

“УТВЕРЖДАЮ”
 Первый заместитель директора –
 главный инженер филиала
 ПАО "МРСК Центра" - "Тамбовэнерго"
 И.В. Поляков
 “ 8 ” 10 2016 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку троса грозозащитного и каната металлического.
Лот № 203D

1. Общая часть.

1.1. ПАО «МРСК Центра» (Покупатель) производит закупку троса грозозащитного и каната металлического для ремонтного обслуживания электросетевого оборудования.

1.2. Закупка производится на основании плана закупки ПАО «МРСК Центра» на 2016 год под потребность 2017 года.

2. Предмет конкурса.

Поставщик обеспечивает поставку ГТ на склад филиала ПАО «МРСК Центра» в объемах и сроки установленные данным ТЗ:

Филиал	Тип троса / каната	Количество, м	Точка поставки	Срок поставки
Тамбовэнерго	Трос грозозащитный МЗ-В-ОЖ-Н-Р-180 d9,2	15700	г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149, центральный склад СЛЭП	январь - июнь 2017г.
Тамбовэнерго	Канат стальной типа ЛК-РО d6,3	12	г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149, центральный склад СПС	январь - июнь 2017г.

3. Технические требования к продукции.

3.1. Технические требования и характеристики ГТ должны соответствовать параметрам и быть не ниже приведенных значений:

Наименование материала	Наименование характеристики	Значения нагрузки или параметра
Трос грозозащитный МЗ-В-ОЖ-Н-Р-180 d9,2	ГОСТ, ТУ	СТО 56947007-29.060.50.015-2008 «Грозозащитные тросы для воздушных линий электропередачи 35-750 кВ. Технические требования»
	Диаметр троса (мм)	9,2
	Прочность на разрыв (кгс/мм ²)	180 -200
	Назначение	МЗ (молниезащитный)
	По виду покрытия в зависимости от поверхностной плотности цинка	ОЖ с +5% допуском
	Стойкость к импульсу грозового разряда	повышенная стойкость к воздействию импульсов тока молнии от 85 Кл
	Стойкость к эоловой вибрации	+
	Стойкость к пляске	+
	Конструкция – вид касания проволок в сечении	ЛК (линейное касание)
	Способ скрутки	нераскручивающийся
	Степень крутимости	малокрутящийся

	Использование технологии уплотнения свивки	+
	Высокая коррозионная стойкость	+
	Диапазон температур эксплуатации	от - 50°C до + 70°C
	Наличие Российских Сертификатов безопасности и соответствия	+
	<ul style="list-style-type: none"> ГТ должен изготавливаться из стальной проволоки по ГОСТ 7372 Проволоки в ГТ должны быть преформированы и при обрыве не должны выходить из повива более чем на два шага скрутки Наружный повив должен иметь правое направление скрутки ГТ не должен иметь западающих, перекрещивающихся и оборванных проволок, западающих прядей ГТ должен иметь по всей длине равномерный шаг свивки элементов каната концы ГТ у места отреза должны быть прочно обвязаны мягкой проволокой ГТ должен быть экологически безопасен и не должен наносить вред окружающей среде. 	
	ГОСТ, ТУ	ГОСТ 7668-80 «Канат двойной свивки типа ЛК-РО конструкции 6х36(1+7+7/7+14)+1 о.с.»
	Диаметр каната (мм)	6,3
	Масса 1000 м каната, кг	155,5
	Разрывное усилие, Н, не менее	27700
	Назначение	Г (грузовой) ГЛ (грузолюдской)
Канат стальной типа ЛК-РО d6,3	По виду покрытия в зависимости от поверхностной плотности цинка	ОЖ
	Конструкция – вид касания проволок в сечении	ЛК-РО
	Использование технологии уплотнения свивки	+
	Высокая коррозионная стойкость	+
	Абсолютная максимальная температура окружающего воздуха, °C	+70
	Абсолютная минимальная температура окружающего воздуха, °C	-50
	Наличие Российских Сертификатов безопасности и соответствия	+
	<ul style="list-style-type: none"> стальные канаты и металлические сердечники должны изготавливаться из проволоки по ГОСТ 7372 в канате не должно быть западающих, перекрещивающихся и оборванных проволок, западающих прядей канат должен иметь по всей длине равномерный шаг свивки элементов каната концы канатов у места отреза должны быть прочно обвязаны мягкой проволокой диаметр каната, ширина и толщина плоского каната должны соответствовать нормам, указанным в соответствующих стандартах на сортамент стальных канатов при отсутствии указания длины канат изготавливают длиной не 	

	менее 200 м. Канаты длиной менее 200 м поставляют по согласованию с потребителем
--	--

4. Общие требования.

4.1. К поставке допускается продукция, отвечающая следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- наличие ТУ, деклараций (сертификатов), подтверждающих соответствие функциональных и технических показателей продукции условиям эксплуатации и действующим отраслевым (национальным) требованиям. Сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 г. № 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
- продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ПАО «Россети»;
- продукция должна соответствовать требованиям «Положения ОАО «Россети» о единой технической политике в электросетевом комплексе»;

4.2. Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку продукции для нужд ПАО «МРСК Центра» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком продукции в техническом предложении.

4.3. ГТ должен соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

- СТО 56947007-29.060.50.015-2008 «Грозозащитные тросы для воздушных линий электропередачи 35-750 кВ. Технические требования»;
- ГОСТ 3241-91 «Канаты стальные. Технические условия»;
- ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»;
- ГОСТ 15543.1-89 «Изделия электротехнические. Общие требования в части стойкости к климатическим внешним воздействующим факторам».

4.4. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка и маркировка должны быть выполнены в соответствии с п.7 стандарта МЭК 61089, с учетом дополнительных требований п. 7 стандарта МЭК 60794. Барабаны не должны быть возвратной тарой.

Основные требования:

- расположение ГТ на барабане должно исключать возможность захлестывания витков ГТ и взаимного проникновения витков намотки ГТ на барабане при транспортировке и установке.
- концы ГТ должны быть закреплены и легкодоступны.
- барабаны должны выдерживать все требуемые условия при транспортировке и установке ГТ без деформации барабана.
- в барабанах отверстие в шейке должны быть укреплены стальными втулками и фланцевыми пластинами, исключая деформацию барабана при транспортировке и раскатке ГТ.

Способ укладки и транспортировки тросов/канатов должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

4.5. Каждая партия ГТ должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям в соответствии с ГОСТ 3241-91 и МЭК 60794-4.

5. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок эксплуатации должен быть не менее 4 лет с момента ввода ГТ в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока.

6. Требования к надежности и живучести продукции.

ГТ должен обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 40 лет.

7. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

Каждый барабан с ГТ должен иметь герметично упакованный в полиэтиленовый пакет паспорт-сертификат, закрепляемый на внутренней стороне щеки. Две копии паспорта, в том числе электронная их версия, должны быть направлены Покупателю вместе с документами об отгрузке ГТ.

Маркировка должна быть выполнена в соответствии с п.7 стандарта МЭК 61089, с учетом дополнительных требований п. 7 стандарта МЭК 60794.

На каждой щеке барабана на ярлыке (из металла или другого устойчивого к влаге прочного материала), прикрепленном к барабану, должны быть указаны:

- наименование (товарный знак) предприятия;
- условное обозначение;
- обозначение технических условий, по которым изготовлен трос;
- номер договора (контракта);
- заводской номер и дата изготовления (год, месяц);
- длина в метрах и в том числе отдельных отрезков;
- масса брутто и нетто в килограммах.

8. Правила приемки продукции.

Каждая партия продукции должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении ее на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

9. Стоимость.

В стоимость должна быть включена доставка до склада Покупателя.

Начальник ОАиУП /
должность


подпись

/А.С. Максимов
Фамилия И.О.

Исп.: Ерёмин И.Е.

Тел.: (4752) 57-83-12, 22-76