

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель директора –
главный инженер филиала

ПАО «МРСК Центра» «Белгородэнерго»

Решетников С.А.

“ 22 ” апреля 20 16 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку запорной арматуры
Лот № 401Р

1. Общая часть.

ПАО «МРСК Центра» производит закупку для нужд производственной деятельности для выполнения технологических присоединений хозяйственным способом. Адрес поставки - г.Белгород, 5-й Заводской переулок, д.17. Срок поставки – до 31 декабря 2016г.

2. Технические требования к продукции.

Технические требования, характеристики продукции должны соответствовать параметрам и быть не хуже значений, приведенных в таблице:

№ п/п	Наименование материала	№ материала	Характеристики	Кол-во, м.
1.	Труба ПНД техническая 160 Т	2328228	Назначение – для прокладки силовых кабелей в земле. Материал – полиэтилен низкого давления. Диаметр трубы – 160 мм. Толщина стенки – 14,6 мм. Длина отрезка – 12м.	2 200

3. Общие требования.

3.1. К поставке допускается продукция, отвечающая следующим:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей – наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- для импортных производителей, а также для отечественных, выпускающих металлопрокат для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- продукция, впервые поставляемая заводом - изготовителем для нужд ПАО «МРСК Центра», должна иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет.

3.2. Продукция должна соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

- ГОСТ 16338-85 «Полиэтилен низкого давления. ТУ»;
- ГОСТ 16338-77 «Полиэтилен высокого давления. ТУ»;

3.3. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя металлопроката, ГОСТ 14192 – 96, ГОСТ 7566-94, ГОСТ перечисленных в п.3.2 данного ТЗ или соответствующих МЭК.

Способ укладки и транспортировки должен предотвратить повреждение или порчу продукции во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

Упаковка должна производиться в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на конкретные типы продукции.

3.4. Каждая партия должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям в соответствии с ГОСТ.

3.5. Срок изготовления продукции должен быть не более полугода от момента поставки.

4. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемую продукцию должна распространяться не менее чем на 24 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента поставки. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода поставленной продукции из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

5. Требования к надежности и живучести продукции.

Продукция должна обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 30 лет.

6. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

В комплект поставки должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемый металлопрокат, на русском языке.

Маркировка должна соответствовать требованиям ГОСТ 14192 – 96, ГОСТ 7566-94, ГОСТ, перечисленных в п.3.2 данного ТЗ (для конкретного типа номенклатуры). Маркировка, содержание и способ нанесения ее указывается в стандартах или технических условиях.

7. Правила приемки продукции.

Каждая партия должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

И.О. Заместителя главного инженера – начальника УРС

А.И. Стародубцев