

«УТВЕРЖДАЮ»

Первый заместитель директора – главный инженер филиала ПАО «МРСК Центра» - «Белгородэнерго»

« 20 » 02 2019 г. С.А. Решетников

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

**на поставку автоматических выключателей до 1000В
(SUSOL АН-40ЕЗ-40V). Лот № 306H**

1. Технические требования к продукции.

1.1 Технические требования и характеристики автоматов должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений, приведенных в Таблице:

Таблица

№ п/п	Наименование	Технические требования и характеристики	
1	SUSOL АН-40ЕЗ-40V	ГОСТ Р 50030.2-2010	
		Тип – АН стационарный	
		Типоразмер (АF) – 4000	
		Номинальный ток, А – 4000	
		Номинальное напряжение изоляции, не менее, В – 1000	
		Номинальное рабочее напряжение, не менее, В – 690	
		Номинальное импульсное выдерживаемое напряжение, не менее, кВ – 12	
		Частота, Гц – 50	
		Количество полюсов - 3	
		Номинальная отключающая способность, не менее, кА, симм. (I _{cu})	220В-500В 100
			550В-690В 85
		Номинальная рабочая отключающая способность, не менее, кА, (..%*I _{cu}) – 100	
		Номинальная включающая способность, не менее, кА, пик. (I _{cm})	220В-500В 220
			550В-690В 187
		Номинальный кратковременно выдерживаемый ток, не менее, кА (I _{cw})	1 сек. 85
			2 сек. 75
			3 сек. 65
		Время работы, не более, мс	Макс. время откл. 40
			Макс. Время вкл. 80
		Габаритные размеры, не более, мм	300×295×378
		Исполнение вводов – вертикальное для заднего присоединения шин	
		Стационарное исполнение	
		Номинальное напряжение двигателя привода, В – 200-250 перем/пост.тока	
		Номинальное напряжение катушки включения, В – 200-250 перем/пост.тока	

	Номинальное напряжение независимого расцепителя, В – 200-250 перем./пост.тока	
	Тип вспомогательного контакта - 5a5b	
	Тип микропроцессорного расцепителя – (SC6)	
	Другие типы защит – дифференциальная/от замыкания на землю с внешним трансформатором тока замыкания на землю	
	Напряжение и частота цепи управления – 110-220В перем./пост. тока, 50 Гц	
	Номинальное напряжение минимального расцепителя напряжения – (U0) без минимального расцепителя напряжения	
	Дополнительные опции	контакт сигнализации срабатывания, кнопка ручного возврата в исходное состояние
	Дополнительное оборудование	тестер микропроцессорного расцепителя (1шт. на всю поставку)
		блок измерения температуры
		межполюсные перегородки
	Количество, шт.	3
	Адрес доставки	г. Белгород, пер. 5-й Заводской, 17
	Срок поставки	в течение 14 недель с момента заключения договора

2. Общие требования.

2.1 К поставке допускаются автоматы, отвечающие следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - документы, подтверждающие соответствие техническим требованиям: положительное заключение МВК, ТУ;
- для импортных производителей, а также для отечественных, выпускающих автоматы для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
- автоматы, впервые поставляемые заводом - изготовителем для нужд ПАО «МРСК Центра», должны иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах сроком не менее трех лет;
- продукция должна соответствовать требованиям технической политики ОАО «Россети»;
- наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки автоматов) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;
- наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

2.2 Автоматы должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

- ГОСТ Р 50030.2-2010«Аппаратура распределения и управления низковольтная. Часть 2. Автоматические выключатели»;

- ГОСТ 9098-78 «Выключатели автоматические низковольтные. Общие технические условия»;
- ГОСТ 17516.1-90 «Изделия электротехнические. Общие требования в части стойкости к механическим внешним воздействующим факторам»;
- ГОСТ 12434-83 «Аппараты коммутационные низковольтные. Общие технические условия»;
- ГОСТ 14255-69 «Аппараты электрические на напряжение до 1000В. Оболочки. Степень защиты».

2.3 Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения автоматов должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя автоматов, ГОСТ 23216-78, ГОСТ 14192 – 96 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Способ укладки и транспортировки продукции должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

Автоматы и их части (при транспортировании в частично разобранном виде) должны быть для транспортирования упакованы в соответствие с требованиями ГОСТ 23216-78, ГОСТ 16511-86 и ГОСТ 2991-85.

2.4 Каждая партия автоматов должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям в соответствие с ГОСТ 9098-78, ГОСТ 12434-83, ГОСТ Р 50030.2-2010.

2.5 Срок изготовления автоматов производителем должен быть не более полугода от момента поставки.

2.6 В комплект поставки автоматов должно входить:

- автоматы конкретного типа;
- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- техническое описание и эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемые автоматы, на русском языке.

3. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемые автоматы должна распространяться не менее чем на 60 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода автоматов из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

4. Требования к надежности и живучести продукции.

Автоматы должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 10 лет.

5. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

Маркировка автоматов должна соответствовать требованиям ГОСТ 12434-83, ГОСТ 14255-69 (для конкретного типа номенклатуры). Маркировка автоматов, содержание и способ нанесения ее указывается в стандартах или технических условиях на автоматы конкретных типов.

Маркировка автоматов производится непосредственно на изделии.

Маркировка автоматов должна быть разборчивой и прочной, качество маркировки должно сохраняться при эксплуатации, транспортировании и хранении автоматов в режимах и условиях, установленных ГОСТ 12434-83, ГОСТ 14255-69 и стандартами или техническими условиями на автоматы конкретных серий и типов.

Автоматы должны иметь маркировку, содержащую следующие данные:

- товарный знак предприятия изготовителя;
- условное обозначение серии аппарата;
- номинальное напряжение;
- номинальный ток;
- степень защиты;
- дата выпуска;
- обозначение стандарта или технических условий на автомат конкретной серии или типа.

По всем видам автоматов Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 2.601-2013, по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемых автоматов.

6. Правила приемки продукции.

Каждая партия автоматов должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник службы ПС УВС



В.Ф. Севостьянов