

“ УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель директора -
главный инженер филиала ПАО «МРСК
Центра» - «Тамбовэнерго»

_____/ И.В. Поляков

“ 16 ” _____ 10 2017 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку запчастей к силовым трансформаторам, реакторам
Лот № 401U.

1. Общая часть.

1.1. ПАО «МРСК Центра» производит закупку запчастей к силовым трансформаторам, реакторам для ремонтного обслуживания электросетевого оборудования.

1.2. Закупка производится на основании годовой комплексной программы закупок ПАО «МРСК Центра» на 2017 год под потребность 2018 года.

2. Предмет конкурса.

Поставщик обеспечивает поставку оборудования связи на склады получателя – филиала ПАО «МРСК Центра» в объемах и сроки установленные данным ТЗ:

Филиал	Марка	Количество	Ед.Изм.	Точка поставки	Срок поставки
1	Зажим контактный НН М12х1,75 ТС ТМ25-160	86	ШТ	Центральный склад филиала, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149	Январь-июнь 2018г.(по заявкам Заказчика)
2	Зажим контактный НН М16х2,0 ТС ТМ- 250	4	ШТ	Центральный склад филиала, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149	Январь-июнь 2018г.(по заявкам Заказчика)
3	Привод моторный МЗ-4.4	1	ШТ	Центральный склад филиала, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149	Январь-июнь 2018г.(по заявкам Заказчика)
4	Обмотка ВН 4-100- 10/0,4 Н504 D190/266	24	ШТ	Центральный склад филиала, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149	Январь-июнь 2018г.(по заявкам Заказчика)
5	Обмотка ВН 4-160- 10/0,4 Н492 D210/301	24	ШТ	Центральный склад филиала, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149	Январь-июнь 2018г.(по заявкам Заказчика)
6	Обмотка ВН 4-63- 10/0,4 Н418 D160/250	24	ШТ	Центральный склад филиала, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149	Январь-июнь 2018г.(по заявкам Заказчика)

7	Обмотка ВН С-100-10/0,4 Н540 D160/234	12	ШТ	Центральный склад филиала, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149	Январь-июнь 2018г.(по заявкам Заказчика)
8	Обмотка ВН С-160-10/0,4 Н530 D203/280	12	ШТ	Центральный склад филиала, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149	Январь-июнь 2018г.(по заявкам Заказчика)
9	Обмотка НН 4-250-0,4/6-10 Н527 D163/225	12	ШТ	Центральный склад филиала, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149	Январь-июнь 2018г.(по заявкам Заказчика)
10	Обмотка НН С-100-0,4/10 Н540 D115/148	12	ШТ	Центральный склад филиала, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149	Январь-июнь 2018г.(по заявкам Заказчика)
11	Обмотка НН С-160-0,4/10 Н530 D142/190	12	ШТ	Центральный склад филиала, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149	Январь-июнь 2018г.(по заявкам Заказчика)
12	Головка изоляторная ф12 ВН	120	ШТ	Центральный склад филиала, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149	Январь-июнь 2018г.(по заявкам Заказчика)
13	Головка изоляторная ф12 НН I	240	ШТ	Центральный склад филиала, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149	Январь-июнь 2018г.(по заявкам Заказчика)
14	Кольцо уплотнител. над изолятором НН I	672	ШТ	Центральный склад филиала, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149	Январь-июнь 2018г.(по заявкам Заказчика)
15	Кольцо уплотнител. над изолятором НН III	132	ШТ	Центральный склад филиала, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149	Январь-июнь 2018г.(по заявкам Заказчика)
16	Кольцо уплотнительное под изолятор НН I	672	ШТ	Центральный склад филиала, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149	Январь-июнь 2018г.(по заявкам Заказчика)
17	Кольцо уплотнительное под изолятор НН II	120	ШТ	Центральный склад филиала, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149	Январь-июнь 2018г.(по заявкам Заказчика)
18	Обмотка НН 4-100-0,4/6-10 Н504 D128/181	21	ШТ	Центральный склад филиала, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149	Январь-июнь 2018г.(по заявкам Заказчика)

19	Обмотка НН 4-63-0,4/6-10 Н418 D118/149	21	ШТ	Центральный склад филиала, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149	Январь-июнь 2018г.(по заявкам Заказчика)
20	Кольцо уплотнител. над изолятором НН II	36	ШТ	Центральный склад филиала, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149	Январь-июнь 2018г.(по заявкам Заказчика)
21	Кольцо уплотнительное под изолятор ННIII	36	ШТ	Центральный склад филиала, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149	Январь-июнь 2018г.(по заявкам Заказчика)
22	Переключатель ПТРЛ-5 16А ТС ТМ-63-160	36	ШТ	Центральный склад филиала, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149	Январь-июнь 2018г.(по заявкам Заказчика)
23	Переключатель ПТРЛ-5 5А ТС ТМ-25-40	36	ШТ	Центральный склад филиала, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149	Январь-июнь 2018г.(по заявкам Заказчика)
24	Отстойник расширит. бака ТС с прокладкой	168	КМТ	Центральный склад филиала, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149	Январь-июнь 2018г.(по заявкам Заказчика)
25	Обмотка НН 4-160-0,4/6-10 Н492 D147/201	22	ШТ	Центральный склад филиала, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149	Январь-июнь 2018г.(по заявкам Заказчика)
26	Маслоуказатель ТС 6-10кВ в сборе	168	КМТ	Центральный склад филиала, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149	Январь-июнь 2018г.(по заявкам Заказчика)
27	Головка изоляторная ф20 ННIII	36	ШТ	Центральный склад филиала, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149	Январь-июнь 2018г.(по заявкам Заказчика)
28	Головка изоляторная ф27 ННIV	36	ШТ	Центральный склад филиала, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149	Январь-июнь 2018г.(по заявкам Заказчика)
29	Кольцо уплотнительное над изолятором ВН	672	ШТ	Центральный склад филиала, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149	Январь-июнь 2018г.(по заявкам Заказчика)
30	Кольцо уплотнительное под изолятор ВН	672	ШТ	Центральный склад филиала, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149	Январь-июнь 2018г.(по заявкам Заказчика)

31	Зажим контактный НН М20х2,5 ТС ТМ-400	12	ШТ	Центральный склад филиала, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149	Январь-июнь 2018г.(по заявкам Заказчика)
32	Головка переключателя ПТРЛ в сборе	48	ШТ	Центральный склад филиала, г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149	Январь-июнь 2018г.(по заявкам Заказчика)

3. Технические требования к продукции.

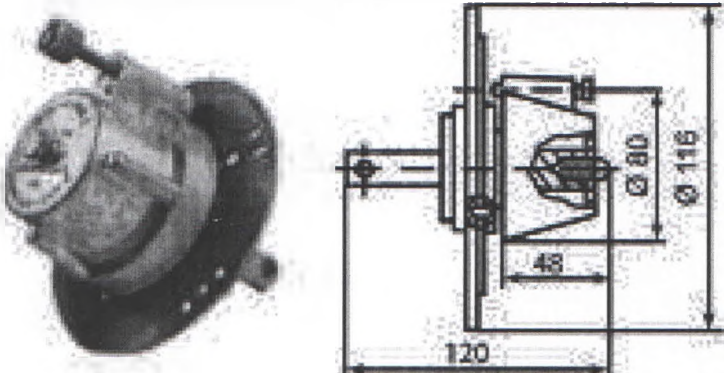
3.1. Технические требования и характеристики материалов должны соответствовать параметрам и быть не ниже приведенных значений.

Наименование запчасти	Наименование параметров	Значения
Переключатель ПТРЛ – 5 16А ТМ 63-160 кВА	Посадочный размер, мм,	580
	Длина, мм	610
	I _{max} , А	16
	Дополнительные условия/требования:	Установочный размер (I*)_ 580мм
Переключатель ПТРЛ-5 5А ТС ТМ-25-40	Посадочный размер, мм,	514
	Длина, мм	595
	I _{max} , А	5
	Дополнительные условия/требования:	Установочный размер (I*)_ 514мм
Отстойник расширит. бака ТС с прокладкой	Тип ТС	ТМ
	Мощность ТС, кВА	25 - 1600
	Комплект поставки	Уплотнитель отстойника
		Стекло отстойника расширительного бака
Привод моторный МЗ- 4.4	Электродвигатель Мощность	1,5 kW
	Напряжение питания	230 V
	Ток	4.8 A
	Частота	50
	Синхронные обороты	1500 min -1
	Выходящий вал	
	Номинальный вращающий момент	450 Nm
	Частота вращения	~ 20 min -1
	Число оборотов за одно переключение	1
	Диаметр	30 мм
	Продолжительность одного переключения	3 s
	Число оборотов рукоятки за одно переключение	33
	Напряжение питания эл. управления	AC 230 V, 50/60 Hz

	Число рабочих положений	9
	Мощность нагревателя	2×150 W
	Испытательное напряжение к земле (без мотора)	2,0 kV r.m.s. 1 min
Обмотка НН 4-63-0,4/6-10 H418 D118/149	Высота обмотки, мм	418
	Внутренний диаметр, мм	118
	Наружный диаметр, мм	149
	Дополнительные условия/требования: ТМ-63кВА; Напряжение- 0,4кВ; Чертёж № 6.600.026; Масса до 6кг; ТУ 34-38-10724-84 "Обмотки силовых трансформаторов мощностью до 6300 кВА классов напряжения до 35 кВ включительно".	
Зажим контактный НН M16x2,0 ТМ-250	Диаметр отверстий под шпильку силового трансформатора	M16x2,0мм
	Габаритные размеры, мм	40*30*81
	Дополнительные условия/требования: обеспечивает наилучший контакт шинопроводов трансформаторной подстанции с токопроводящими частями выводов силового трансформатора, а также для уменьшения влияния последствий процессов в электрической сети. ТМ 250 кВА 6-10кВ; Материал – латунь ЛС-59, ЛС-63.	
Обмотка ВН С-100-10/0,4 h540 d160/234	Высота обмотки, мм	540
	Внутренний диаметр, мм	160
	Наружный диаметр, мм	234
	Дополнительные условия/требования: ТМ-100кВА; Напряжение- 10кВ; Масса до 19 кг; ТУ 34-38-10724-84 "Обмотки силовых трансформаторов мощностью до 6300 кВА классов напряжения до 35 кВ включительно".	
Обмотка ВН 4-63-10/0,4 H418 D160/250	Посадочный размер, мм,	418
	Длина, мм	160
	I _{max} , А	250
	Дополнительные условия/требования: ТМ-63кВА; Напряжение- 0,4кВ; ТУ 34-38-10724-84 "Обмотки силовых трансформаторов мощностью до 6300 кВА классов напряжения до 35 кВ включительно".	
Обмотка ВН С-160-10/0,4 h530 d203/280	Высота обмотки, мм	530
	Внутренний диаметр, мм	203
	Наружный диаметр, мм	280
	Дополнительные условия/требования: ТМ-160кВА; Напряжение- 10кВ ; Масса до 24 кг; ТУ 34-38-10724-84 "Обмотки силовых трансформаторов мощностью до 6300 кВА классов напряжения до 35 кВ включительно".	
Обмотка НН 4-250-0,4/6-10 H527 D163/225	ТУ 34-38-10724-84	
	Тип трансформатора: ТМ-250/10	
	Сторона: НН	
	Напряжение, кВ: 0,4	
	Высота, мм: 527	
	Внутренний диаметр, мм: 163	

Обмотка ВН 4-160-10/0,4 Н492 D210/301	Наружный диаметр, мм: 225	
	Посадочный размер, мм,	492
	Длина, мм	210
	I _{max} , А	301
	Дополнительные условия/требования: ТМ-160кВА; Напряжение- 0,4кВ; ТУ 34-38-10724-84 "Обмотки силовых трансформаторов мощностью до 6300 кВА классов напряжения до 35 кВ включительно".	
Обмотка ВН 4-100-10/0,4 Н504 D190/266	Посадочный размер, мм,	504
	Длина, мм	190
	I _{max} , А	266
	Дополнительные условия/требования: ТМ-100кВА; Напряжение- 0,4кВ; ТУ 34-38-10724-84 "Обмотки силовых трансформаторов мощностью до 6300 кВА классов напряжения до 35 кВ включительно".	
Маслоуказатель ТС 6-10кВ в сборе	Плоское стекло маслоуказателя	1 шт (Органическое прозрачное стекло шириной 20мм)
	Уплотнение (Dмм / dмм / Sмм / Rмм) маслоуказателя овальное	1 шт (25/11/9/190 мм, резиновая смесь 7В-14 и 98-1)
	Прижимной фасонный фланец из стали	1 шт (Сталь 08, покрытие Эмаль ФА5278 Светлая -IV -У1)
	Дополнительные условия/требования: Плоскими маслоуказателями комплектуются расширители с диаметром 200-470мм либо стенки баков без расширителей	
Кольцо уплотнительное под изолятор ННIII	Уплотнитель (кольцо уплотнительное, бочонок, прокладка)	НН Тип3
	Состав комплекта	1 шт
	Размеры	Днар-90мм, двну=52мм, Н=6мм.(±1мм)
	Дополнительные условия/требования: Уплотнители ПОД изолятор служат для предотвращения течи масла между баком и изолятором Материал: резиновая смесь 7В-14 и 98-1	
Кольцо уплотнительное под изолятор НН II	Уплотнитель (кольцо уплотнительное, бочонок, прокладка)	НН Тип2
	Состав комплекта	1 шт
	Размеры	Днар-65мм, двну=45мм, Н=6мм.(±1мм)
	Дополнительные условия/требования: Уплотнители ПОД изолятор служат для предотвращения течи масла между баком и изолятором Материал: резиновая смесь 7В-14 и 98-1	
Кольцо уплотнительное	Уплотнитель (кольцо уплотнительное, бочонок, прокладка)	НН Тип1
	Состав комплекта	1 шт

под изолятор НН I	Размеры	Днар-48мм, двну=27мм, Н=6мм.(±1мм)
	Дополнительные условия/требования: Уплотнители ПОД изолятор служат для предотвращения течи масла между баком и изолятором Материал: резиновая смесь 7В-14 и 98-1	
Кольцо уплотнител. над изолятором НН III	Уплотнитель (кольцо уплотнительное, бочонок, прокладка)	НН Тип3
	Состав комплекта	1 шт
	Размеры	Днар-38мм, двну=19мм, Н=18мм.(±1мм)
	Дополнительные условия/требования: Уплотнители НАД изолятором служат для предотвращения течи масла между шпилькой и изолятором Материал: резиновая смесь 7В-14 и 98-1	
Кольцо уплотнител. над изолятором НН II	Уплотнитель (кольцо уплотнительное, бочонок, прокладка)	НН Тип1
	Состав комплекта	1 шт
	Размеры	Днар-24мм, двну=11,3мм, Н=16мм.(±1мм)
	Дополнительные условия/требования: Уплотнители НАД изолятором служат для предотвращения течи масла между шпилькой и изолятором Материал: резиновая смесь 7В-14 и 98-1	
Кольцо уплотнител. над изолятором НН I	Уплотнитель (кольцо уплотнительное, бочонок, прокладка)	НН Тип1
	Состав комплекта	1 шт
	Размеры	Днар-24мм, двну=11,3мм, Н=16мм.(±1мм)
	Дополнительные условия/требования: Уплотнители НАД изолятором служат для предотвращения течи масла между шпилькой и изолятором Материал: резиновая смесь 7В-14 и 98-1	
Головка изоляторная ф12 НН I	Головка изоляторная (колпачок)	предназначен для фиксации уплотнительного кольца к изолятору
	Головка НН тип1	Ø12 мм
	Чертёж	8ЕСТ.253.033
	Дополнительные условия/требования: ТМ 25-160 кВА 6-10кВ; Материал – латунь ЛС-59, ЛС-63; покрытие – О-Ви	

Головка переключателя ПТРЛ в сборе		
	предназначена для переключения напряжения в трансформаторе	
Обмотка НН С-100- 0,4/10 h540 d115/148	Высота обмотки, мм	540
	Внутренний диаметр, мм	115
	Наружный диаметр, мм	148
	Дополнительные условия/требования: ТМ-100кВА; Напряжение- 0,4кВ; Масса до 10 кг; ТУ 34-38-10724-84 "Обмотки силовых трансформаторов мощностью до 6300 кВА классов напряжения до 35 кВ включительно".	
Обмотка НН С-160- 0,4/10(530мм)	Высота обмотки, мм	530
	Внутренний диаметр, мм	142
	Наружный диаметр, мм	190
	Дополнительные условия/требования: ТМ-160кВА; Напряжение- 0,4кВ; Масса до 14,7 кг; ТУ 34-38-10724-84 "Обмотки силовых трансформаторов мощностью до 6300 кВА классов напряжения до 35 кВ включительно".	
Обмотка НН 4-100- 0,4/6-10 h504	Высота обмотки, мм	504
	Внутренний диаметр, мм	128
	Наружный диаметр, мм	181
	Дополнительные условия/требования: ТМ-100кВА; Напряжение- 0,4кВ; Чертёж № 6.600.026-01; Масса до 11 кг; ТУ 34-38-10724-84 "Обмотки силовых трансформаторов мощностью до 6300 кВА классов напряжения до 35 кВ включительно".	
Головка изоляторная ф12 ВН	Головка ВН	Ø12 мм
	Чертёж	8ЕСТ.253.034
	Дополнительные условия/требования: ТМ 25-160 кВА 6-10кВ; Материал – латунь ЛС-59, ЛС-63; покрытие – О- Ви	
Головка изоляторная ф20 НН	Головка ВН	Ø20 мм
	Чертёж	8ЕСТ.253.033-01
	Дополнительные условия/требования: ТМ 400 кВА 6-10кВ; Материал – латунь ЛС-59, ЛС-63; покрытие – О-Ви	
Головка изоляторная ф20 НН	Головка ВН	Ø27 мм
	Чертёж	8ЕСТ.253.046
	Дополнительные условия/требования: ТМ 630 кВА 6-10кВ; Материал – латунь ЛС-59, ЛС-63; покрытие – О-Ви	

Обмотка НН 4-160- 0,4/6-10 H492 D147/201	Высота обмотки, мм	492
	Внутренний диаметр, мм	147
	Наружный диаметр, мм	201
	Дополнительные условия/требования: ТМ-160кВА; Напряжение- 0,4кВ; Чертёж № 6.600.026-02; Масса до 13 кг; ТУ 34-38-10724-84 "Обмотки силовых трансформаторов мощностью до 6300 кВА классов напряжения до 35 кВ включительно".	
Зажим контактный НН M20x2,5 ТС ТМ400	Диаметр отверстий под шпильку силового трансформатора	M20x2,5мм
	Габаритные размеры, мм	50x40x98
	Дополнительные условия/требования: обеспечивает наилучший контакт шинопроводов трансформаторной подстанции с токопроводящими частями выводов силового трансформатора, а также для уменьшения влияния последствий процессов в электрической сети. ТМ 400 кВА 6-10кВ; Материал – латунь ЛС-59, ЛС-63.	
Зажим контактный НН M12x1,75 ТС ТМ25-160	Зажим контактный НН	- 1 шт.
	Диаметр отверстий под шпильку силового трансформатора	M12x1,75мм
	Габаритные размеры, мм	34*25*68
	Дополнительные условия/требования: обеспечивает наилучший контакт шинопроводов трансформаторной подстанции с токопроводящими частями выводов силового трансформатора, а также для уменьшения влияния последствий процессов в электрической сети. ТМ 25-160 кВА 6-10кВ; Материал – латунь ЛС-59, ЛС-63.	
Кольцо уплотнительное под изолятор ВН	Уплотнитель (кольцо уплотнительное, бочонок, прокладка)	Тип ВН
	Состав комплекта	1 шт
	Размеры	Днар-102мм, двну=70мм, Н=6мм.(±1мм)
	Дополнительные условия/требования: Уплотнители ПОД изолятор служат для предотвращения течи масла между баком и изолятором Материал: резиновая смесь 7В-14 и 98-1	
Кольцо уплотнительное над изолятор ВН	Уплотнитель (кольцо уплотнительное, бочонок, прокладка)	Тип ВН
	Состав комплекта	1 шт
	Размеры	Днар-30мм, двну=11,3мм, Н=18мм.(±1мм)
	Дополнительные условия/требования: Уплотнители НАД изолятором служат для предотвращения течи масла между шпилькой и изолятором Материал: резиновая смесь 7В-14 и 98-1	

2. Общие требования.

2.1. К поставке допускается оборудование, отвечающее следующим требованиям:

- наличие деклараций (сертификатов), подтверждающих соответствие функциональных и технических показателей оборудования условиям эксплуатации и действующим отраслевым (национальным) требованиям. Сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 г. № 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
- для российских производителей – наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- поставляемое электротехническое оборудование отечественного и зарубежного производства должно иметь аттестацию аккредитованного Центра ОАО «ФСК» и ПАО «Холдинг МРСК»;
- оборудование, впервые поставляемое для нужд ПАО «МРСК Центра», должно иметь положительное заключение об опытной эксплуатации в ПАО «МРСК Центра» сроком не менее 1 года или опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;
- оборудование, не использовавшееся ранее на энергообъектах ПАО «МРСК Центра» (выводимые на рынок зарубежные или отечественные опытные образцы) допускается к рассмотрению как альтернативный вариант.

2.2. Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку электротехнического оборудования для нужд ПАО «МРСК Центра» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

2.3. Запчасть должна соответствовать требованиям стандартов ГОСТ или ТУ:

- ГОСТ 7338-90 «Пластины резиновые и резинотканевые. Технические условия»;
- ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»;
- ГОСТ 15180-86 «Прокладки плоские эластичные. Основные параметры и размеры»;
- ГОСТ 15543.1-89 «Изделия электротехнические. Общие требования в части стойкости к климатическим внешним воздействующим факторам».

2.3. Комплектность запасных частей, расходных материалов, принадлежностей.

Поставщик должен предоставить комплект запасных частей, расходных материалов и принадлежностей (ЗИП). Объем запасных частей должен гарантировать выполнение требований по готовности и ремонтпригодности оборудования в течение гарантийного срока эксплуатации.

2.4. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, транспортирование должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя и ГОСТ 14192 - 96, ГОСТ 23216-78, ГОСТ 15150-69 или соответствующих стандартах МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку оборудования.

3. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемое оборудование должна распространяться не менее чем на 60 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента ввода оборудования в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты в поставляемом оборудовании, материалах и выполняемых работах, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода из строя оборудования поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 10 дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

Поставщик может осуществлять послегарантийное обслуживание в течение 10 лет на заранее оговоренных условиях.

4. Требования к надежности и живучести оборудования.

Оборудование должно функционировать в непрерывном режиме круглосуточно в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 30 лет.

5. Состав технической и эксплуатационной документации.

По всем видам оборудования Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201 –89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601 по монтажу, наладке, пуску, сдаче в эксплуатацию, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемого оборудования.

Предоставляемая Поставщиком техническая и эксплуатационная документация для каждой запчасти должна включать:

- паспорт;
- руководство по эксплуатации;

6. Сроки и очередность поставки оборудования.

Поставка оборудования, входящего в предмет Договора, должна быть выполнена согласно графика, утвержденного Покупателем. Изменение сроков поставки оборудования возможно по решению ЦКК ПАО «МРСК Центра» и оформляется в соответствии с условиями договора поставки и действующим законодательством.

7. Требования к Поставщику.

Наличие документов, подтверждающих возможность осуществления поставок указанного оборудования (в соответствии с требованиями конкурсной документации).

8. Правила приемки оборудования.

Все поставляемое оборудование проходит входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении оборудования на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

9. Стоимость продукции.

В стоимость должны быть включена доставка до склада Покупателя.

Начальник ОАиУП /

должность



подпись

/А.С. Максимов

Фамилия И.О.