

Номер ТЗ	202В_034
Номер материала SAP	2321861

**“УТВЕРЖДАЮ”**

Первый заместитель главного инженера  
филиала ПАО «МРСК Центра»-

«Смоленскэнерго»

Ю.А. Кривцов

«24» февраля 2016 г

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку арматуры к СИП (Зажим прокалывающий SLIW11.1). Лот № 202В

### 1. Технические требования к продукции.

1.1 Технические данные арматуры к СИП должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений, приведенных в таблице:

Таблица

Наименование	Технические требования и характеристики
Зажим прокалывающий SLIW11.1	<p>Назначение:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- соединительный зажим для изолированных алюминиевых и медных проводников, используется для подключения светильников уличного освещения;</li> <li>Сечение проводов магистрали – 16-95 мм<sup>2</sup>;</li> <li>Сечение проводов отпайки – 1,5-10 мм<sup>2</sup>;</li> <li>Диаметр проводов магистрали – 7-16,1 мм;</li> <li>Диаметр проводов отпайки – 2,2-7 мм;</li> <li>Масса – 54 г.</li> </ul>

### 2. Общие требования.

2.1 К поставке допускается арматура к СИП, отвечающая следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- для импортных производителей, а также для отечественных, выпускающих арматуру к СИП для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- наличие деклараций (сертификатов), подтверждающих соответствие функциональных и технических показателей материалов условиям эксплуатации и действующим отраслевым (национальным) требованиям;
- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
- арматура к СИП, впервые поставляемая заводом - изготовителем для нужд ПАО «МРСК Центра», должна иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;
- продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ОАО «Россети»;
- продукция должна соответствовать требованиям технической политики ОАО «Россети»;



#### **4. Требования к надежности и живучести продукции.**

Арматура должна обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 40 лет.

#### **5. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.**

В комплект поставки для каждой партии арматуры к СИП должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат качества, соответствия и свидетельство о приемке на партию поставляемой арматуры к СИП, на русском языке;
- заключение о возможности совместного использования с СИП российского производства, выполненными по стандарту РФ ГОСТ 31946-2012.

Маркировка арматуры к СИП по ГОСТ 18620 должна быть нанесена на видном месте и содержать следующие данные:

- обозначение типа арматуры к СИП;
- товарный знак предприятия-изготовителя;
- год изготовления (две последние цифры).

Место и способ нанесения маркировки должны быть указаны в конструкторской документации.

По всем видам арматуры к СИП Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемой арматуры к СИП.

#### **6. Правила приемки продукции.**

Каждая партия арматуры к СИП должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Заместитель главного инженера - начальник УРС /  / В.В. Мордыкин