

“УТВЕРЖДАЮ”

Номер материала SAP

2363483

Первый заместитель  
директора - главный инженер  
филиала ПАО "Россети Центр" - "Донецкэнерго"

М.В.Яшин

“24” апреля 2023 г

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку запасных частей к разъединителям  
(Тяга соединительная РЛК-16-10.IV/400 УХЛ). Лот № 3061

### 1. Требования к продукции.

1.1. Технические требования и характеристики тяги соединительной должны соответствовать требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке и приведенных в таблице:

Наименование	Характеристика	Количество
Тип разъединителя	РЛК-16-10.IV/400 УХЛ	45 комплектов
Тяга соединительная	ВИЛЕ.304591.318-04 – 1шт	
Тяга соединительная	ВИЛЕ.304591.318-06 – 1шт	
Тяга соединительная	ВИЛЕ.304591.318-08 – 2шт	
Муфта	ВИЛЕ.713161.042 – 2шт	
Контргайка	32-Ц ГОСТ8968-75 – 4шт	

### 2. Общие требования.

2.1. К поставке допускаются тяги соединительные, отвечающие следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям.
- для импортных производителей, а так же для отечественных, выпускающих запчасти для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- тяги соединительные, впервые поставляемые заводом - изготовителем для нужд ПАО «Россети Центр», должны иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;
- продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети»;
- наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки оборудования) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;
- наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

2.2 Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку запчастей для нужд ПАО «Россети Центр» обязан предоставить в составе своего предложения документацию

(технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

2.3 Тяги соединительные должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

- ГОСТ 8024-90 «Аппараты и электротехнические устройства переменного тока на напряжение свыше 1000В. Нормы нагрева при продолжительном режиме работы и методы испытаний»;

- ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»;

- ГОСТ 15543.1-89 «Изделия электротехнические. Общие требования в части стойкости к климатическим внешним воздействующим факторам».

2.4 Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения заявленной номенклатуры должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя, ГОСТ 23216-78, ГОСТ 14192-96 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Способ укладки и транспортировки заявленной продукции должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузки/разгрузки, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

Упаковка тяги соединительной должна производиться в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на конкретные типы изделий.

Тяги соединительные должны быть для транспортирования упакованы в соответствие с требованиями ГОСТ 23216-78, ГОСТ 16511-86 и ГОСТ 2991-85.

2.5 Каждая партия изделий должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям в соответствие с ГОСТ 16962.2-90.

2.6 В комплект поставки заявленной номенклатуры должны входить:

- тяги соединительные конкретного типа;
- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- техническое описание и эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемые тяги соединительные, на русском языке.

2.7 Срок изготовления продукции должен быть не более полугода от момента поставки.

### 3. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемые тяги соединительные должна распространяться не менее чем на 36 месяцев со дня ее поставки. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае значительного ухудшения характеристик продукции, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения

Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

#### **4. Требования к надежности и живучести продукции.**

Изделия должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 30 лет.

#### **5. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.**

Маркировка изделий, содержание и способ нанесения ее указывается в стандартах или технических условиях на изделия конкретных типов. Маркировка изделий производится непосредственно на изделии. Маркировка изделий должна быть разборчивой и прочной, качество маркировки должно сохраняться при эксплуатации, транспортировании и хранении изделий в режимах и условиях, установленных соответствующими и стандартами или техническими условиями на изделия конкретных серий и типов.

По всем видам изделий Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемых изделий на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 2.601-2006.

#### **6. Правила приемки продукции.**

Каждая партия тяг должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «Россети Центр» и ответственными представителями Поставщика при получении его на склад. Место поставки - г. Липецк, Липецкий р-он, с. Подгорное, ПС Правобережная, Центральный склад филиала ПАО «Россети Центр» - «Липецкэнерго». ПАО «Россети Центр» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

#### **7. Сроки и очередность поставки продукции.**

Условия поставки - поставка осуществляется частями, по заявкам со стороны филиала в течении 30 календарных дней с момента подачи заявки. Поставка тяг, входящих в предмет Договора, должна быть выполнена согласно графику, утвержденному покупателем. Изменение сроков поставки тяг возможно по решению ЦКК ПАО «Россети Центр». Изменение сроков поставки по договору оформляется в соответствии условиями договора поставки и действующим законодательством.

#### **8. Стоимость.**

В стоимость должны быть включены: доставка до склада Покупателя.

Ведущий инженер УРС  
должность

Губин П.Н.  
подпись

Губин П.Н.  
Фамилия И.О.