

<b>Номер ТЗ</b>	<b>401М_014</b>
<b>Номер материала SAP</b>	<b>2123806</b>

**“УТВЕРЖДАЮ”**

Первый заместитель директора –  
главный инженер  
филиала ПАО «МРСК Центра» -  
«Смоленскэнерго»

В.В. Мордыкин

«19» октября 2020 г.



**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**  
**на поставку химической посуды, химических материалов и реагентов**  
**(Электролит кислотный 1,27кг/л)**  
**Лот № 401М**

**1. Технические требования к продукции.**

1.1. Технические данные химической посуды, химических материалов и реагентов должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений, приведенных в таблице:

Таблица

<b>Наименование</b>	<b>Технические требования и характеристики</b>
Электролит кислотный 1,27кг/л	Электролит высокого качества, который предназначенный для применения в свинцовых аккумуляторных батареях любых марок
Характеристика	Электролит для заливки кислотных аккумуляторных батарей должен готовиться из серной аккумуляторной кислоты сорта А по ГОСТ 667-73 и дистиллированной воды по ГОСТ 6709-72
Внешний вид	Бесцветная прозрачная маслянистая жидкость
Плотность при 20°C, г/см <sup>3</sup> , в пределах	1,27 – 1,28
Массовая доля аккумуляторной серной кислоты (H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> ), %	36 – 40
Фасовка	5 л, канистра
Наличие Российских Сертификатов безопасности и соответствия	+

**2. Общие требования.**

2.1. К поставке допускается продукция, отвечающая следующим требованиям:

2.1.1. продукция должна быть новой, ранее не использованной;

2.1.2. для российских производителей – наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;

2.1.3. для импортных производителей, а также для отечественных, выпускающих химическую посуду, химические материалы и реагенты для других отраслей и ведомств – сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;

2.2. Продукция должна соответствовать требованиям:

2.2.1. ГОСТ 667-73 Кислота серная аккумуляторная. Технические условия.

2.3. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

2.3.1. Упаковка, маркировка, временная антикоррозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения продукции должны соответствовать требованиям, указанным в

технических условиях изготовителя химической посуды, химических материалов и реагентов, ГОСТ 14192-96 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

2.3.2. Способ укладки и транспортировки продукции должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

2.4. Срок изготовления продукции должен быть не более полугода от момента поставки.

### **3. Гарантийные обязательства.**

Гарантия на поставляемую продукцию должна распространяться не менее чем на 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выявления повреждений химической посуды, химических материалов и реагентов, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 10 дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

### **4. Требования к надежности и живучести продукции.**

Продукция должна обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания).

### **5. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.**

Транспортная маркировка – по ГОСТ 14192-96 с нанесением знака опасности по ГОСТ 19433-88, класс 8, подкласс 8.1, черт. 8, классификационный шифр 8111, серийный номер ООН 2796; предупредительной надписи: «Берегись ожога», манипуляционного знака «Осторожно, хрупкое», а также следующих дополнительных обозначений:

- наименования и сорта продукта;
- даты изготовления (месяца, года);
- массы нетто;
- номера партии;
- обозначения стандарта.

Маркировка наносится на ярлык или краской по трафарету. На крышке ящика наносятся предупредительные надписи: «Верх», «Берегись ожога».

### **6. Правила приемки продукции.**

Каждая партия продукции должна пройти входной контроль, осуществляемый представителем филиала ПАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Зам. начальника УРС

В.В. Никитин

/ *Зин* /