

«Утверждаю»

Первый заместитель директора –  
главный инженер филиала  
ПАО «МРСК Центра» – «Брянскэнерго»  
Капшуков Ф.А.

«30» 10 2018 г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку линейной арматуры. Лот № 202А

### 1. Общая часть.

1.1 Филиал ПАО «МРСК Центра» – «Брянскэнерго» (Покупатель) производит закупку линейной арматуры и гасителей вибрации.

1.2 Техническое задание разработано на основании выполнения мероприятий инвестиционной программы 2019 года хозяйственным способом.

Проводник заземляющий ЗП1М L1м		БР- 947	БР- 948	БР- 949	БР- 952	БР- 953	БР- 946	БР- 950	БР- 951	БР- 954	Код ИПР
		14	92	18	19	23	41	12	21	44	Кол- во шт.
Зажимы	БР- 937	БР- 944	БР- 943	БР- 942	БР- 938	БР- 1087	БР- 1084	БР- 945	БР- 940	БР- 939	БР- 1095
НБ-2-6А	36	12	12	12	12	12	12	24	24	24	24
А1А-50-2	18	6	6	6	6	6	6	12	12	12	12
Зажимы	БР- 941	БР- 1094	БР- 1093	БР- 1092	БР- 1091	БР- 1090	БР- 1089	БР- 1088	БР- 1086	БР- 1085	Код ИПР
НБ-2-6А	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	Кол- во шт.
А1А-50-2	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	

### 2. Предмет закупочной процедуры.

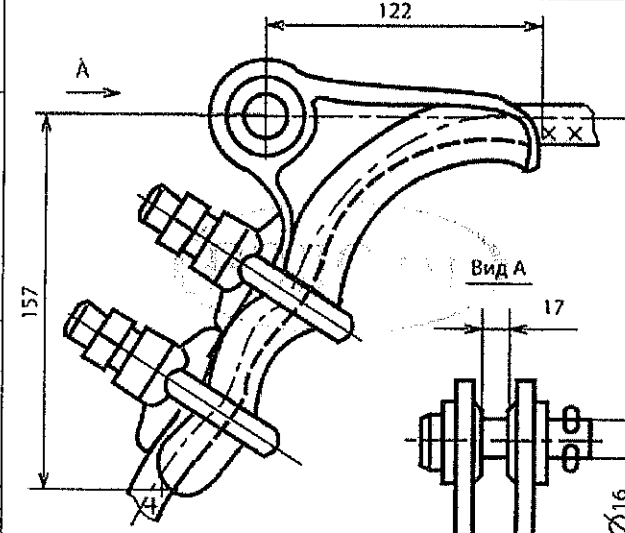
Поставщик обеспечивает поставку в объемах и сроки, установленные данным ТЗ.

Тип	Количество, шт.	Точка поставки	Срок поставки*
Проводник заземляющий ЗП1М L1м	284	г. Брянск, проспект Московский 43 (центральный склад)	50
Зажим НБ-2-6А	324	г. Брянск, проспект Московский 43 (центральный склад)	50
Зажим аппаратный А1А- 50-2	162	г. Брянск, проспект Московский 43 (центральный склад)	50

\*в календарных днях, с момента заключения договора.

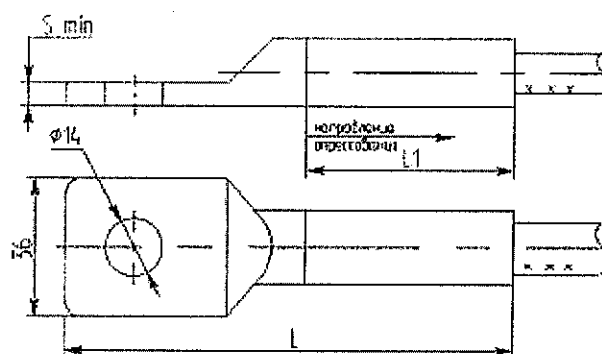
### 3. Технические требования к продукции.

3.1 Технические требования, характеристики линейной арматуры и гасителей вибрации должны соответствовать параметрам ТУ 3449-016-40064547-01 «Зажимы натяжные болтовые и заклинивающие».

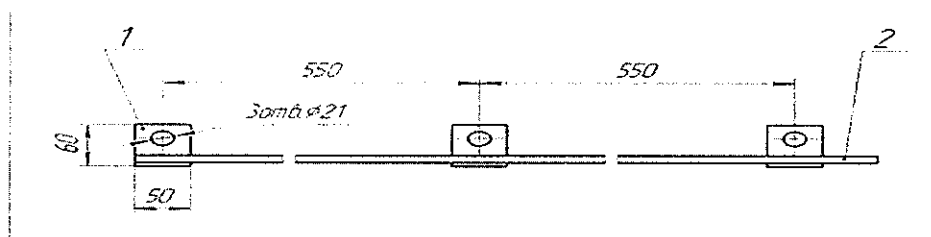
Марка: НБ-2-6А	
Марка провода: А95, А120, А150, М95, М120, АС70/11, АС95/16, АС120/19	
Разрушающая нагрузка, кН, не менее: 57	
Масса, кг: 1,11	

3.2 Технические требования, характеристики линейной арматуры и гасителей вибрации должны соответствовать параметрам ТУ 3449-016-52819896-05 «Зажимы аппаратные прессуемые А1А, А2А, А4АП, А6АП».

Зажим аппаратный прессуемый А1А-50-2						
Марка провода ГОСТ 839-80	Диаметр проводов, мм	Матрица опрессовки	Размеры, мм			Масса, кг
			L	L1	S	
АС50/8,0	9,0 - 9,6	МШ-2А-14,3	126	60	6	0,072



3.3 Технические характеристики заземляющего проводника ЗП1 должны соответствовать параметрам Типового проекта 3.407.1-143.8.54.



#### 4. Общие требования.

4.1 К поставке допускается линейная арматура, отвечающая следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;

- для импортных производителей, а также для отечественных, выпускающих запасные части для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;

- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);

- запасные части, впервые поставляемые заводом - изготовителем для нужд Филиала ПАО «МРСК Центра» – «Брянскэнерго», должна иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;

- запасные части, не использовавшиеся ранее на энергообъектах Филиала ПАО «МРСК Центра» – «Брянскэнерго» (выводимые на рынок зарубежные или отечественные опытные образцы) допускается к рассмотрению как альтернативный вариант;

- продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ПАО «Россети»;

- продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети»;

- наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки продукции) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;

наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

4.2. Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку линейной арматуры для нужд Филиала ПАО «МРСК Центра» – «Брянскэнерго» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

4.3. Линейная арматура и гасители вибрации должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

- Типового проекта 3.407.1-143.8.54;

- ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды».

4.4. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения линейной арматуры и гасителей вибрации должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя запасных частей, ГОСТ 23216-78, ГОСТ 14192-96. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Правила приемки линейной арматуры и гасителей вибрации должны соответствовать требованиям ГОСТ 23216.

Способ укладки и транспортировки линейной арматуры и гасителей вибрации должен предотвратить ее повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

Упаковка линейной арматуры и гасителей вибрации должна производиться в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на конкретные типы линейной арматуры и гасителей вибрации.

Линейная арматура и гасители вибрации должны быть упакованы в ящики, изготовленные по нормативно-технической документации в соответствии с требованиями ГОСТ 2991-76 и ГОСТ 5959-80. В один ящик с линейной арматурой должен быть вложен упаковочный лист.

4.5. Каждая партия линейной арматуры и гасителей вибрации должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям в соответствии с ГОСТ 23216-78.

4.6. Срок изготовления линейной арматуры и гасителей вибрации должен быть не более полугода от момента поставки.

#### **5. Гарантийные обязательства.**

Гарантия на поставляемую продукцию должна распространяться не менее чем на 36 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента ее ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода линейной арматуры и гасителей вибрации из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

#### **6. Требования к надежности и живучести продукции.**

Поставляемая продукция должна обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 30 лет.

#### **7. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.**

В комплект поставки линейной арматуры и гасителей вибрации должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемую продукцию, на русском языке.

Маркировка линейной арматуры и гасителей вибрации должна соответствовать требованиям ГОСТ 14192 – 96 (для конкретного типа номенклатуры). Маркировка линейной арматуры и гасителей вибрации, содержание и способ нанесения ее указывается в стандартах или технических условиях на арматуру конкретных типов.

Маркировка линейной арматуры и гасителей вибрации производится непосредственно на изделии или ярлыке.

Для линейной арматуры и гасителей вибрации, габаритные размеры которых не позволяют наносить маркировку непосредственно на поверхности, маркировочные данные наносятся на тару или этикетку.

По всем видам линейной арматуры и гасителей вибрации Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемой продукции.

#### **8. Сроки и очередность поставки продукции.**

Поставка материалов, входящих в предмет Договора, должна быть выполнена согласно графику, утвержденному Покупателем. Изменение сроков поставки по договору оформляется в соответствии условиями договора поставки и действующим законодательством.

**9. Требования к Поставщику.**


Наличие документов, подтверждающих возможность осуществления поставок разрядников (в соответствии с требованиями конкурсной документации).

**10. Стоимость продукции.**

В стоимость должна быть включена доставка до склада Покупателя.

Заместитель главного инженера по управлению  
производственными активами и развитию

должность



подпись

Гатарчук В.В.

Фамилия И.О.

Начальник управления технологического развития

должность



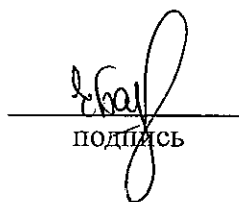
подпись

Грибовский А.Г.

Фамилия И.О.

Начальник управления распределительных сетей

должность



подпись

Дерий В.В.

Фамилия И.О.

Утверждаю»

Первый заместитель директора –  
главный инженер филиала  
ПАО «МРСК Центра» – «Брянскэнерго»  
Капшуков Ф.А.  
«30» \_\_\_\_\_ 10 \_\_\_\_\_ 2018 г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку линейной арматуры. Лот № 202А

### 1. Общая часть.

1.1 Филиал ПАО «МРСК Центра» – «Брянскэнерго» (Покупатель) производит закупку линейной арматуры и гасителей вибрации.

1.2 Техническое задание разработано на основании выполнения мероприятий по договорам технологического присоединения в 2019 году. БР-509.

### 2. Предмет поставки.

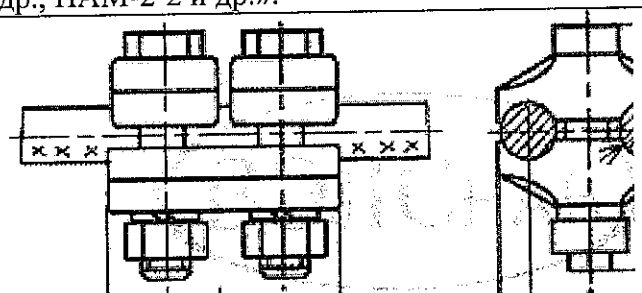
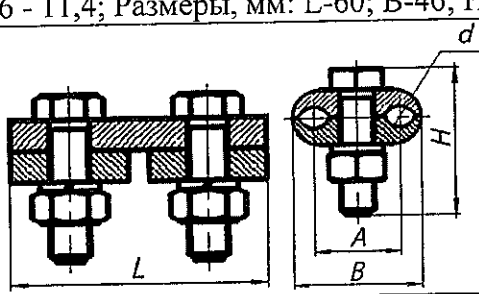
Поставщик обеспечивает поставку на склад получателя – филиала ПАО «МРСК Центра» – «Брянскэнерго» в объемах и сроки установленные данным ТЗ:

Тип	Количество, шт.	Точка поставки	Срок поставки *
Зажим плашечный ПА-2-1	300	г. Брянск, проспект Московский 43 (центральный склад)	50
Зажим плашечный ПА-1-1	400		

\*в календарных днях, с момента заключения договора.

### 3. Технические требования к продукции.

Технические требования, характеристики линейной арматуры и гасителей вибрации должны соответствовать параметрам ТУ 3449-013-40064547-01 «Зажимы соединительные планшечные ПС-1-1 и др., ПАМ-2-2 и др.».

Марка:	ПА-1-1	
Диаметр провода, мм:	5,1-9,0	
Размер А, мм:	20	
Размер В, мм:	30	
Размер Н, мм:	3	
Размер L, мм:	52	
Масса, кг:	0.12	
Тип зажима: ПА 2-1		
Диаметр провода, мм: 9,6 - 11,4; Размеры, мм: L-60; В-46; Н-45; А-30; d-12;		
		
Материал: Алюминиевые (сталеалюминиевые); Масса, кг: 0,175		

#### 4. Общие требования.

4.1 К поставке допускается линейная арматура, отвечающая следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- для импортных производителей, а также для отечественных, выпускающих запасные части для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
- запасные части, впервые поставляемые заводом - изготовителем для нужд ПАО «МРСК Центра», должна иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;
- запасные части, не использовавшиеся ранее на энергообъектах ПАО «МРСК Центра» (выводимые на рынок зарубежные или отечественные опытные образцы) допускается к рассмотрению как альтернативный вариант;
- продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ПАО «Россети»;
- продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети»;
- наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки продукции) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;
- наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

4.2 Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку линейной арматуры для нужд ПАО «МРСК Центра» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

4.3 Линейная арматура и гасители вибрации должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

- ТУ 3449-013-40064547-01 «Зажимы соединительные планшетные ПС-1-1 и др., ПАМ-2-2 и др.»;
- ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды».

4.4 Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения линейной арматуры и гасителей вибрации должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя запасных частей, ГОСТ 23216-78, ГОСТ 14192-96,

или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Правила приемки линейной арматуры и гасителей вибрации должны соответствовать требованиям ГОСТ 23216.

Способ укладки и транспортировки линейной арматуры и гасителей вибрации должен предотвратить ее повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

Упаковка линейной арматуры и гасителей вибрации должна производиться в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на конкретные типы линейной арматуры и гасителей вибрации.

Линейная арматура и гасители вибрации должны быть упакованы в ящики, изготовленные по нормативно-технической документации в соответствии с требованиями ГОСТ 2991-76 и ГОСТ 5959-80. В один ящик с линейной арматурой должен быть вложен упаковочный лист.

4.5 Каждая партия линейной арматуры и гасителей вибрации должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям в соответствии с ГОСТ 23216-78.

4.6 Срок изготовления линейной арматуры и гасителей вибрации должен быть не более полугода от момента поставки.

#### **5. Гарантийные обязательства.**

Гарантия на поставляемую продукцию должна распространяться не менее чем на 36 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента ее ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода линейной арматуры и гасителей вибрации из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

#### **6. Требования к надежности и живучести продукции.**

Поставляемая продукция должна обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 30 лет.

#### **7. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.**

В комплект поставки линейной арматуры и гасителей вибрации должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемую продукцию, на русском языке.

Маркировка линейной арматуры и гасителей вибрации должна соответствовать требованиям ГОСТ 14192 – 96 (для конкретного типа номенклатуры). Маркировка линейной арматуры и гасителей вибрации, содержание и способ нанесения ее указывается в стандартах или технических условиях на арматуру конкретных типов.



Маркировка линейной арматуры и гасителей вибрации производится непосредственно на изделии или ярлыке.

Для линейной арматуры и гасителей вибрации, габаритные размеры которых не позволяют наносить маркировку непосредственно на поверхности, маркировочные данные наносятся на тару или этикетку.

По всем видам линейной арматуры и гасителей вибрации Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемой продукции.

#### **8. Правила приемки продукции.**

Каждая партия оборудования должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении ее на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

#### **9. Требования к Поставщику.**

Наличие документов, подтверждающих возможность осуществления поставок указанного оборудования (в соответствии с требованиями конкурсной документации).

#### **10. Правила приемки оборудования.**

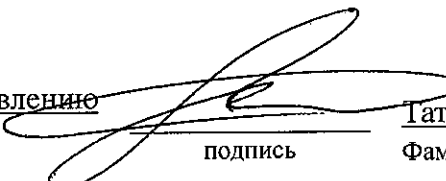
Все поставляемое оборудование проходит входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении оборудования на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

#### **11. Стоимость продукции.**

В стоимость должны быть включена доставка до склада Покупателя.

Заместитель главного инженера по управлению  
производственными активами и развитию  
должность



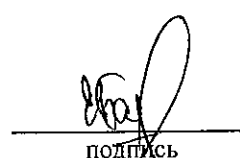
Татарчук В.В.  
Фамилия И.О.

Начальник управления технологического развития  
должность



Грибовский А.Г.  
Фамилия И.О.

Начальник управления распределительных сетей  
должность



Дерий В.В.  
Фамилия И.О.

Начальник отдела контроля и отчётности  
управления технологических присоединений  
должность



Цыганок Т.П.  
Фамилия И.О.