типоисполнение	Ручной, главные ножи
Масса, кг	6,4
Установленная наработка на отказ, циклов ВО	2000

Наименование	Обозначение
Привод	ПРГ-01-2Б УХЛ1
Тип разъединителя	РДЗ-110
Тип привода	ручной
Замена	ПР-90/90
Наименование	Обозначение
Привод	ПРГ-02-2Б УХЛ1

Тип разъединителя	РДЗ-35(110)
Угол поворота рычага привода градусов	150
Угол поворота пластины внутренней стойки градусов	90
Статическое усилие на рычаге привода при эксплуатации выключателя нагрузки или разъединителя, Н, не больше	250
Вес привода без блок-замков, кг	2,25
Механическая стойкость до ремонта, операций, не менее	5000
Типоисполнение	Ручной

1.2. Технические требования и характеристики ключей электромагнитной блокировки должны соответствовать требованиями стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке и приведенных в таблице:

Наименование	Обозначение
Ключ электромагнитной блокировки	КЭЗ-1
Тип электромагнитной блокировки	ЗБ-1
Материал корпуса	Ударопрочный пластик
Номинальное напряжение, В	24,48,110,220
Масса, кг	0,42

1.3. Технические требования и характеристики замков электромагнитной блокировки должны соответствовать требованиями стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке и приведенных в таблице:

Наименование	Обозначение
Блок-замок	ЗБ-1М
Номинальное напряжение постоянного тока, В	220
Рабочий ход стержня, мм	14
Потребляемая мощность электромагнитного ключа Вт.,	не более 25
Режим работы электромагнитного ключа – кратковременный, мин	не более 10

1.4. Технические требования и характеристики блок-контактов должны соответствовать требованиями стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке и приведенных в таблице:

Наименование номенклатуры	Обозначение
Устройство КСАМ	12-21-21106 УХЛЗ
Устройство КСАМ	12-21-11506 УХЛЗ

1.5. Технические требования и характеристики блок-контактов должны соответствовать требованиями стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке и приведенных в таблице:

Наименование номенклатуры	Исполнение
Блок контакт КСА-4	1.1.P2-90
Блок-контакт КСА-8	2.1.0-90

Блок- контакт (КСА-4) на 4 секции, присоединение к корпусу на «лапках» на обоих фланцах по две скобы для крепления скобами на плоскости, вал для штифта, угол переключения 90°, рычаг 60 мм.

Блок- контакт (КСА-8) на 8 секций, присоединение к корпусу на фланцах, на заднем фланце имеются «ушки» для крепежных шпилек М8, спереди крепление производится непосредственно за вал блок-контакта, без диска, на валу имеется отверстие под штифт, отсутствие в комплекте рычага для присоединения тяги управления, угол переключения 90 °.

2. Общие требования.

№ п/п	Код ИПР	№ материала в SAP	Наименование материала в SAP	ед. изм.	Кол-во	Срок поставки, календарных дней	адрес поставки
1	ТБ-951	2015687	Привод ПРГ-00-2Б УХЛ1	шт	10	30	г. Тамбов, ул. Авиационная, 149
2	ТБ-951	2100931	Привод ПРГ-02-2Б УХЛ1	шт	6	30	г. Тамбов, ул. Авиационная, 149
3	ТБ-951	2047435	Привод ПРГ-01-2Б УХЛ1	шт	2	30	г. Тамбов, ул. Авиационная, 149
4	ТБ-951	2337104	Блок-контакт КСА-8 исп. 2.1.0-90	шт	16	30	г. Тамбов, ул. Авиационная, 149
5	ТБ-951	2298178	Блок контакт КСА-4 исп. 1.1.P2-90	шт	27	30	г. Тамбов, ул. Авиационная, 149
6	ТБ-951	2068439	Блок-замок ЗБ-1М	шт	53	30	г. Тамбов, ул. Авиационная, 149
7	ТБ-951	2001185	Ключ электромагнитной блокировки КЭЗ-1	шт	6	30	г. Тамбов, ул. Авиационная, 149
8	ТБ-951	2358658	Устройство КСАМ12-21-21106 УХЛ3	шт.	2	30	г. Тамбов, ул. Авиационная, 149
9	ТБ-955	2015687	Привод ПРГ-00-2Б УХЛ1	компл	3	30	г. Тамбов, ул. Авиационная, 149
10	ТБ-955	2337104	Блок-контакт КСА-8 исп. 2.1.0-90	шт	3	30	г. Тамбов, ул. Авиационная, 149
11	ТБ-955	2298178	Блок контакт КСА-4 исп. 1.1.P2-90	шт	6	30	г. Тамбов, ул. Авиационная, 149
12	ТБ-955	2068439	Блок-замок ЗБ-1М	шт	25	30	г. Тамбов, ул. Авиационная,

							149
13	ТБ-955	2001185	Ключ электромагнитной блокировки КЭЗ-1	шт	4	30	г. Тамбов, ул. Авиационная, 149
14	ТБ-954	2015687	Привод ПРГ-00-2Б УХЛ1	шт	5	30	г. Тамбов, ул. Авиационная, 149
15	ТБ-954	2100931	Привод ПРГ-02-2Б УХЛ1	шт	5	30	г. Тамбов, ул. Авиационная, 149
16	ТБ-954	2337104	Блок-контакт КСА-8 исп. 2.1.0-90	шт	10	30	г. Тамбов, ул. Авиационная, 149
17	ТБ-954	2298178	Блок контакт КСА-4 исп. 1.1.P2-90	шт	15	30	г. Тамбов, ул. Авиационная, 149
18	ТБ-954	2359172	Устройство КСАМ12-21-11506 УХЛ3	шт	6	30	г. Тамбов, ул. Авиационная, 149
19	ТБ-954	2068439	Блок-замок ЗБ-1М	шт	6	30	г. Тамбов, ул. Авиационная, 149
20	ТБ-954	2001185	Ключ электромагнитной блокировки КЭЗ-1	шт	4	30	г. Тамбов, ул. Авиационная, 149

2.1. К поставке допускаются приводы, отвечающие следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям.
- для импортных производителей, а так же для отечественных, выпускающих запчасти для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
- приводы, впервые поставляемые заводом - изготовителем для нужд ПАО «МРСК Центра», должны иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;
- продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ПАО «Россети»;
- продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети»;
- наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки оборудования) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;

- наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

2.2. К поставке допускаются ключи электромагнитной блокировки, отвечающие следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям.

- для импортных производителей, а так же для отечественных, выпускающих катушки для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;

- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);

- ключи электромагнитной блокировки, впервые поставляемые заводом - изготовителем для нужд ПАО «МРСК Центра», должны иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;

- продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ПАО «Россети»;

- продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети»;

- наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки оборудования) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;

- наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

2.3. К поставке допускаются замки электромагнитной блокировки, отвечающие следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;

- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям.

- для импортных производителей, а так же для отечественных, выпускающих катушки для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;

- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);

- замки электромагнитной блокировки, впервые поставляемые заводом - изготовителем для нужд ПАО «МРСК Центра», должны иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;

- продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ПАО «Россети»;

- продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети»;

- наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки оборудования) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;

- наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

2.4. К поставке допускаются блок-контакты, отвечающие следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;

- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям.

- для импортных производителей, а так же для отечественных, выпускающих блок-контакты для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;

- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);

- блок-контакты, впервые поставляемые заводом - изготовителем для нужд ПАО «МРСК Центра», должны иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;

- продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ПАО «Россети»;

- продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети»;

- наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки оборудования) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;

- наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

2.5. К поставке допускаются устройства коммутирующее вспомогательных цепей типа КСАМ12, отвечающие следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;

- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям.

- для импортных производителей, а так же для отечественных, выпускающих блок-контакты для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;

- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);

- блок-контакты, впервые поставляемые заводом - изготовителем для нужд ПАО «МРСК Центра», должны иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;

- продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ПАО «Россети»;
- продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети»;
- наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки оборудования) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;
- наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

2.6 Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку запчастей для нужд ПАО «МРСК Центра» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

2.7 Приводы должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

- ГОСТ 8024-90 «Аппараты и электротехнические устройства переменного тока на напряжение свыше 1000В. Нормы нагрева при продолжительном режиме работы и методы испытаний»;
- ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»;
- ГОСТ 15543.1-89 «Изделия электротехнические. Общие требования в части стойкости к климатическим внешним воздействующим факторам.

Ключи электромагнитной блокировки должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

- ГОСТ 403-73. Аппараты электрические на напряжение до 1000 В. Допустимые температуры нагрева частей аппаратов;
- ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»;
- ГОСТ 15543.1-89 «Изделия электротехнические. Общие требования в части стойкости к климатическим внешним воздействующим факторам.

ГОСТ 10434 «Соединения контактные электрические. Классификация. Общие требования»

Замки электромагнитной блокировки должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

- ГОСТ 403-73. Аппараты электрические на напряжение до 1000 В. Допустимые температуры нагрева частей аппаратов;
- ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические замки электромагнитной блокировки. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»;

ГОСТ 15543.1-89 «Замки электромагнитной блокировки электротехнические. Общие требования в части стойкости к климатическим внешним воздействующим факторам.

Блок-контакты и устройства КСАМ должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

– ГОСТ 8024-90 «Аппараты и электротехнические устройства переменного тока на напряжение свыше 1000В. Нормы нагрева при продолжительном режиме работы и методы испытаний»;

– ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»;

– ГОСТ 15543.1-89 «Изделия электротехнические. Общие требования в части стойкости к климатическим внешним воздействующим факторам»

ГОСТ 19132-86. «Зажимы наборные контактные. Общие технические условия».

2.8 Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения заявленной номенклатуры должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя, ГОСТ 23216, ГОСТ 14192 – 96, ГОСТ 17242-86 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Правила приемки заявленной продукции должны соответствовать требованиям ГОСТ 17242-86.

Способ укладки и транспортировки заявленной продукции должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузки/разгрузки, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

Упаковка закупаемых материалов должна производиться в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на конкретные типы приводов.

Закупаемые материалы должны быть для транспортирования упакованы в соответствие с требованиями ГОСТ 23216, ГОСТ 16511 и ГОСТ 2991.

2.9 Каждая материалов должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям в соответствие с ГОСТ 16962.2-90.

2.10 В комплект поставки заявленной номенклатуры должны входить:

Для приводов:

- привода конкретного типа;
- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- техническое описание и эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемые привода, на русском языке.

Для ключей электромагнитной блокировки:

- ключи электромагнитной блокировки конкретного типа;
- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- техническое описание и эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемые ключи электромагнитной блокировки, на русском языке.

Для замков электромагнитных блокировок:

- замки электромагнитной блокировки конкретного типа;

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- техническое описание и эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемые катушки, на русском языке.

Для блок-контактов:

- блок-контакты конкретного типа;
- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- техническое описание и эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемые блок-контакты, на русском языке.

Для устройств КСАМ:

- устройства КСАМ конкретного типа;
- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- техническое описание и эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемые блок-контакты, на русском языке.

2.11 Срок изготовления продукции должен быть не более полугода от момента поставки.

3. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемые изделия должна распространяться не менее чем на 36 месяцев со дня ее поставки. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае значительного ухудшения характеристик продукции, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

4. Требования к надежности и живучести продукции.

Изделия должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 30 лет.

5. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

Маркировка изделий, содержание и способ нанесения ее указывается в стандартах или технических условиях на изделия конкретных типов. Маркировка приводов производится непосредственно на изделии. Маркировка приводов должна быть разборчивой и прочной, качество маркировки должно сохраняться при эксплуатации, транспортировании и хранении приводов в режимах и условиях, установленных соответствующими стандартами или техническими условиями на изделия конкретных серий и типов. По всем видам приводов Поставщик должен предоставить

полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемых изделий.

6. Правила приемки продукции.

Каждая партия изделий должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении ее на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник УТР
филиала ПАО «МРСК Центра» - «Тамбовэнерго»



В.Н. Мечёв

Старостин Д.В.
57-82-28

