

Номер ТЗ	310С
Номер материала SAP	804005992

“УТВЕРЖДАЮ”

Первый заместитель директора –
главный инженер филиала ПАО «Россети
Центр» - «Тамбовэнерго»

/ И.А. Седанов

“04” мая 2023 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

**на закупку штанг многофункциональных многозвенных электроизолирующих.
Лот № 310С, КВД 2.**

1. Общая часть.

1.1. Филиал ПАО «Россети Центр»-«Тамбовэнерго» производит закупку комплектов для АВР, для нужд эксплуатационной деятельности производственных подразделений.

2. Предмет конкурса.

Поставщик обеспечивает поставку оборудования на склады получателей – филиалов ПАО «Россети Центр» в объемах и в сроки, установленные данным ТЗ.

Филиал	Вид транспорта	Точка поставки	Наименование	Количество во шт.	Срок поставки
ПАО «Россети Центр» - «Тамбовэнерго»	авто/жд/авиа	г. Тамбов, ул. Авиационная, д. 149	Штанга многозвенная электроизолирующая	51	Не позднее 31.07.2023г.

3. Технические требования к продукции.

3.1 Технические данные оборудования должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений, приведенных в таблице № 1:

Таблица №1

Наименование	Состав комплекта	Технические требования и характеристики	Кол-во (шт)
	Высоторез (Пила с электроизолирующей рукояткой ШУЭП (ПЭР))	<p>Пила ПЭР предназначена для удаления сучьев и веток деревьев на высоте до 3 м, в том числе, вблизи действующих ВЛ 0,4–10 кВ. Совместно с электроизолирующей универсальной штангой ШЭУТ-110-5-6,6 КФ пила применяется для спиливания сучьев и веток деревьев на высоте 5–7 м, в том числе и вблизи ВЛ до 110 кВ без снятия напряжения (обычной бригадой при обходе линий). Это позволяет экономить средства на организацию временной схемы электроснабжения, выезд телевышки, подготовку рабочего места и т. д.</p> <p>Пила ПЭР может применяться электросетевыми, строительными, коммунальными предприятиями, зеленхозами, коммунальными службами, компаниям в сфере арбористики (профессиональное спиливание деревьев).</p>	1

Штанга многофункциональная многозвенная электроизолирующая, с усиленными звеньями, для аварийно-восстановительных работ, с транспортной длиной не более 1,8м Состав набора: ШЭУП (ПЭР) – «Штанга электроизолирующая с Пилой, предназначена для обрезки сучьев и веток деревьев диаметром до 100 мм на высоте до 3 м, в том числе вблизи действующих электроустановок 0,4-10 кВ, совместно с электроизолирующей универсальной штангой ШЭУ на соответствующий класс напряжения, может применяться для обрезки сучьев и веток деревьев на высоте вблизи воздушных линий электропередачи до 330 кВ без снятия напряжения» и ШЭУГ-15-1-1,5 – «Штанга электроизолирующая для сбивания гололёда, 0,4-15кВ, 1,5м» совместимые с ШЭУТ-110-5-6,6 КФ – «Штанга электроизолирующая универсальная 6-110 кВ, с усиленными звеньями, стеклопластик, с курсовым фонарем		Особые условия: штанги совместимы и взаимозаменяемы с имеющимися в эксплуатации штангами ШЭУТ(ШЭУ) и другими изделиями, предназначенными для работы с земли.	
	Штанга для удаления гололеда (Штанга электроизолирующей для сбивания гололеда ШЭУГ-15-1-1,5 (содержит рабочую часть, выполненную из алюминиевого профиля, изолирующую часть и рукоятку))	Штанга электроизолирующая ШЭУГ-15-1-1,5 предназначена для сбивания гололеда с проводов линий электропередачи и элементов конструкций электроустановок, под напряжением 0,4-15 кВ. Штанга ШЭУГ-15-1-1,5. С целью уменьшения транспортной длины рабочая часть ШЭУГ-15-1-1,5 выполнена съемной и снабжена резьбовой втулкой М 14 для закрепления на резьбовом наконечнике изолирующей части. Совместно с электроизолирующей универсальной штангой ШЭУТ-110-5-6,6 -ШЭУГ-15-1-1,5 предназначена для сбивания гололеда с проводов линий электропередачи и элементов конструкций электроустановок, на высоте 5–7 м, в том числе и вблизи ВЛ до 15 кВ без снятия напряжения (обычной бригадой при обходе линий). Особые условия: ШЭУГ-15-1-1,5 совместим и взаимозаменяемы с имеющимися в эксплуатации штангами ШЭУТ(ШЭУ) и другими изделиями, предназначенными для работы с земли.	1
	Штанга универсальная ШЭУТ-110-5-6,6 КФ – «Штанга электроизолирующая универсальная 6-110 кВ, с усиленными звеньями, стеклопластик, с курсовым фонарем, длина – 6,6м	Штанга электроизолирующая универсальная ШЭУТ-110-5-6,6КФ, с усиленными звеньями, 6-110 кВ Штанга ШЭУТ-110-5-6,6КФ предназначена для выполнения различных работ в нормальных погодных условиях в электроустановках до 110 кВ. Применение усиленных звеньев обеспечивает повышение прочности и жесткости штанги, что позволяет применять и доставлять на высоту рабочие органы и грузы большего веса. Штанга содержит два обычных звена длиной по 1,65 м, переходное усиленное звено (1,75 м), усиленное звено обычной длины (1,75 м) и укороченное усиленное звено (0,9 м). Все звенья штанги изготовлены из полых стеклопластиковых труб и соединяются с помощью быстроразъемного конусного соединения по скользящей посадке, что обеспечивает повышение прочности и жесткости штанги при меньшей массе. Торцы корпусов звеньев штанги защищены от механических повреждений бандажными кольцами из алюминиевого сплава. Звенья штанги снабжены внутренними и внешними заглушками, предотвращающими попадание загрязнений и влаги во внутреннюю полость изолирующей части. Все звенья штанги снабжены ограничительными кольцами, отделяющими изолирующую часть от рукоятки, что позволяет собирать штангу с числом звеньем меньше пяти и меньшей длины. Применение в составе штанги укороченного звена позволяет изменять длину собранной штанги с дискретностью 0,75 ± 0,1 м, что значительно повышает удобство эксплуатации. Для крепления рабочих органов (насадок) первое (обычное) звено штанги снабжено резьбовым наконечником М14 длиной 40 мм. Для повышения безопасности в условиях с недостаточной освещенностью штанга снабжена курсовым фонарем с неизолированным держателем. Длина – не менее 6,6 м, транспортная длина – не более 1,75 м. (с дополнительным звеном ДЗУ-0,9) Особые условия: штанги совместимы и взаимозаменяемы с имеющимися в эксплуатации штангами ШЭУТ(ШЭУ), ШЭУГ, ШЭУП и другими изделиями, предназначенными для работы с земли. Имеют внутренние и внешние заглушки, предотвращающие попадание загрязнений и влаги во внутреннюю полость изолирующей части. Имеют металлические бандажные кольца, предотвращающие торцы штанг от механических повреждений. Соединение звеньев за счет конусности конструкции, не должны содержать резьбовых или других «замковых» соединений между звеньями. Диаметр резьбы наконечника М14, Изделие упаковано в прочный чехол.	1

4. Общие требования.

4.1. К поставке допускаются оборудование, отвечающее следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- для импортных производителей, а также для отечественных, выпускающих данное оборудование для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- оборудование, впервые поставляемое заводом-изготовителем для нужд ПАО «Россети Центр», должны иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;
- продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети»;
- наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;
- наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

4.2. Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку оборудования для нужд ПАО «Россети Центр» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

4.3. Оборудование должно соответствовать требованиям:

–ГОСТ 20494-2001 «Штанги, изолирующие оперативные и штанги переносных заземлений»;

4.4. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, временная антикоррозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя, ГОСТ 2991, ГОСТ 23216, ГОСТ 14192 – 96 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Способ укладки и транспортировки оборудования должен предотвратить его повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

4.5. Срок изготовления оборудования должен быть не более полугода от момента поставки.

5. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемое оборудование должна распространяться не менее чем на 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выявления повреждений, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков

их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

6. Требования к надежности и живучести продукции.

Оборудование должно обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания).

7. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

В комплект поставки для каждой партии должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат качества, соответствия и свидетельство о приемке на партию поставляемого оборудования, на русском языке.

Маркировка должна быть нанесена на видном месте и содержать следующие данные:

- обозначение типа;
- товарный знак предприятия-изготовителя.

Место и способ нанесения маркировки должны быть указаны в нормативно-технической документации.

По всем видам поставляемого оборудования Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации.

8. Сроки и очередность поставки оборудования.

Поставка оборудования, входящего в предмет Договора, должна быть выполнена в сроки, указанные в заявке на проведение регламентированных процедур закупок.

9. Требования к Поставщику.

Для участия в конкурсе Подрядчик должен соответствовать требованиям Приложения № 4 «Типовые требования к Участникам закупок, включаемые в документации о закупке, критерии и методики оценки заявок Участников закупок» и п.2.3 Приложения № 9 «Конкурсная документация открытого одноэтапного конкурса» к «Единому стандарту закупок ПАО «Россети» (Положению о закупке)» (утв. решением Совета директоров ПАО «Россети» протокол от 30.10.2015 №206 (в редакции протоколов от 19.08.2016 № 239, от 08.11.2016 № 244, от 16.12.2016 № 247, от 19.05.2017 № 265, от 31.05.2017 № 269).

10. Правила приемки продукции.

Каждая партия должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «Россети Центр» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Заместитель главного инженера по управлению
производственными активами филиала
ПАО «Россети Центр» - «Тамбовэнерго»



А.С. Максимов