

Номер ТЗ	202А_017
Номер материала SAP	2019585

УТВЕРЖДАЮ

И.о. первого заместителя директора-
главного инженера филиала
ПАО «МРСК Центра»-«Белгородэнерго»

Малыхин Малыхин М.В.
" 31 " 11 2018 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку линейной арматуры и гасителей вибрации
(Зажим аппаратный А2А-70-2). Лот № 202А

1. Общая часть

1.1. Филиал ПАО «МРСК Центра» - «Белгородэнерго» производит закупку для организации коммерческого учета электроэнергии на границе балансовой принадлежности с электроустановками (ТП-6-10кВ) потребителей следующие материалы:

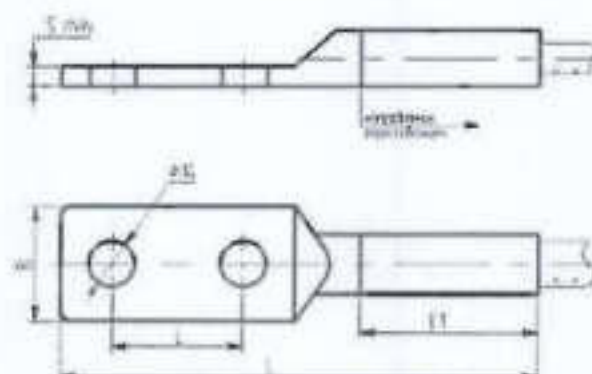
№ п/п	Наименование материала	№ материала	Кол-во
1.	ЗАЖИМ АППАРАТНЫЙ А2А-70-2	2019585	357

1.2. Закупка Оборудования производится на основании Программы мероприятий по снижению потерь электрической энергии в сетевом комплексе ПАО «МРСК Центра» на 2017 год.

1.3. Срок поставки – 30 календарных дней с момента заключения договора.

2. Технические требования к продукции.

Технические требования, характеристики линейной арматуры и гасителей вибрации должны соответствовать параметрам ТУ 3449-016-52819896-05 «Зажимы аппаратные прессуемые А1А, А2А, А4АП, А6АП».



Зажим аппаратный прессуемый А2А-70-2							
Марка провода ГОСТ 839 - 80	Диаметр провода, мм	Матрица опрессования	Размеры, мм				Масса, кг
			B	L	L1	S	
АС70/11	10,7 - 11,4	МШ-2А-16,5	36	174	70	7	0,105

3. Общие требования.

3.1. К поставке допускается линейная арматура, отвечающая следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- для импортных производителей, а также для отечественных, выпускающих запасные части для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
- запасные части, впервые поставляемые заводом - изготовителем для нужд ПАО «МРСК Центра», должна иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;
- запасные части, не использовавшиеся ранее на энергообъектах ПАО «МРСК Центра» (выводимые на рынок зарубежные или отечественные опытные образцы) допускается к рассмотрению как альтернативный вариант;
- продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ПАО «Россети»;
- продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети»;
- наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки продукции) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;
- наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

3.2. Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку линейной арматуры для нужд ПАО «МРСК Центра» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

3.3. Линейная арматура и гасители вибрации должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

- ТУ 3449-016-52819896-05 «Зажимы аппаратные прессуемые А1А, А2А, А4АП, А6АП»;
- ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды».

3.4. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения линейной арматуры и гасителей вибрации должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя запасных частей, ГОСТ 23216-78, ГОСТ 14192-96, или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ

12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Правила приемки линейной арматуры и гасителей вибрации должны соответствовать требованиям ГОСТ 23216.

Способ укладки и транспортировки линейной арматуры и гасителей вибрации должен предотвратить ее повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

Упаковка линейной арматуры и гасителей вибрации должна производиться в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на конкретные типы линейной арматуры и гасителей вибрации.

Линейная арматура и гасители вибрации должны быть упакованы в ящики, изготовленные по нормативно-технической документации в соответствии с требованиями ГОСТ 2991-76 и ГОСТ 5959-80. В один ящик с линейной арматурой должен быть вложен упаковочный лист.

3.5. Каждая партия линейной арматуры и гасителей вибрации должна подвергаться приемосдаточным испытаниям в соответствии с ГОСТ 23216-78.

3.6. Срок изготовления линейной арматуры и гасителей вибрации должен быть не более полугода от момента поставки.

4. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемую продукцию должна распространяться не менее чем на 36 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента ее ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода линейной арматуры и гасителей вибрации из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

5. Требования к надежности и живучести продукции.

Поставляемая продукция должна обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 30 лет.

6. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

В комплект поставки линейной арматуры и гасителей вибрации должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемую продукцию, на русском языке.

Маркировка линейной арматуры и гасителей вибрации должна соответствовать требованиям ГОСТ 14192 – 96 (для конкретного типа номенклатуры). Маркировка линейной арматуры и гасителей вибрации, содержание и способ нанесения ее указывается в стандартах или технических условиях на арматуру конкретных типов.

Маркировка линейной арматуры и гасителей вибрации производится непосредственно на изделии или ярлыке.

Для линейной арматуры и гасителей вибрации, габаритные размеры которых не позволяют наносить маркировку непосредственно на поверхности, маркировочные данные наносятся на тару или этикетку.

По всем видам линейной арматуры и гасителей вибрации Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемой продукции.

7. Правила приемки продукции.

Каждая партия линейной арматуры и гасителей вибрации должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник управления учета
электроэнергии



Лыкова Е.И.

Заместитель начальника управления
распределительных сетей



Билащук А.В.

Согласовано:

Заместитель директора по
капитальному строительству



Белоусов А.С.

Номер ТЗ	202А_068
Номер материала SAP	2065099

УТВЕРЖДАЮ

И.о. первого заместителя директора-
главного инженера филиала
ПАО «МРСК Центра»-«Белгородэнерго»

Малыхин
" 31 " 11 2018 г. Малыхин М.В.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку линейной арматуры и гасителей вибрации
(Зажим плашечный ПА-2-1В). Лот № 202А

1. Общая часть

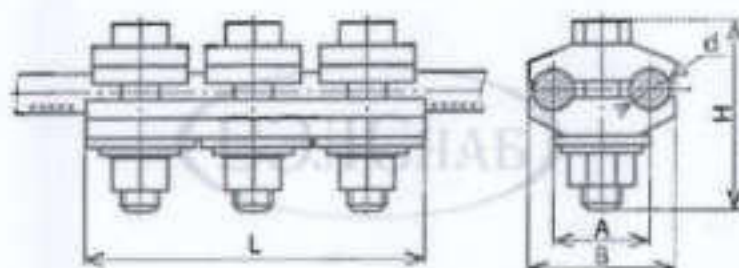
- 1.1. Филиал ПАО «МРСК Центра» - «Белгородэнерго» производит закупку для организации коммерческого учета электроэнергии на границе балансовой принадлежности с электроустановками (ТП-6-10кВ) потребителей следующие материалы:

№ п/п	Наименование материала	№ материала	Кол-во
1.	ЗАЖИМ ПЛАШЕЧНЫЙ ПА-2-1В	2065099	342

- 1.2. Закупка Оборудования производится на основании Программы мероприятий по снижению потерь электрической энергии в сетевом комплексе ПАО «МРСК Центра» на 2017 год.
1.3. Срок поставки – 30 календарных дней с момента заключения договора.

2. Технические требования к продукции.

Технические требования, характеристики линейной арматуры и гасителей вибрации должны соответствовать параметрам ТУ 3449-013-40064547-01 «Зажимы соединительные планшечные ПС-1-1 и др., ПАМ-2-2 и др.».



Марка:	ПА-2-2
Диаметр провода, мм:	9,6-11,4
Размер А, мм:	30
Размер В, мм:	46
Размер Н, мм:	46
Размер L, мм:	82
Масса, кг:	0,35

3. Общие требования.

3.1. К поставке допускается линейная арматура, отвечающая следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- для импортных производителей, а также для отечественных, выпускающих запасные части для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
- запасные части, впервые поставляемые заводом - изготовителем для нужд ПАО «МРСК Центра», должна иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;
- запасные части, не использовавшиеся ранее на энергообъектах ПАО «МРСК Центра» (выводимые на рынок зарубежные или отечественные опытные образцы) допускается к рассмотрению как альтернативный вариант;
- продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ПАО «Россети»;
- продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети»;
- наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки продукции) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;

наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

3.2. Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку линейной арматуры для нужд ПАО «МРСК Центра» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

3.3. Линейная арматура и гасители вибрации должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

- ТУ 3449-013-40064547-01 «Зажимы соединительные планшетные ПС-1-1 и др., ПАМ-2-2 и др.»;
- ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды».

3.4. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения линейной арматуры и гасителей вибрации должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя запасных частей, ГОСТ 23216-78, ГОСТ 14192-96, или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ

12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Правила приемки линейной арматуры и гасителей вибрации должны соответствовать требованиям ГОСТ 23216.

Способ укладки и транспортировки линейной арматуры и гасителей вибрации должен предотвратить ее повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

Упаковка линейной арматуры и гасителей вибрации должна производиться в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на конкретные типы линейной арматуры и гасителей вибрации.

Линейная арматура и гасители вибрации должны быть упакованы в ящики, изготовленные по нормативно-технической документации в соответствии с требованиями ГОСТ 2991-76 и ГОСТ 5959-80. В один ящик с линейной арматурой должен быть вложен упаковочный лист.

3.5. Каждая партия линейной арматуры и гасителей вибрации должна подвергаться приемосдаточным испытаниям в соответствии с ГОСТ 23216-78.

3.6. Срок изготовления линейной арматуры и гасителей вибрации должен быть не более полугода от момента поставки.

4. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемую продукцию должна распространяться не менее чем на 36 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента ее ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода линейной арматуры и гасителей вибрации из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

5. Требования к надежности и живучести продукции.

Поставляемая продукция должна обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 30 лет.

6. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

В комплект поставки линейной арматуры и гасителей вибрации должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемую продукцию, на русском языке.

Маркировка линейной арматуры и гасителей вибрации должна соответствовать требованиям ГОСТ 14192 – 96 (для конкретного типа номенклатуры). Маркировка линейной арматуры и гасителей вибрации, содержание и способ нанесения ее указывается в стандартах или технических условиях на арматуру конкретных типов.

Маркировка линейной арматуры и гасителей вибрации производится непосредственно на изделии или ярлыке.

Для линейной арматуры и гасителей вибрации, габаритные размеры которых не позволяют наносить маркировку непосредственно на поверхности, маркировочные данные наносятся на тару или этикетку.

По всем видам линейной арматуры и гасителей вибрации Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемой продукции.

7. Правила приемки продукции.

Каждая партия линейной арматуры и гасителей вибрации должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник управления учета
электроэнергии



Лыкова Е.И.

Заместитель начальника
управления
распределительных сетей



Билашук А.В.

Согласовано:
И.о. заместителя директора
по капитальному
строительству

Бугров А.В.

Номер ТЗ	202А_169
Номер материала SAP	2114882

УТВЕРЖДАЮ

И.о. первого заместителя директора-
главного инженера филиала
ПАО «МРСК Центра»-«Белгородэнерго»

Малыхин Малыхин М.В.
" 31 " 11 2018 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку линейной арматуры и гасителей вибрации
(Ушко У1-7-16). Лот № 202А

1. Общая часть

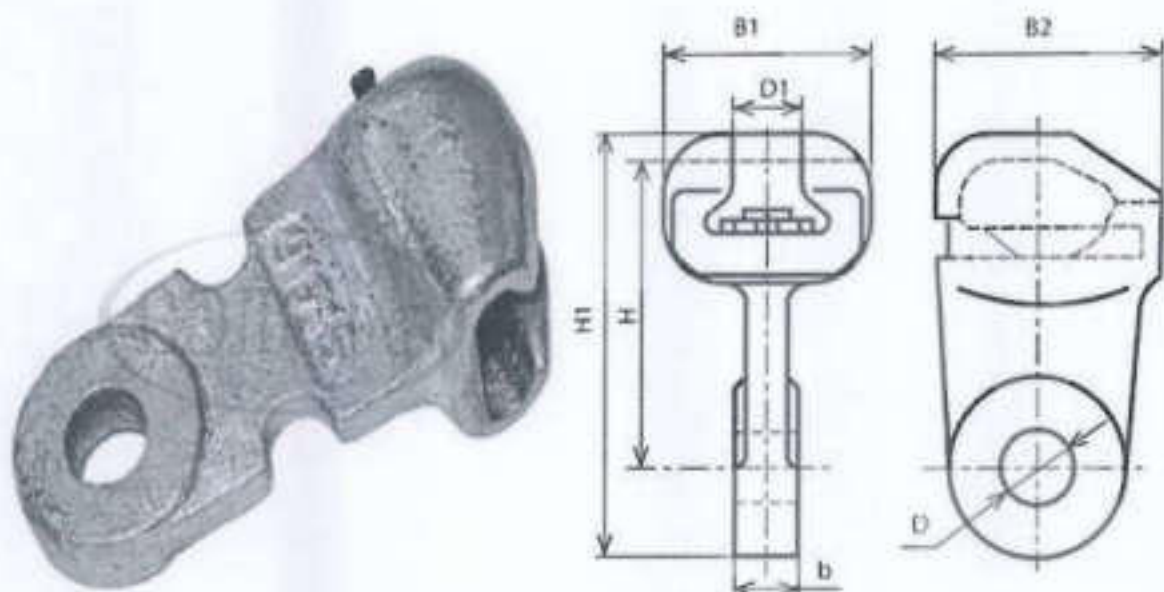
- 1.1. Филиал ПАО «МРСК Центра» - «Белгородэнерго» производит закупку для организации коммерческого учета электроэнергии на границе балансовой принадлежности с электроустановками (ТП-6-10кВ) потребителей следующие материалы:

№ п/п	Наименование материала	№ материала	Кол-во
1.	УШКО У1-7-16	2114882	351

- 1.2. Закупка Оборудования производится на основании Программы мероприятий по снижению потерь электрической энергии в сетевом комплексе ПАО «МРСК Центра» на 2017 год.
1.3. Срок поставки – 30 календарных дней с момента заключения договора.

2. Технические требования к продукции.

Технические требования, характеристики линейной арматуры и гасителей вибрации должны соответствовать параметрам ТУ 3449-001-77991219-10 «Арматура сцепная для ВЛ».



Марка	У1-7-16
Размер В1, мм	52
Размер В2, мм	58
Размер D, мм	17
Размер D1, мм	19,2
Размер Н, мм	96,5
Размер Н1, мм	123
Разрушающая нагрузка, кН, не менее	70
Масса, кг	0,67

3. Общие требования.

3.1. К поставке допускается линейная арматура, отвечающая следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- для импортных производителей, а также для отечественных, выпускающих запасные части для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
- запасные части, впервые поставляемые заводом - изготовителем для нужд ПАО «МРСК Центра», должна иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;
- запасные части, не использовавшиеся ранее на энергообъектах ПАО «МРСК Центра» (выводимые на рынок зарубежные или отечественные опытные образцы) допускается к рассмотрению как альтернативный вариант;
- продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ПАО «Россети»;
- продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети»;
- наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки продукции) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;
- наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

3.2. Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку линейной арматуры для нужд ПАО «МРСК Центра» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид

продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

3.3. Линейная арматура и гасители вибрации должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

- ТУ 3449-001-77991219-10 «Арматура сцепная для ВЛ»;

- ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды».

3.4. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения линейной арматуры и гасителей вибрации должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя запасных частей, ГОСТ 23216-78, ГОСТ 14192-96, или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Правила приемки линейной арматуры и гасителей вибрации должны соответствовать требованиям ГОСТ 23216.

Способ укладки и транспортировки линейной арматуры и гасителей вибрации должен предотвратить ее повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

Упаковка линейной арматуры и гасителей вибрации должна производиться в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на конкретные типы линейной арматуры и гасителей вибрации.

Линейная арматура и гасители вибрации должны быть упакованы в ящики, изготовленные по нормативно-технической документации в соответствии с требованиями ГОСТ 2991-76 и ГОСТ 5959-80. В один ящик с линейной арматурой должен быть вложен упаковочный лист.

3.5. Каждая партия линейной арматуры и гасителей вибрации должна подвергаться приемодаточным испытаниям в соответствии с ГОСТ 23216-78.

3.6. Срок изготовления линейной арматуры и гасителей вибрации должен быть не более полугода от момента поставки.

4. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемую продукцию должна распространяться не менее чем на 36 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента ее ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода линейной арматуры и гасителей вибрации из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

5. Требования к надежности и живучести продукции.

Поставляемая продукция должна обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 30 лет.

6. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

В комплект поставки линейной арматуры и гасителей вибрации должны входить документы;

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемую продукцию, на русском языке.

Маркировка линейной арматуры и гасителей вибрации должна соответствовать требованиям ГОСТ 14192 – 96 (для конкретного типа номенклатуры). Маркировка линейной арматуры и гасителей вибрации, содержание и способ нанесения ее указывается в стандартах или технических условиях на арматуру конкретных типов.

Маркировка линейной арматуры и гасителей вибрации производится непосредственно на изделии или ярлыке.

Для линейной арматуры и гасителей вибрации, габаритные размеры которых не позволяют наносить маркировку непосредственно на поверхности, маркировочные данные наносятся на тару или этикетку.

По всем видам линейной арматуры и гасителей вибрации Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемой продукции.

7. Правила приемки продукции.

Каждая партия линейной арматуры и гасителей вибрации должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник управления учета
электроэнергии



Лыкова Е.И.

Заместитель начальника
управления распределительных
сетей



Билащук А.В.

Согласовано:
Заместитель директора по
капитальному строительству



Белоусов А.С.

Номер ТЗ	202А_043
Номер материала SAP	2120570

УТВЕРЖДАЮ

И.о. первого заместителя директора-
главного инженера филиала
ПАО «МРСК Центра»-«Белгородэнерго»

Малыхин Малыхин М.В.
" 31 " 11 2018 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку линейной арматуры и гасителей вибрации
(Зажим натяжной болтовой НБ-2-6). Лот № 202А

1. Общая часть

1.1. Филиал ПАО «МРСК Центра» - «Белгородэнерго» производит закупку для организации коммерческого учета электроэнергии на границе балансовой принадлежности с электроустановками (ТП-6-10кВ) потребителей следующие материалы:

№ п/п	Наименование материала	№ материала	Кол-во
1.	ЗАЖИМ НАТЯЖНОЙ БОЛТОВОЙ НБ-2-6	2120570	324

1.2. Закупка Оборудования производится на основании Программы мероприятий по снижению потерь электрической энергии в сетевом комплексе ПАО «МРСК Центра» на 2017 год.

1.3. Срок поставки – 30 календарных дней с момента заключения договора.

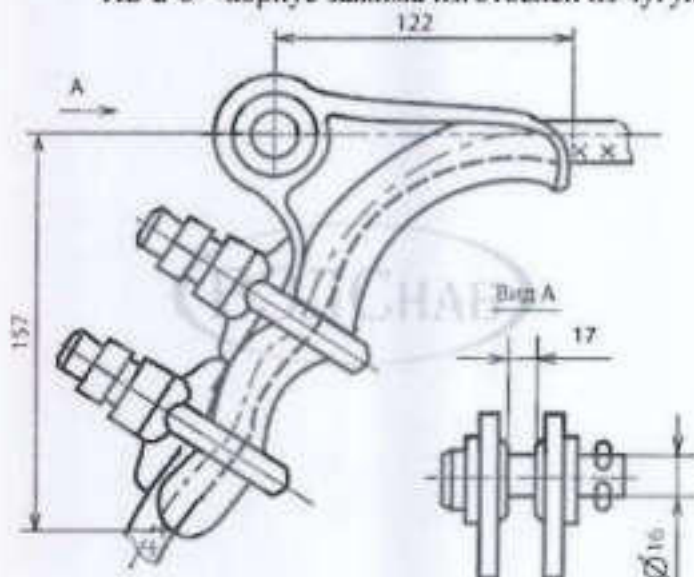
2. Технические требования к продукции.

Технические требования, характеристики линейной арматуры и гасителей вибрации должны соответствовать параметрам ТУ 3449-016-40064547-01 «Зажимы натяжные болтовые и заклинивающие».

Зажим натяжной болтовой НБ-2-6 предназначен для крепления алюминиевых, стальалюминиевых и медных проводов сечением 70-120 кв. мм к натяжным изолирующим подвескам анкерно-угловых опор.

Зажим НБ-2-6 заменяет выпускавшиеся ранее натяжные зажимы НБН-2-6.

НБ-2-6 – корпус зажима изготовлен из чугуна;



Марка:	НБ-2-6
Разрушающая нагрузка, кН, не менее:	57

3. Общие требования.

3.1. К поставке допускается линейная арматура, отвечающая следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- для импортных производителей, а также для отечественных, выпускающих запасные части для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
- запасные части, впервые поставляемые заводом - изготовителем для нужд ПАО «МРСК Центра», должна иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;
- запасные части, не использовавшиеся ранее на энергообъектах ПАО «МРСК Центра» (выводимые на рынок зарубежные или отечественные опытные образцы) допускается к рассмотрению как альтернативный вариант;
- продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ПАО «Россети»;
- продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети»;
- наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки продукции) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;
- наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

3.2. Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку линейной арматуры для нужд ПАО «МРСК Центра» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

3.3. Линейная арматура и гасители вибрации должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

- ТУ 3449-016-40064547-01 «Зажимы натяжные болтовые и заклинивающие»;
- ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды».

3.4. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения линейной арматуры и гасителей вибрации должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях

изготовителя запасных частей, ГОСТ 23216-78, ГОСТ 14192-96, или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Правила приемки линейной арматуры и гасителей вибрации должны соответствовать требованиям ГОСТ 23216.

Способ укладки и транспортировки линейной арматуры и гасителей вибрации должен предотвратить ее повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

Упаковка линейной арматуры и гасителей вибрации должна производиться в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на конкретные типы линейной арматуры и гасителей вибрации.

Линейная арматура и гасители вибрации должны быть упакованы в ящики, изготовленные по нормативно-технической документации в соответствии с требованиями ГОСТ 2991-76 и ГОСТ 5959-80. В один ящик с линейной арматурой должен быть вложен упаковочный лист.

3.5. Каждая партия линейной арматуры и гасителей вибрации должна подвергаться приемосдаточным испытаниям в соответствии с ГОСТ 23216-78.

3.6. Срок изготовления линейной арматуры и гасителей вибрации должен быть не более полугода от момента поставки.

4. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемую продукцию должна распространяться не менее чем на 36 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента ее ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода линейной арматуры и гасителей вибрации из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

5. Требования к надежности и живучести продукции.

Поставляемая продукция должна обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 30 лет.

6. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

В комплект поставки линейной арматуры и гасителей вибрации должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемую продукцию, на русском языке.

Маркировка линейной арматуры и гасителей вибрации должна соответствовать требованиям ГОСТ 14192 – 96 (для конкретного типа номенклатуры). Маркировка линейной арматуры и гасителей

вибрации, содержание и способ нанесения ее указывается в стандартах или технических условиях на арматуру конкретных типов.

Маркировка линейной арматуры и гасителей вибрации производится непосредственно на изделии или ярлыке.

Для линейной арматуры и гасителей вибрации, габаритные размеры которых не позволяют наносить маркировку непосредственно на поверхности, маркировочные данные наносятся на тару или этикетку.

По всем видам линейной арматуры и гасителей вибрации Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемой продукции.

7. Правила приемки продукции.

Каждая партия линейной арматуры и гасителей вибрации должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник управления учета
электроэнергии



Лыкова Е.И.

Заместитель начальника
управления распределительных
сетей



Билащук А.В.

Согласовано:
Заместитель директора по
капитальному строительству



Белоусов А.С.

Номер ТЗ	202А_138
Номер материала SAP	2016093

УТВЕРЖДАЮ

И.о. первого заместителя директора
главного инженера филиала
ПАО «МРСК Центра»-«Белгородэнерго»
Малыхин Малыхин М.В.
« 31 » *Т. 01* 2018 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку линейной арматуры и гасителей вибрации
(Звено промежуточное ПРТ-7-1). Лот № 202А

1. Общая часть

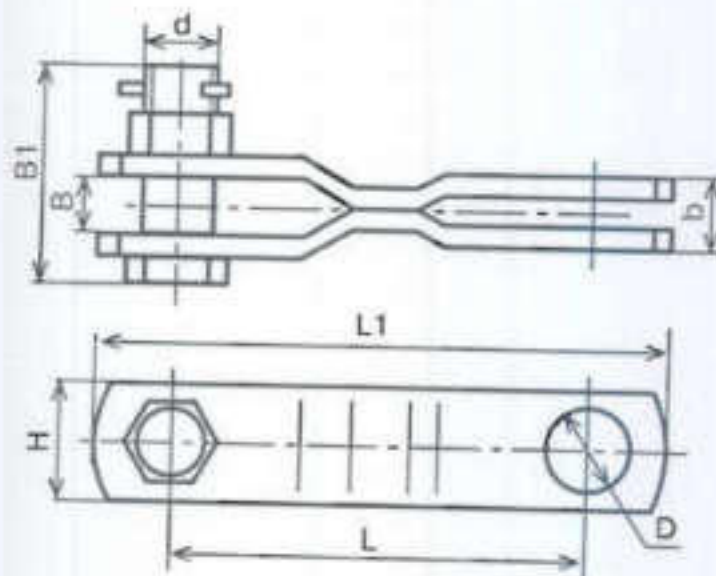
1.1. Филиал ПАО «МРСК Центра» - «Белгородэнерго» производит закупку для организации коммерческого учета электроэнергии на границе балансовой принадлежности с электроустановками (ТП-6-10кВ) потребителей следующие материалы:

№ п/п	Наименование материала	№ материала	Кол-во
1.	ЗВЕНО ПРОМЕЖУТОЧНОЕ ПРТ-7-1	2114737	351

Срок поставки – 30 календарных дней с момента заключения договора.

2. Технические требования к продукции.

Технические требования, характеристики линейной арматуры и гасителей вибрации должны соответствовать параметрам ТУ 3449-109-0011120-95 «Звенья промежуточные».



Марка звена	Размер b, мм	Размер B, мм	Размер B1, мм	Размер d, мм	Размер D, мм	Размер H, мм	Размер L, мм	Размер L1, мм
-------------	--------------	--------------	---------------	--------------	--------------	--------------	--------------	---------------

Марка звена	Размер b, мм	Размер B, мм	Размер B1, мм	Размер d, мм	Размер D, мм	Размер H, мм	Размер L, мм	Размер L1, мм
ПРТ-7-1	16	17	61	16	17	36	70	100

3. Общие требования.

3.1. К поставке допускается линейная арматура, отвечающая следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- для импортных производителей, а также для отечественных, выпускающих запасные части для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
- запасные части, впервые поставляемые заводом - изготовителем для нужд ПАО «МРСК Центра», должна иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;
- запасные части, не использовавшиеся ранее на энергообъектах ПАО «МРСК Центра» (выводимые на рынок зарубежные или отечественные опытные образцы) допускается к рассмотрению как альтернативный вариант;
- продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ПАО «Россети»;
- продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети»;
- наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки продукции) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;
- наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

3.2. Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку линейной арматуры для нужд ПАО «МРСК Центра» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

3.3. Линейная арматура и гасители вибрации должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

- ТУ 3449-109-00111120-95 «Звенья промежуточные»;
- ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды».

2.4. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения линейной арматуры и гасителей вибрации должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя запасных частей, ГОСТ 23216-78, ГОСТ 14192-96, или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Правила приемки линейной арматуры и гасителей вибрации должны соответствовать требованиям ГОСТ 23216.

Способ укладки и транспортировки линейной арматуры и гасителей вибрации должен предотвратить ее повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

Упаковка линейной арматуры и гасителей вибрации должна производиться в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на конкретные типы линейной арматуры и гасителей вибрации.

Линейная арматура и гасители вибрации должны быть упакованы в ящики, изготовленные по нормативно-технической документации в соответствии с требованиями ГОСТ 2991-76 и ГОСТ 5959-80. В один ящик с линейной арматурой должен быть вложен упаковочный лист.

3.5. Каждая партия линейной арматуры и гасителей вибрации должна подвергаться приемодаточным испытаниям в соответствии с ГОСТ 23216-78.

3.6. Срок изготовления линейной арматуры и гасителей вибрации должен быть не более полугода от момента поставки.

4. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемую продукцию должна распространяться не менее чем на 36 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента ее ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода линейной арматуры и гасителей вибрации из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

5. Требования к надежности и живучести продукции.

Поставляемая продукция должна обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 30 лет.

6. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

В комплект поставки линейной арматуры и гасителей вибрации должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемую продукцию, на русском языке.

Маркировка линейной арматуры и гасителей вибрации должна соответствовать требованиям ГОСТ 14192 – 96 (для конкретного типа номенклатуры). Маркировка линейной арматуры и гасителей вибрации, содержание и способ нанесения ее указывается в стандартах или технических условиях на арматуру конкретных типов.

Маркировка линейной арматуры и гасителей вибрации производится непосредственно на изделии или ярлыке.

Для линейной арматуры и гасителей вибрации, габаритные размеры которых не позволяют наносить маркировку непосредственно на поверхности, маркировочные данные наносятся на тару или этикетку.

По всем видам линейной арматуры и гасителей вибрации Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемой продукции.

7. Правила приемки продукции.

Каждая партия линейной арматуры и гасителей вибрации должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник управления учета
электроэнергии



Лыкова Е.И.

Заместитель начальника
управления
распределительных сетей



Билащук А.В.

Согласовано:
Заместитель директора по
капитальному
строительству



Белоусов А.С.