

15

**“УТВЕРЖДАЮ”**  
**Первый заместитель директора – главный инженер**  
**филиала ПАО «Россети Центр»-**  
**«Белгородэнерго»**  
**Решетников С.А.**

« 12 » 10 2021 г.

## **ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**на ремонт установки очистки масла УВФ-500 (микро), пресса гидравлического гнутье металла ПБ-6330,. станка токарно-винторезного 630x1400 3.8т**  
**Лот № 3000402**

### **1. Общая часть.**

- 1.1. Филиал ПАО «Россети Центр» - «Белгородэнерго» производит закупку работ по ремонту установки очистки масла УВФ-500 (микро), пресса гидравлического гнутье металла ПБ-6330,. станка токарно-винторезного 630x1400 3.8т
- 1.2. Закупка производится на основании плана закупок ПАО «Россети Центр» на 2022 год.
- 1.3. Подрядчик определяется на основании проведения конкурентной закупочной процедуры на выполнение данного вида работ.
- 1.4. Все условия работ определяются и регулируются на основе договора заключённого Заказчиком с победителем конкурентной закупочной процедуры.
- 1.5. Все необходимые материалы для выполнения работ поставляются Подрядчиком.

### **2. Предмет конкурса.**

- 2.1. Выполнение работ по ремонту установки очистки масла УВФ-500 (микро), пресса гидравлического гнутье металла ПБ-6330,. станка токарно-винторезного 630x1400 3.8т должно быть произведено в объемах и в сроки, указанные в Приложении к ТЗ в следующем объеме:

№ п/п	Наименование РЭС/ служб и ПС УВС	Количество оборудования, шт.
1	УОП СПП Южный Участок	2
2	УОП СПП Северный Участок	1
<b>Итого по филиалу ПАО «Россети Центр» - «Белгородэнерго»</b>		<b>3</b>

- 2.2. Приводится ориентировочный перечень объектов ремонта. Перечень ремонтируемой установки очистки масла УВФ-500 (микро), пресса гидравлического гнутье металла ПБ-6330,. станка токарно-винторезного 630x1400 3.8т и объем работ будет уточнен Заказчиком, по факту возникновения поломок.
- 2.3. Критерием выбора победителя конкурентной процедуры, будет являться наименьшие единичные расценки, не превышающие предельную стоимость предложенную Заказчиком.

### **3. Технические требования.**

- 3.1. Детализация объемов работ по филиалам представлена в Приложении к ТЗ.
- 3.2. Основные нормативно-технические документы (НТД), определяющие требования к работе подрядной организации:
  - требования действующего законодательства Российской Федерации;
  - Правила организации технического обслуживания и ремонта объектов электроэнергетики, утвержденные приказом Минэнерго России от 25.10.2017 № 1013;
  - Правила технической эксплуатации электрических станций и сетей Российской Федерации (СО 153-34.20.501-2003 (РД 34.20.501-95));
  - Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок (утв. Приказом Минтруда России от 24.07.2013 № 328н (в ред. Приказа Минтруда России от 19.02.2016 № 74н));
  - Правила по охране труда на предприятиях и в организациях машиностроения (ПОТ РО 14000-001-98);



- Правила устройства электроустановок (действующее издание);
- Правила устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов (ПБ 10-382-00);
- Правила по охране труда на автомобильном транспорте (утв. Приказом Минтруда России от 06.02.2018 № 59н);
- Правила по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями (утв. Приказом Минтруда России от 17.08.2015 № 552н);
- Объем и нормы испытаний электрооборудования (РД 34.45-51.300-97);
- Постановление Правительства РФ от 25.04.2012 № 390 «О противопожарном режиме» (в ред. Постановлений Правительства РФ от 17.02.2014 № 113, от 23.06.2014 № 581, от 06.03.2015 № 201, от 10.11.2015 № 1213, от 06.04.2016 № 275, от 18.08.2016 № 807, от 21.03.2017 № 316, с изм., внесенными Решением Верховного Суда РФ от 17.10.2016 № АКПИ16-607);
- Правила пожарной безопасности в электросетевом комплексе ПАО «Россети» (СТО 34.01-27.1-001-2014);
- ГОСТ 2.602-95 «Единая система конструкторской документации»;
- Инструкция по оформлению приемо-сдаточной документации по электромонтажным работам И 1.13-07;
- Трансформаторы силовые. Общие технические условия (ГОСТ 11677-85);
- Трансформаторы силовые масляные общего назначения. Общие технические условия на капитальный ремонт (СО 34-38-20217-2005);
- Трансформаторы силовые масляные. Нормы расхода материалов для ремонта (СО 34.10.396-2005);
- Трансформаторы силовые масляные. Нормы времени на капитальный ремонт (СО 34.46.615-2006);
- Инструкция по эксплуатации трансформаторов (СО 153-34.46.501; РД 34.46.501);
- Руководство по использованию фирменного стиля ПАО «РОССЕТИ ЦЕНТР» (Приложение 1 к Положению об управлении фирменным стилем ПАО «Россети Центр» ПС БС 8/01-01/2019, утв. решением Совета директоров ПАО «Россети Центр» Протокол от 28.06.2019 № 24/19);
- Стандарт СТО БП 10.3/01-01/2009. Требования к диспетчерским наименованиям ЛЭП, оборудования и устройств электросетевого комплекса ПАО «Россети Центр»;
- Рабочая инструкция РИ БП 10.3/02-01/2010. Принципы нанесения диспетчерских наименований на объекты электросетевого хозяйства;
- Иные нормативно-технические документы, соблюдение требований которых необходимо для безопасного проведения работ в соответствии с предметом конкурса.

#### **4. Требования к Подрядчику.**

Подрядчик должен иметь опыт выполнения аналогичных работ, материальную и производственную базу.

#### **5. Требования к выполнению работ.**

5.1. Ремонт установки очистки масла УВФ-500 (микро), пресса гидравлического гнутье металла ПБ-6330, станка токарно-винторезного 630х1400 3.8т выполнить в специализированных ремонтных мастерских. Работы выполняются в соответствии с требованиями НТД (п. 3.2 ТЗ), в соответствии единичными расценками разработанным Подрядчиком и согласованным Заказчиком, в объеме и сроки, предусмотренные в данном ТЗ, в соответствии с графиком, являющимся неотъемлемой частью договора и сдать результат Работ Заказчику в состоянии, пригодном для его нормальной эксплуатации. Изменение сроков и объемов выполнения работ по отдельным объектам может быть осуществлено Подрядчиком только по письменному согласованию с Заказчиком, путем заключения дополнительного соглашения к договору. Транспортные расходы по доставке оборудования на базу предприятия Подрядчика не должны увеличивать стоимость ремонтных работ.

5.2. Объем ремонта по каждой конкретной установке очистки масла УВФ-500 (микро), пресса гидравлического гнутье металла ПБ-6330, станка токарно-винторезного 630х1400 3.8т определяется Подрядчиком после вскрытия оборудования и согласования с Заказчиком, при этом допускается корректировка объемов работ в рамках стоимости заключенного договора.

5.3. Ремонтные работы должны быть организованы в соответствии с разработанным Подрядчиком ППР (проектом производства работ), или технологическими картами с учетом всех требований предъявляемым к ним. ППР и технологические карты согласовываются с Заказчиком. Подрядчик несет ответственность перед Заказчиком за допущенные отступления от требований, предусмотренных в технической документации и в обязательных для Сторон строительных нормах и правилах. Подрядчик не несет ответственности за допущенные им без согласия Заказчика мелкие отступления от технической документации, если докажет, что они не повлияли на качество Работ.

5.4. В случае, если Подрядчик не может выполнить ремонт установки очистки масла УВФ-500 (микро), пресса гидравлического гнутье металла ПБ-6330, станка токарно-винторезного 630х1400 3.8т по объективным



причинам или стоимость ремонта превышает стоимость нового оборудования данной мощности, Подрядчик в оперативном порядке извещает об этом Заказчика для принятия решения о ремонте/отказе от ремонта. При отказе Заказчика от ремонта вышеуказанного установкой очистки масла УВФ-500 (микро), пресса гидравлического гнутье металла ПБ-6330, станка токарно-винторезного 630x1400 3.8т Подрядчик возвращает Заказчику данное оборудование в первоначальной комплектации без выставления Актов выполненных работ.

5.5. Номенклатура применяемого оборудования и материалов должна соответствовать Положению ПАО «Россети» «О единой технической политике в электросетевом комплексе» и согласовывается с Заказчиком и определяется в соответствии с дефектными актами (ведомостями объемов работ), предоставленными Заказчиком.

5.6. Все поставляемые Подрядчиком материалы должны иметь сертификаты соответствия, технические паспорта, инструкции предприятия изготовителя или другие документы, удостоверяющие их происхождение, качество и срок годности. Копии перечисленных документов передаются Заказчику до начала работ для получения разрешения на их использование. Все поставляемое Подрядчиком оборудование должно соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ действующее издание), нормативно-технической документации ПАО «Россети» и ГОСТ.

5.7. Необходимые для ремонта материалы и оборудование Подрядчик закупает и доставляет за счет собственных средств, учитывая их стоимость в общей стоимости ремонта.

5.8. Сторона, предоставившая материалы, инструмент и оборудование, отвечает за их качество, техническое состояние, соответствие техническим условиям и несет риск убытков, связанных с их ненадлежащим качеством, несоответствием спецификациям, государственным стандартам и техническим условиям. Использование материалов бывших в употреблении запрещено.

5.9. При демонтаже деталей и узлов Подрядчик обязан обеспечить их сохранность и передачу Заказчику в надлежащем состоянии.

5.10. Подрядчик проводит испытания отремонтированного оборудования в соответствии с НТД. Протоколы испытаний предоставляет Заказчику. Все выполненные работы вписываются Подрядчиком в паспорт оборудования.

5.11. Подрядчик несет персональную ответственность за безопасное выполнение работ, в том числе с применением машин, механизмов, приспособлений и инструмента, а также отвечает за соответствие применяемых средств механизации выполняемой работе.

5.12. Подрядчик, а также привлеченные субподрядные организации в период выполнения работ обязаны соблюдать требования в области охраны окружающей среды и требования обращения с отходами. В случае нарушения нормативов допустимого воздействия на окружающую среду и правил обращения с отходами, санитарных норм и правил, а также иных требований природоохранного законодательства, Подрядчик самостоятельно несет ответственность за допущенные нарушения.

5.13. Подрядчик ведет исполнительную документацию на протяжении всего периода выполнения работ и передает её Заказчику в полном объеме после завершения работ.

5.14. В случае необходимости привлечения к выполнению работ субподрядчиков, Подрядчик должен отразить это в переданной Оферте (Приложении к письму о подаче Оферты – Плане распределения объемов выполнения работ между генеральным подрядчиком и субподрядчиками) с указанием перечня привлекаемых Субподрядчиков и распределении выполняемых ими работ.

Подрядчик должен письменно информировать Заказчика о заключении договоров субподряда с субподрядчиками по мере их заключения. В информации должен излагаться предмет договора, сроки выполнения работ, наименование и адрес субподрядчика. В договор субподряда должны быть включены соответствующие требования, права и обязанности Субподрядчика, аналогичные требованиям к Подрядчику в договоре между Заказчиком и Подрядчиком.

5.15. Подрядчик не имеет права передавать субподрядным организациям объем работ, составляющий более 25 % (двадцати пяти процентов) от общей стоимости работ.

5.16. Допуск Подрядчика к выполнению работ, осуществляется в соответствии с «Правилами по охране труда при эксплуатации электроустановок (утв. Приказом Минтруда России от 24.07.2013 № 328н (в ред. Приказа Минтруда России от 19.02.2016 № 74н))», с осуществлением необходимых оперативных переключений с выполнением организационных и технических мероприятий.

5.17. В случае возникновения обстоятельств, замедляющих ход работ или делающих дальнейшее продолжение работ невозможным, Подрядчик обязан немедленно поставить об этом в известность Заказчика.



## **6. Правила контроля и приемки работ.**

- 6.1. Заказчик имеет право присутствовать при вскрытии и дефектации установки очистки масла УВФ-500 (микро), пресса гидравлического гнутье металла ПБ-6330, станка токарно-винторезного 630x1400 3.8т с целью контроля над определением объема ремонтных работ.
- 6.2. Заказчик вправе осуществлять контроль и надзор за ходом и качеством выполняемых Работ, соблюдением сроков их выполнения, не вмешиваясь при этом в оперативно - хозяйственную деятельность Подрядчика. Заказчик осуществляет технический надзор и контроль за соблюдением Подрядчиком Календарного плана выполнения Работ и качества Работ.
- 6.3. Заказчик вправе осуществлять контроль используемых подрядчиком материалов и оборудования на соответствие их условиям Договора, Проектной документации и настоящего ТЗ.
- 6.4. Заказчик вправе контролировать соблюдение требований охраны труда, пожарной безопасности и санитарных правил на рабочих местах Подрядчика, выдавать по результатам контроля рабочих мест Подрядчика обязательные для исполнения Подрядчиком документы в соответствии с действующим законодательством РФ и принимать меры по пресечению выявленных нарушений вплоть до отстранения бригад или отдельных лиц. При отстранении от работы персонала Подрядчика Заказчик незамедлительно извещает об этом руководство подрядной организации. При отстранении персоналом Заказчика персонала Подрядчика (субподрядчика) от выполнения работ в связи с выявленными грубыми нарушениями правил безопасности, Подрядчик компенсирует соответствующие издержки и убытки, понесенные Заказчиком.
- 6.5. Подрядчик обязан сдать Заказчику работу в полном объеме, в срок, с соблюдением проектных решений, требований СНиП, стандартов и других нормативных документов Российской Федерации, что подтверждается путем подписания сторонами акта сдачи – приемки выполненных работ
- 6.6. Приемка выполненных работ производится приемочной комиссией Заказчика.
- 6.7. Заказчик осуществляет приёмку работ на предмет соответствия требованиям действующих НТД, указанных в п.3.2 ТЗ. Подрядчик обязан предоставить оформленные в установленном порядке и подписанные представителями Заказчика и Подрядчика документы: Акт о приемке выполненных работ, Справку о стоимости выполненных работ и затрат, Акт о приёме-сдаче отремонтированных, реконструированных, модернизированных объектов основных средств, счет-фактуру, оформленный по форме и в соответствии с действующим законодательством (ст. 168, ст. 169 НК РФ). Подрядчик подтверждает, что формы документов об исполнении им своих обязательств (Акт о приемке выполненных работ, Справка о стоимости выполненных работ и затрат, Акт о приёме-сдаче отремонтированных, реконструированных, модернизированных объектов основных средств), утверждаются в Приложениях к Договору и являются формами первичных учетных документов, утвержденными Учетной политикой, либо Приказом Подрядной организации.
- 6.8. При обнаружении отступлений от требований НТД, ухудшающих результаты работы, и иных недостатков в работе Заказчик обязан заявить об этом Подрядчику и отразить это в Акте сдачи-приёмки выполненных работ с указанием сроков их исправления.
- 6.9. Обнаруженные при приёмке работ отступления и замечания Подрядчик устраняет за свой счёт в сроки, установленные Заказчиком.
- 6.10. Во время выполнения работ, а также в пределах гарантийного срока Подрядчик обязан в течение 2 (двух) рабочих дней с момента предъявления соответствующего требования компенсировать Заказчику санкции (штрафы), связанные с привлечением Заказчика к административной ответственности за допущенные Подрядчиком при производстве Работ нарушения действующего законодательства, указанного в п. 3.2 ТЗ.
- 6.11. Подрядчик обязан сдать Заказчику отремонтированную установку очистки масла УВФ-500 (микро), пресс гидравлический гнутье металла ПБ-6330, станок токарно-винторезный 630x1400 3.8т в исправном состоянии, готовым к дальнейшей эксплуатации, не требующим проведения дополнительных работ.

## **7. Экологические и природоохранные требования при производстве работ.**

- 7.1. Замененные элементы установки очистки масла УВФ-500 (микро), пресса гидравлического гнутье металла ПБ-6330, станка токарно-винторезного 630x1400 3.8т, не пригодные к дальнейшему применению, Подрядчик обязан вывести на свалку.
- 7.2. Металлические элементы (черный и цветной лом) Подрядчик сдает Заказчику для утилизации как металлолом.

## **8. Сроки выполнения работ.**

- 8.1. Подрядчик обязан осуществить выполнение работы в сроки, соответствующие утвержденной ремонтной программе филиала ПАО «Россети Центр» - «Белгородэнерго», установленные договором о выполнении работ.
- 8.2. Сроком окончания выполнения работ является окончание подконтрольной эксплуатации, а для проведения испытаний, получение протоколов.



## **9. Гарантийные обязательства.**

9.1. Гарантии качества должны распространяться на все Работы, выполненные Подрядчиком. Гарантийный срок Работ устанавливается на срок 3 (три) года от даты подписания Сторонами Акта сдачи-приемки выполненных Работ. В случае если в период действия гарантийного срока законом или иным правовым актом будет установлен более длительный срок по сравнению с гарантийным сроком, предусмотренным настоящим пунктом, гарантийный срок будет считаться продленным на соответствующий период.

9.2. Если в течение гарантийного срока обнаружатся дефекты, препятствующие нормальной эксплуатации и использованию результата работы, указанного в пункте 2 ТЗ, то Подрядчик обязан их устранить за свой счет и в согласованные с Заказчиком сроки. Для участия в составлении Акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения Подрядчик обязан направить своего представителя не позднее 10 (Десяти) календарных дней со дня получения письменного извещения Заказчика. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

9.3. При отказе Подрядчика от составления или подписания Акта обнаруженных дефектов Заказчик составляет односторонний Акт на основе квалифицированной экспертизы, привлекаемой им за свой счет. При этом расходы Заказчика по проведению экспертизы возмещаются Подрядчиком.

9.4. Если в течение гарантийного срока произойдет повреждение или отключение отремонтированных объектов вследствие возникновения неисправности отремонтированного оборудования, Подрядчик в полном объеме возмещает Заказчику или третьим лицам причиненные убытки.

**Заместитель главного инженера  
по управлению производственными  
активами и развитию**



**Романов С.В.**

Детализация объемов работ по ремонту установки очистки масла УВФ-500 (микро), пресса гидравлического гнутье металла ПБ-6330, станка токарно-винторезного 630х1400 3.8т филиала ПАО "Россети Центр" - "Белгородэнерго" на 2022 год

Филиал	Наименование РЭС	Наименование оборудования	№ единицы оборудования в SAP	Наименование и перечень работ*	Месяц выполнения работ		Примечание
					начало	окончание	
Филиал ПАО "Россети Центр" - "Белгородэнерго"	УОП СПП Южный Участок	Установка очистки масла УВФ-500 (микро)	700001522463	Компьютерная диагностика систем управления Диагностика и ремонт блока термовакuumной сушки Ремонт блока подогрева масла Прочистка фильтра очистки масла Диагностика пульта управления Ремонт привода пресса Проверка рабочих узлов на наличие смазки Ремонт гидронасоса Капитальный ремонт эл. двигателя Шлифование станины	01.07. 2022г	31.07. 2022г	
	УОП СПП Южный Участок	Пресс гидравлический гнутье металла ПБ-6330	700001522472	Ремонт суппортной группы Ремонт коробки скоростей Ремонт эл.оборудования с заменой эл.проводки Замена изношенных винтовых пар привода салазок суппорта, подшипжателя и холлового вала	01.09 2022г	30.09.2022г	
	УОП СПП Северный Участок	Станок токарно-винторезный 630х1400 3.8т	7000000859805		01.09 2022г	30.09 2022г	
	Итого по филиалу ПАО "Россети Центр" - "Белгородэнерго" - 3 шт.						

\* - Приводится ориентировочный перечень объектов ремонта и работ , объем ремонта по каждому конкретному оборудованию очистки масла УВФ-500 (микро), пресса гидравлического гнутье металла ПБ-6330, станка токарно-винторезного 630х1400 3.8т определяется Подрядчиком после вскрытия и согласования с Заказчиком