

«УТВЕРЖДАЮ»

Первый заместитель директора – главный инженер
филиала ПАО «МРСК Центра» - «Липецкэнерго»

_____/М.В. Боев

“ 16 ” 11 2020 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку электроды, сварочная проволока.

Лот № 311D

1. Технические требования к электродам.

1.1. Технические данные электродов должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений, приведенных в Приложении к ТЗ.

2. Общие требования.

2.1. К поставке допускается электроды, отвечающие следующим требованиям:

- электроды должны быть новыми, ранее не использованными;
- для российских производителей - наличие MBK, ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- для импортных производителей, а также для отечественных, выпускающих электроды для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
- электроды, впервые поставляемая заводом - изготовителем для нужд ПАО «МРСК Центра», должна иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;
- электроды должны пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ПАО «Россети»;
- электроды должны соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети»;
- наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки продукции) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;
- наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности электродов.

2.2. Продукция должна соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям ГОСТ и ТУ указанных в п. 1.1.

2.3. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения электродов должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя электродов, ГОСТ 14192 – 96, ГОСТ 9980.3-86, ГОСТ 9980.4-2002, ГОСТ 9980.5-2009 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку электродов.

Номинальные значения климатических факторов внешней среды для электродов должны соответствовать ГОСТ 15150-69.

Правила приемки электродов должны соответствовать требованиям ГОСТ 9980.1-86, ГОСТ и технических условий для электродов конкретных марок.

Способ упаковки и транспортировки электродов должен предотвратить ее повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки. Электроды следует хранить на стеллажах, поддонах или в штабелях в крытых складских помещениях.

2.4. Срок изготовления электродов производителем должен быть не более года от момента поставки.

3. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемые электроды должна распространяться не менее чем на 12 месяцев со дня ее поставки. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае значительного ухудшения характеристик электродов, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

4. Требования к надежности и живучести электродов.

Электроды должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы, который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 2 лет.

5. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

В комплект поставки электродов должны входить документы:

- паспорт электродов;
- сертификаты или другие документы на русском языке, надлежащим образом подтверждающие качество и безопасность товара.

Маркировка тары для электродов должна соответствовать требованиям ГОСТ 9980.4-2002, ГОСТ и технических условий для электродов конкретных марок.

По всем видам электродов Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 2.601-2006.

6. Правила приемки электродов.

Каждая партия электродов пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении ее на склад. Место поставки - г. Липецк, Липецкий р-он, с. Подгорное, ПС Правобережная, Центральный склад филиала ПАО «МРСК Центра» - «Липецкэнерго». ПАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную партию электродов.

7. Сроки и очередность поставки электродов.

Срок поставки - партиями, в течение 30 календарных дней с момента подачи заявки со стороны филиала ПАО "МРСК Центра"- "Липецкэнерго", но не позднее 31.12.2021 года. Поставка электродов, входящих в предмет Договора, должна быть выполнена согласно графику, утвержденному покупателем. Изменение сроков поставки электродов возможно по решению ЦКК ПАО «МРСК Центра». Изменение сроков поставки по договору оформляется в соответствии условиями договора поставки и действующим законодательством.

8. Стоимость.

В стоимость должны быть включены: доставка до склада Покупателя.

Инженер 2 категории УРС
должность



Е. Красильников
Ф. И.О.

Приложение к ТЗ на поставку
продукции. Лот № 311D (Электроды, сварочная проволока)

№ п/п	Материал	Наименование	Технические требования и характеристики	Ед. изм.	Кол-во	Вид транспорта	Точка поставки, адрес
1	2	3	4	5	6	7	8
1	2013178	Электрод АНО-21 d3	ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75 тип электрода - Э46 марка - АНО диаметр электрода - 3мм	КТ	15,000	авто/жд	г. Липецк, Липецкий р-он, с. Подгорное, ПС Правобережная, Центральный склад филиала ПАО «МРСК Центра» - «Липецкэнерго»
2	2021055	Электрод АНО-36 d3	ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75 тип электрода - Э46 марка - АНО диаметр электрода - 3мм	КТ	23,000		
3	0002079692	Электрод АНО-36 d4	ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75 тип электрода - Э46 марка - АНО диаметр электрода - 4мм	КТ	3,000		
4	2004817	Электрод АНО-4 d3	ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75 тип электрода - Э46 марка - АНО диаметр электрода - 3мм	КТ	7,000		
5	2004819	Электрод АНО-4 d4	ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75 тип электрода - Э46 марка - АНО диаметр электрода - 4мм	КТ	5,000		
6	0002344814	Электрод МР-3 d3 АРС	ГОСТ 2246-70 диаметр электрода - 3мм	КТ	35,000		
7	0002060453	Электрод МР-3 d2	ГОСТ 2246-70 диаметр электрода - 2мм	КТ	10,000		
8	2115867	Электрод МР-3 d4	ГОСТ 2246-70 диаметр электрода - 4мм	КТ	300,000		
9	2007849	Электрод МР-3С d3	ГОСТ 2246-70 диаметр электрода - 3мм	КТ	42,000		
10	0002115767	Электрод МР-3 d3	ГОСТ 2246-70 диаметр электрода - 3мм	КТ	806,600		
11	2010027	Электрод МР-3Т d3	ГОСТ 2246-70 диаметр электрода - 3мм	КТ	50,000		
12	2010028	Электрод МР-3Т d4	ГОСТ 2246-70 диаметр электрода - 4мм	КТ	80,000		