

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель директора –  
главный инженер филиала

ПАО «МРСК Центра»-«Белгородэнерго»

Решетников С.А.

“04” августа 2020 г.

### ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку распределительных коробок  
Лот №

**1. Общая часть.**

ПАО «МРСК Центра» производит закупку для технологических присоединений. Адрес поставки - г. Белгород, 5-й Заводской переулок, д.17. Срок поставки – в течение 30 календарных дней с момента заключения договора.

**2. Технические требования к продукции.**

№ п/п	Наимено- вание ма- териала	№ материала	Характеристики и размеры	Кол-во, шт.
1.	Распреде- лительная коробка		ГОСТ 14254-2015, ТУ-3464-009-99856433-2011	1790
			Номинальный ток $I_{ном}$ – 100 А.	
			Номинальное рабочее напряжение – Постоянное 440 В - Переменное 660 В (50 Гц)	
			Материал изготовления – оцинкованная сталь	
			Покрытие- грунтованное.	
			Степень защиты IP – IP65	
			Род тока - переменный	
			Количество выводов – 2 шт.	
			Диаметр выводов, мм – 14-25	
			Наличие входящей в комплектацию клеммой ко- робки DIN рейки размерами 35x7.5мм	
			Наличие клемм для заземления корпуса коробки и нулевого провода PN	
			Тип монтажа – на ленту монтажную для арматуры СИП	
			Климатическое исполнение и категория размеще- ния – УХЛ4.	

			Габаритные размеры: -высота -180мм. - ширина – 280 мм. - глубина – 150мм	
--	--	--	---	--

### 3. Общие требования.

3.1. К поставке допускаются продукция, отвечающая следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - документы, подтверждающие соответствие техническим требованиям: положительное заключение МВК, ТУ;
- для импортных производителей, а также для отечественных, выпускающих распределительные коробки для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
- распределительные коробки, впервые поставляемые заводом - изготовителем для нужд ПАО «МРСК Центра», должны иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах сроком не менее трех лет;
- продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ПАО «Россети»;
- продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети»;
- наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки продукции) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;
- наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

3.2. Автоматы должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

- ГОСТ 14254–2015 (IEC 60529:2013) «Степени защиты, обеспечиваемые оболочками (Код IP)»;
- ГОСТ Р 51321.1-2007 (МЭК 60439-1:2004) Устройства комплектные низковольтные распределения и управления;

3.3. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения автоматов должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Укладка и транспортировка распределительных коробок должна предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки, а также выдерживать подъемно-транспортную обработку и воздействие осадков во время перевозки.



Упаковка распределительных коробок должна производиться в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на заявляемый тип продукции.

Распределительные коробки и их части (при транспортировании в частично разобранном виде) должны быть для транспортирования упакованы в соответствие с требованиями ГОСТ 14254–2015 (IEC 60529:2013), ГОСТ Р 51321.1-2007 (МЭК 60439-1:2004)

3.4. Срок изготовления автоматов производителем должен быть не более полугода от момента поставки.

3.5. Каждая партия распределительных коробок должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям в соответствие ГОСТ 14254–2015 (IEC 60529:2013), ГОСТ Р 51321.1-2007 (МЭК 60439-1:2004).

3.6. В комплект поставки распределительных коробок должно входить:

- Распределительные коробки конкретного типа;
- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- техническое описание и эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемые распределительные коробки, на русском языке.

#### **4. Гарантийные обязательства.**

Гарантия на поставляемые распределительных коробок должна распространяться не менее чем на 24 месяца. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода распределительных коробок из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

#### **5. Требования к надежности и живучести продукции.**

Распределительные коробки должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 20 лет.

#### **6. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.**

Маркировка автоматов должна соответствовать требованиям ГОСТ (для конкретного типа номенклатуры). Маркировка распределительных коробок, содержание и способ нанесения ее указывается в стандартах или технических условиях на распределительные коробки конкретных типов.

Маркировка распределительных коробок производится непосредственно на изделии.

Маркировка распределительных коробок должна быть разборчивой и прочной, качество маркировки должно сохраняться при эксплуатации, транспортировании и хранении распределительных коробок в режимах и условиях, установленных ГОСТ 14254–2015 (IEC 60529:2013), ГОСТ Р 51321.1-2007 (МЭК 60439-1:2004) и стандартами или техническими условиями на автоматы конкретных серий и типов.

Распределительные коробки должны иметь маркировку, содержащую следующие данные:

- товарный знак предприятия изготовителя;

- условное обозначение серии аппарата;
- номинальное напряжение;
- номинальный ток;
- степень защиты;
- дата выпуска;
- обозначение стандарта или технических условий на автомат конкретной серии или типа.

По всем видам распределительных коробок Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 14254–2015 (IEC 60529:2013), ГОСТ Р 51321.1-2007 (МЭК 60439-1:2004) по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемых распределительных коробок.

#### **7. Правила приемки продукции.**

Каждая партия распределительных коробок должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

**Начальник управления  
технологических присоединений**



**Нестеренко Т.В.**