Номер ТЗ	**206D_004**
Номер материала SAP	**2031127**

“УТВЕРЖДАЮ”
Первый заместитель директора-
главный инженер филиала
ПАО «МРСК Центра» «Воронежэнерго»
_____ /Антонов В.А.
“28” 09 20 16 г

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку сетевого железобетона (прочее) типа Приставка ж/б ПТ 43-2. Лот № 206D

1. Технические требования к продукции.

1.1. Технические данные ж/б изделий должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений, приведенных в таблице:

Наименование ж/б изделия	Технические требования и характеристики ж/б изделия
Приставка ж/б ПТ 43-2	Серия 3.407-57/87
	- Длина, мм – 4250
	- Ширина 1, мм – 100
	- Ширина 2, мм – 180
	- Высота, мм – 220
	- Объем бетона, мм – 0,13
	- Марка бетона – М350
	- Масса, т – 0,325
Абсолютная минимальная температура окружающего воздуха, °С	-55
Класс бетона	В25
Морозостойкость	F200
Водонепроницаемость	W4
Гарантийный срок эксплуатации, месяцев, не менее	60
Срок службы, лет, не менее	40
Наличие Российских Сертификатов безопасности и соответствия	+

- изготовление ж/б изделий осуществляется из тяжелого вибрированного железобетона, обладающего классом по прочности на сжатие В25
- для армирования ж/б изделий применяется сталь класса А-III
- ж/б изделия должны быть рассчитаны для применения в агрессивных и неагрессивных средах
- ж/б изделия должны иметь монтажные петли
- на каждом ж/б изделии должно быть указано: завод-изготовитель, год выпуска, марка

изделия

- ж/б изделия должны устанавливаться в любые типы грунтов
- каждая партия ж/б изделий должна снабжаться паспортом
- поставляемые ж/б изделия должны быть экологически безопасны и не должны наносить вред окружающей среде.

2. Общие требования.

2.1. К поставке допускаются ж/б изделия, отвечающие следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;

– для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;

– для импортных производителей, а так же для отечественных, выпускающих ж/б изделия для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;

– сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);

– ж/б изделия, впервые поставляемые заводом - изготовителем для нужд ПАО «МРСК Центра», должны иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;

– продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ПАО «Россети»;

– продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети»;

– наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки ж/б изделий) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;

– наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

2.2 Ж/б изделия должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

– ГОСТ 13015 – 2003 «Изделия железобетонные и бетонные для строительства. Общие технические требования. Правила приемки, маркировки, транспортирования и хранения»;

– ГОСТ 26633-91 «Бетоны тяжелые и мелкозернистые. Технические условия»;

2.3 Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения ж/б изделий должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя ж/б изделий, ГОСТ 14192 - 96 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Способ укладки и транспортировки ж/б изделий должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки, а также выдерживать подъемно-транспортную обработку и воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

2.4 Срок изготовления ж/б изделий должен быть не более полугода от момента поставки.

3. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемые ж/б изделия должна распространяться не менее чем на 60 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода ж/б изделий из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

4. Требования к надежности и живучести продукции.

Ж/б изделия должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 40 лет.

5. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

Маркировка ж/б изделий должна быть нанесена краской по трафарету и содержать следующие данные:

- наименование изготовителя;
- год выпуска;
- марку ж/б изделия;
- номер партии.

По всем видам ж/б изделий Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201–89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемых ж/б изделий.

Предоставляемая Поставщиком техническая и эксплуатационная документация для каждой партии ж/б изделий должна включать:

- паспорт товара;
- сертификат качества;
- сертификат соответствия.

6. Правила приемки продукции.

Каждая партия ж/б изделий должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник УРС **Синельников С.Ю.**