


Номер ТЗ	201F
Номер материала SAP	2251539

“УТВЕРЖДАЮ”

Первый заместитель директора -
главный инженер филиала
ПАО «МРСК Центра» -

«Костромаэнерго»

 А.А. Чутков
«20» 06 2017г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку вводов ГКВПП-90-40,5/1000 О1 ИВУЕ.686351.230-01. Лот № 201F

1. Технические требования к продукции.

1.1 Технические данные ввода 35кВ должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений, приведенных в таблице:

Технические данные ввода		
Назначение	для выключателя 35кВ	
Габаритные размеры должны соответствовать чертежу	ИВУЕ.686351.230-01	
Тип внешней изоляции	полимер	
Напряжение наибольшее рабочее 50Гц	кВ	40,5
Напряжение испытательное 50Гц, 1мин	кВ	95
Напряжение испытательное грозовое импульса полной волны 1,2/50мкс	кВ	170
Номинальный ток	А	1000
Ток термической стойкости в течении 2с	I_{th} кА	25
Ток динамической стойкости	I_d кА	62,5
Разрядное расстояние	мм	455
Длина пути утечки min	мм	1160
Испытательная консольная нагрузка	Н	1250
Размер под установку трансформаторов тока	мм	300
Тип внутренней изоляции	RIP	
Абсолютная максимальная температура окружающего воздуха, °С	+50	
Абсолютная минимальная температура окружающего воздуха, °С	-60	
Наличие Российских Сертификатов безопасности и соответствия	+	
<div><ul style="list-style-type: none">Внешняя изоляция должна быть литой полимерной трекингостойкой.Внешняя изоляция должна иметь повышенную гидрофобностьВвода должны быть стойкими к сейсмическим нагрузкам.Нижняя часть ввода закрывается от увлажнения полиэтиленовым чехлом с вложенным в него хлопчатобумажным мешком с силикагелем и от механических повреждений- защитным кожухом.</div>		

2. Общие требования.

2.1. К поставке допускается оборудование, отвечающее следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
 - для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
 - для импортных производителей, а так же для отечественных, выпускающих изоляторы для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
 - сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
 - продукция, впервые поставляемая заводом - изготовителем для нужд ПАО «МРСК Центра», должна иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;
 - продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ПАО «Россети»;
 - продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети»;
 - наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;
 - наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.
- 2.2 Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку электротехнического оборудования для нужд ПАО «МРСК Центра» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.
- 2.3 Оборудование должно соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям стандартов МЭК и ГОСТ:
- ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»;
- ГОСТ 15543.1-89 «Изделия электротехнические. Общие требования в части стойкости к климатическим внешним воздействующим факторам».
- 2.4 В комплект поставки вводов должны входить внутренние и внешние контактные шпильки и опорные зажимы.
- 2.5 Поставляемые вводы должны полностью заменять вводы указанные в таблице.
- 2.6 Каждый ввод должен иметь паспорт.
- 2.7 Срок изготовления вводов производителем должен быть не более полугода от момента поставки.
- 2.8 Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, временная антикоррозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения всех устройств, запасных частей и расходных материалов должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя изделия и требованиям ГОСТ 14192, ГОСТ 23216 и ГОСТ 15150-69 или соответствующих стандартов МЭК. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку оборудования.

3. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемые высоковольтные вводы должна распространяться не менее чем на 60 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента ввода оборудования в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты в поставляемых вводах, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода из строя поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 10 дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

4. Требования к надежности и живучести оборудования.

Вводы должны функционировать в непрерывном режиме круглосуточно в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 30 лет.

5. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

В комплект поставки ввода должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемый ввод на русском языке.

Маркировка оборудования по ГОСТ 18620 должна быть нанесена на видном месте ввода и содержать следующие данные:

- товарный знак или наименование предприятия-изготовителя;
- условное обозначение оборудования;
- дата изготовления;
- масса брутто, кг
- заводской номер - знак соответствия (при наличии сертификата).

Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемого оборудования.

6. Правила приемки продукции.

Каждая партия продукции должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Заместитель главного инженера по управлению
производственными активами и развитию



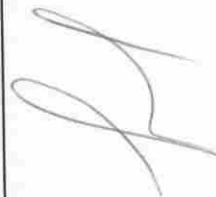
А.Н. Мелузов

Елистратов П.Е.
10-96



Приложение №1 к ТЗ на поставку ввода ГВВПШ-90-40,5-1000

Общая информация о закупке									
1.1	Номер Лота		201F						
1.2	Наименование Лота		Вводы 35 кВ						
1.3	Наименование закупаемой продукции		Вводы 35 кВ						
2	Техническое задание								
№ п/п	Номер материала	Наименование материала	ГОСТ	Единица измерения	Кол-во продукции, необходимое для закупки	Предельная цена за единицу, без НДС, (плановая цена SAP)	Расчет стоимости		
							Предельная общая стоимость, без НДС, руб.	Предельная общая стоимость, с НДС, руб.	
2.1	2251539	Ввод ГКВПШ-90-40,5-1000 (чертеж номер 686351.230-01)	ГОСТ 10693-81ИВУЕ.	шт.	2	218 342,66	436 685,32	515 288,68	
Итого:							436 685,32	515 288,68	
Срок поставки: В течение 60 календарных дней с момента подписания договора									
Условия оплаты: Оплата производится в течение 30 (тридцати) календарных дней с момента поставки товара									
Статья БП ФИЛ С/С Сырье, материалы, и тп. (экспл.) - 1.1.									



А.Н. Мелузов

Заместитель главного инженера по управлению
производственными активами и развитию