

Номер ТЗ	401M_001
Номер материала SAP	2216375



ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку химической посуды, химических материалов и реактивов
(Калия гидрат окиси технический). Лот 401M.

1. Технические требования к продукции.

1.1. Физико-химические характеристики реактива должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений, приведенных в таблице:

Таблица

Наименование показателя	Норма
	Чистый для анализа (ч.д.а.)
1. Массовая доля гидроокиси калия (KOH), %, не менее	85
2. Массовая доля углекислого калия (KCO), %, не более	1
3. Массовая доля хлоридов (Cl), %, не более	0,004
4. Массовая доля сульфатов (SO), %, не более	0,002
5. Массовая доля кремнекислоты (SiO), %, не более	0,002
6. Массовая доля фосфатов (PO), %, не более	0,0002
7. Массовая доля общего азота (N), %, не более	0,0005
8. Массовая доля тяжелых металлов (Ag), %, не более	0,0005
9. Массовая доля железа (Fe), %, не более	0,0005
10. Массовая доля алюминия (Al), %, не более	0,0001
11. Массовая доля кальция (Ca), %, не более	0,001

Стандарт: ГОСТ 24383-80

Химическая формула: КОН

2. Общие требования.

2.1. К поставке допускается продукция, отвечающая следующим требованиям:

2.1.1. Продукция должна быть новой, ранее не использованной;

2.1.2. Наличие деклараций (сертификатов), подтверждающих соответствие функциональных и технических показателей продукции условиям эксплуатации и действующим отраслевым (национальным) требованиям.

2.1.3. Сертификация продукции должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 3 декабря 1999 г. N 61 "Об утверждении и введении в действие "правил проведения сертификации химической продукции".

2.1.4. Продукция должна соответствовать требованиям технической политики ОАО «Россети».

2.1.5. Наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

2.2. Продукция должна соответствовать требованиям ГОСТ или ТУ завода-изготовителя:

- ГОСТ 24363-80 Реактивы. Калия гидроокись. Технические условия (с Изменением N 1).

Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

2.2.1. Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения продукции должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя изделия и требованиям ГОСТ 14192-96. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

3. Гарантийные обязательства.

3.1. Гарантия на поставляемую продукцию должна распространяться не менее чем на 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента поступления на склад Заказчика. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Заказчиком, устранять любые дефекты и их последствия, выявленные в период гарантийного срока. В случае обнаружения несоответствия поставляемой продукции ТЗ, поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего несоответствия и дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 10 дней со дня получения письменного извещения от Заказчика. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

4. Требования к надежности и живучести продукции.

4.1. Продукция должна обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания).

5. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

5.1. Предоставляемая Поставщиком техническая и эксплуатационная документация должна включать:

5.1.1. Паспорт товара;

5.1.2. Сертификаты или другие документы на русском языке, надлежащим образом подтверждающие качество и безопасность товара.

5.2. Маркировка продукции производится непосредственно на упаковке или ярлыке.

6. Правила приемки продукции.

6.1. Каждая партия продукции должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

6.2. В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Зам. начальника УРС

/  /

В.В. Никитин