

«УТВЕРЖДАЮ»
Первый заместитель директора
– главный инженер филиала
ПАО «Россети Центр» – «Курскэнерго»
Истомин В.И.
«29» 08 2023 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку резьбонарезного полуавтоматического станка.

1. Общая часть.

ПАО «Россети Центр» (Покупатель) производит закупку инструмента в рамках инвестиционной программы филиала 2023 г.

2. Предмет закупки.

Поставка инструмента производится на склад получателя – филиала ПАО «Россети Центр» - «Курскэнерго»:

Филиал	Вид транспорта	Точка поставки	Срок поставки*
Филиал ПАО «Россети Центр» - «Курскэнерго»	Авто/жд	Курская область, Курский район, д. Ворошнево	40

*в календарных днях, с момента подачи заявки Филиалом.

3. Технические требования к продукции.

3.1. Технические требования и характеристики инструмента должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений, приведенных в таблице №1:

Таблица №1

Наименование	Кол-во	Ед. изм.	Технические требования и характеристики		
Резьбонарезной полуавтоматический станок для нарезания метрической резьбы	1	шт	Параметры метрической резьбы:		
			- диаметр	мм.	M10...M39 - 8g
			- шаг	мм.	1,5 / 1,75 / 2,0 / 2,5 / 3 / 3,5 / 4
			Максимальная длина нарезаемой резьбы	мм.	120
			Рабочая скорость вращения головки	об/мин.	56,4 - 159,8
			Система охлаждения:		
			- емкость бака, V	л	10
			- производительность насоса максимальная, Q	л/мин.	20

			- давление нагнетания, Р	кг/см ²	1,5
			- мощность эл. двигателя насоса	Вт	60
			- номинальное напряжение постоянного тока	В	12
			Электрооборудование:		
			- род тока питающей сети		переменный, трехфазный
			- частота тока	Гц	50
			- напряжение питающей сети	В	380
			Электропривод головки:		
			- мощность, N	кВт	3
			- номинальная частота вращения, n	об/мин.	1410
			Электропривод каретки:		
			- мощность, N	кВт	0,55
			- скорость рабочей подачи, V	мм/мин.	112 -402,5
			- скорость холостого хода	мм/мин.	560
			Станок дополнительно должен быть укомплектован комплектами резбонарезных гребенок по ГОСТ 2287-88	2 шт.	D M10 мм с шагом 1,5 мм D M12 мм с шагом 1,75 мм D M14 мм с шагом 2 мм D M16 мм с шагом 2 мм D M18 мм с шагом 2,5 мм D M20 мм с шагом 2,5 мм D M22 мм с шагом 2,5 мм D M24 мм с шагом 3 мм D M27 мм с шагом 3 мм

4. Общие требования.

4.1. К поставке допускается продукция, отвечающая следующим требованиям:

- Продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- Для российских производителей – наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;

- Наличие деклараций (сертификатов), подтверждающих соответствие функциональных и технических показателей продукции условиям эксплуатации и действующим отраслевым (национальным) требованиям.

- Сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением государственного Комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 16 июля 1999 г. № 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);

- Продукция, не использовавшаяся ранее на энергообъектах (выводимые на рынок зарубежные или отечественные опытные образцы) допускается к рассмотрению как альтернативный вариант;

- Продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети»;

- Наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки продукции) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;

- Наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

4.2. Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку продукции для нужд ПАО «Россети Центр» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком продукции в техническом предложении.

4.3. Продукция должна соответствовать требованиям:

- ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды.»

4.4. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения».

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения продукции должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя продукции, ГОСТ 14192 – 96 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

4.5. Способ укладки и транспортировки продукции должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

4.6. Упаковка продукции должна производиться в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на конкретные типы продукции.

4.7. Срок изготовления продукции должен быть не более полугода от момента поставки.

4.8. В стоимость должна быть включена доставка до склада Покупателя.

5. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемую продукцию должна распространяться не менее чем на 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента ее поставки Заказчику. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Заказчиком, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае обнаружения несоответствия поставляемой продукции ТЗ, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего несоответствия и дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 10 дней со дня получения письменного извещения от Заказчика. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

6. Требования к надежности и живучести продукции.

Продукция должна обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания).

7. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

7.1. Маркировка продукции производится непосредственно на изделии или ярлыке.


7.2. По всем видам продукции Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2013 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемой продукции.

8. Правила приемки продукции.

8.1. Каждая партия продукции должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «Россети Центр» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

8.2. В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник ЦУ СПП УОП



(подпись)

Гордов Ю.С.
(Фамилия И.О.)