


«УТВЕРЖДАЮ»

Первый заместитель директора – главный инженер филиала

ОАО «МРСК Центра» - «Воронежэнерго»

 С. Н. Демидов

«03» 12 2014 г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку опорных и опорно-стержневых изоляторов (фарфор).

Лот № 201D

### 1. Общая часть.

1.1. ОАО «МРСК Центра» производит закупку опорных изоляторов (фарфор) (далее – изоляторы) для *пополнения аварийного запаса*.

### 2. Предмет конкурса.

Поставщик обеспечивает поставку изоляторов на склады получателя – филиала ОАО «МРСК Центра» в объемах и сроки установленные данным ТЗ:

Филиал	Марка	Количество, шт.	Точка поставки	Срок поставки*
Филиал ОАО «МРСК Центра» - «Воронежэнерго»	ИО-10-7,5 П УЗ	80	394026, г. Воронеж, ул. 9 Января, 205.	45-60

\* в календарных днях, с момента заключения договора

### 3. Технические требования к продукции.

3.1 Технические данные изоляторов должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений, приведенных в таблице:

Таблица

№ п/п	Наименование изолятора	Технические требования и характеристики изолятора	
Для работы в помещении			
	ИО-10-7,5 П УЗ	ГОСТ Р 52034-2008, ГОСТ 19797-85	
		- Минимальная механическая разрушающая сила на изгиб, кН, не менее – 7,5	
		- Номинальное напряжение, кВ – 10	
		- Высота изолятора, мм – 120	
		- Номинальный диаметр изоляционной части, мм – 82	
		- Испытательное напряжение грозового импульса, кВ, не менее – 80	
		- Установочный размер, мм, верхняя арматура – d1=2 от М8, d2=Φ18 нижняя арматура – d3=M12	
		- Масса изолятора, кг, не более – 2,2	
Абсолютная максимальная температура окружающего воздуха, °С		+45	
Абсолютная минимальная температура окружающего воздуха, °С		-50	

Срок службы, лет, не менее	30
Наличие Российских Сертификатов безопасности и соответствия	+
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ соединение фарфоровой части с арматурой должно производиться армирующей связкой</li> <li>▪ наружная поверхность шва армирующей связки должна иметь влагостойкое покрытие</li> <li>▪ арматура изоляторов, изготавливаемая из чугуна или стали, должна иметь антикоррозионное цинковое покрытие по ГОСТ 9.307 или ГОСТ Р 51163</li> <li>▪ толщина цинкового покрытия арматуры должна быть не менее 70 мкм, качество цинкового покрытия – по ГОСТ 9.307</li> <li>▪ поставляемые изоляторы должны быть экологически безопасны и не должны наносить вред окружающей среде.</li> </ul>	

#### 4. Общие требования.

4.1. К поставке допускаются изоляторы, отвечающие следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- для импортных производителей, а так же для отечественных, выпускающих изоляторы для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
- изоляторы, впервые поставляемые заводом - изготовителем для нужд ОАО «МРСК Центра», должны иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;
- продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ОАО «Россети»;
- продукция должна соответствовать требованиям технической политики ОАО «Россети»;
- наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки изоляторов) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;
- наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

4.2. Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку изоляторов для нужд ОАО «МРСК Центра» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

4.3. Изоляторы должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

- ГОСТ Р 52034 – 2008 «Изоляторы керамические опорные на напряжение свыше 1000 В. Общие технические условия»;
- ГОСТ Р 19797 – 85 «Изоляторы керамические опорные на напряжение свыше 1000 В для работы в помещении. Типы, основные параметры и размеры»;
- ГОСТ Р 25073 – 81 «Изоляторы керамические опорные на напряжение свыше 1000 В для работы на открытом воздухе. Типы, основные параметры и размеры»;

– ГОСТ Р 13871 – 78 «Изоляторы керамические на напряжение до 1000 В. Общие технические условия»;

– ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»;

– ГОСТ 15543.1-89 «Изделия электротехнические. Общие требования в части стойкости к климатическим внешним воздействующим факторам».

#### **4.4. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.**

Упаковка, маркировка, временная антикоррозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения изоляторов должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя изоляторов, ГОСТ 2991, ГОСТ 18620, ГОСТ 23216, ГОСТ 14192 - 96 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Способ укладки и транспортировки изоляторов должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

4.5. Каждая партия изоляторов должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям в соответствие с ГОСТ.

4.6. Срок изготовления изоляторов должен быть не более полугода от момента поставки.

### **5. Гарантийные обязательства.**

Гарантия на поставляемые изоляторы должна распространяться не менее чем на 10 лет (для изоляторов на напряжение свыше 1000В) и 3 года (для изоляторов на напряжение до 1000В). Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода изоляторов из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

### **6. Требования к надежности и живучести продукции.**

Изоляторы должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 30 лет.

### **7. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.**

В комплект поставки для каждой партии изоляторов должны входить документы:

- паспорт, утвержденной в установленном порядке (на каждый изолятор класса напряжения 110 кВ и на партию отгружаемых в один адрес изоляторов классов напряжения до 35 кВ);
- эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат качества, соответствия и/или свидетельство о приемке на партию поставляемых изоляторов, на русском языке

Маркировка изоляторов по ГОСТ 18620 должна быть нанесена на видном месте изолятора и содержать следующие данные:

- условное обозначение типа изолятора;
- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- порядковый номер изолятора, год, месяц изготовления изолятора (для изоляторов класса напряжения 110 кВ – обязательно, для изоляторов класса напряжения 35 кВ – рекомендуется);
- масса изолятора (для изоляторов класса напряжения 110 кВ).

Место и способ нанесения маркировки изолятора должны быть указаны в конструкторской и нормативно-технической документации.

По всем видам изоляторов Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемых изоляторов.

#### **8. Сроки и очередность поставки продукции.**

Поставка изоляторов, входящих в предмет Договора, должна быть выполнена согласно графику, утвержденному Покупателем. Изменение сроков поставки изоляторов возможно по решению ЦКК ОАО «МРСК Центра». Изменение сроков поставки по договору оформляется в соответствии условиями договора поставки и действующим законодательством.

#### **9. Требования к Поставщику.**

Наличие документов, подтверждающих возможность осуществления поставок изоляторов (в соответствии с требованиями конкурсной документации).

Наличие действующих лицензий на виды деятельности, связанные с поставкой изоляторов.

#### **10. Правила приемки продукции.**

Каждая партия изоляторов должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ОАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

#### **11. Стоимость продукции.**

В стоимость должна быть включена доставка до склада Покупателя.

Зам. главного инженера –  
начальник УРС



С. В. Щербаков