

Номер ТЗ	306F_050
Номер материала SAP	2325697

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель директора –
главный инженер филиала
ПАО «МРСК Центра»-
«Белгородэнерго»
Решетников С.А.

“ 09 ” 04 20 18 г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку разъединителей
Лот № 306F**

1. Общая часть.

1.1. Филиал ПАО «МРСК Центра»-«Белгородэнерго» производит закупку для нужд производственной деятельности.

1.2. Адрес поставки – г. Белгород, 5-й Заводской переулоч, д.17. Срок поставки – в течение 30 календарных дней с момента заключения договора.

№ п/п	Наименование материала	№ материала	Ед. изм.	Количество
1	Разъединитель РЛР Тесла 1-10/400 УХЛ1	2325697	шт.	39

2. Технические требования к продукции.

2.1. Технические требования и характеристики разъединителей должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений, приведенных в таблице:

Наименование номенклатуры	Технические требования и характеристики номенклатуры
Разъединитель РЛР Тесла 1-10/400 УХЛ1	ТУ 3414-001-62638552-2014
	Тип – разъединитель линейный рубящий
	Наибольшее рабочее напряжение, кВ, не менее – 12
	Номинальная частота, Гц - 50
	Ток номинальный, А – 400
	Ток электродинамической стойкости, кА – 25
	Допустимая механическая нагрузка на выводы от присоединяемых проводов с учетом влияния ветровых нагрузок (скорость ветра до 15 м/с) и образования льда (толщина корки до 20 мм), Н, не более - 200
	Количество полюсов - 3
	Количество комплектов заземляющих ножей – 1
	Вид установки – горизонтальная
	Материал изоляторов – полимер
	Материал исполнения главных и заземляющих ножей – медь
	Вид покрытия стальных частей – горячее цинкование
	Наличие механической блокировки главных ножей и заземляющих ножей – да
	Вид привода главных ножей, заземляющих ножей – ручной
	Управление главными ножами, заземляющими ножами – одной общей тягой.
	Срок службы до среднего ремонта, лет, не менее - 15
Комплектность: разъединитель – 1 шт., привод – 1 шт., кронштейн крепления – 1 крт., тяга – 1 шт.	
Климатическое исполнение, категория размещения – УХЛ1	

2.2. Разъединители предназначены для универсального использования в высоковольтных сетях и на открытых подстанциях переменного тока частотой 50 Гц секционирования сетей и отсоединения от сети потребителей без тока нагрузки для образования видимого разрыва в линии.

3. Общие требования.

3.1. К поставке допускаются разъединители, отвечающие следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей – наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- для импортных производителей, а также для отечественных, выпускающих разъединители для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ПАО «Россети»;
- наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки оборудования) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности.

3.2. Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку заявленной номенклатуры для нужд ПАО «МРСК Центра» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

3.3. Разъединители должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

- ГОСТ 52726—2007 «Разъединители и заземлители переменного тока на напряжение свыше 1 кВ и приводы к ним»;
- ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»;
- ГОСТ 15543.1-89 «Изделия электротехнические. Общие требования в части стойкости к климатическим внешним воздействующим факторам».

3.4. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения заявленной номенклатуры должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя и соответствующих ГОСТ. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Способ укладки и транспортировки продукции должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузки/разгрузки, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

3.5. Каждая партия разъединителей должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям в соответствии с ГОСТ 52726—2007.

3.6. Срок изготовления продукции должен быть не более полугода до момента поставки.

4. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемые разъединители должна распространяться не менее чем на 60 месяцев с момента их ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода разъединителей из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для

участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

5. Требования к надежности и живучести продукции.

Разъединители должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 30 лет.

6. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

6.1. Маркировка разъединителей должна соответствовать требованиям ГОСТ 52726—2007 (для конкретного типа номенклатуры). Маркировка, содержание и способ нанесения ее указывается в стандартах или технических условиях на разъединители конкретных типов. Маркировка разъединителей производится непосредственно на изделии. Маркировка разъединителей должна быть разборчивой и прочной, качество маркировки должно сохраняться при эксплуатации, транспортировании и хранении.

6.2. Разъединители должны иметь маркировку, содержащую в том числе следующие данные:

- товарный знак предприятия изготовителя;
- наименование изделия;
- тип разъединителей, обозначение климатического исполнения и категории размещения;
- номинальное напряжение;
- номинальный ток;
- дата выпуска;
- обозначение стандарта или технических условий на разъединитель конкретной серии или типа.

6.3. По всем видам разъединителей Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, техническому обслуживанию поставляемых разъединителей. Комплект предоставляемой документации должен содержать в том числе:

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- техническое описание и эксплуатационные документы;
- сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемые разъединители;
- гарантийное свидетельство.

7. Правила приемки продукции.

7.1. Каждая партия заявляемой номенклатуры должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиала ПАО «МРСК Центра»-«Белгородэнерго» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

7.2. В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник УРС



Стародубцев А.И.

Сроки поставки согласованы:
Заместитель директора
по капитальному строительству



Белоусов А.С.