

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель директора –  
главный инженер филиала

ПАО «Россети Центр» - «Белгородэнерго»

Скоробреха С.А.

“ 07 ” 03 20 23 г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку расходных материалов для выполнения ГНБ

### 1. Общая часть.

- 1.1. Филиал ПАО «Россети Центр»-«Белгородэнерго» производит закупку расходных материалов для выполнения ГНБ для нужд производственной деятельности.
- 1.2. Наименование и количество поставляемой продукции указано в Приложении 1.
- 1.3. Адрес поставки - г. Белгород, 5-й Заводской переулоч, д.17. Срок поставки – 30 календарных дней с момента заключения договора.

### 2. Технические требования к продукции.

- 2.1. Технические требования и характеристики должны соответствовать параметрам и быть не хуже значений, приведенных в Приложении 2.

### 3. Общие требования.

- 3.1. К поставке допускается продукция, отвечающая следующим требованиям:
  - продукция должна быть новой, ранее не использованной;
  - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим требованиям.
- 3.2. Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные в техническом предложении
- 3.3. Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя или соответствующих ГОСТ. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.
- 3.4. Укладка и транспортировка должны предотвратить повреждение или порчу продукции во время перевозки, а также выдерживать подъемно-транспортную обработку и воздействие осадков во время перевозки.
- 3.5. Продукция должна поставляться в упаковке завода-изготовителя.
- 3.6. Срок изготовления продукции должен быть не более полугода до момента поставки.

### 4. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемую продукцию должна распространяться не менее чем на 36 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период

гарантийного срока. В случае выхода из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

**5. Требования к надежности и живучести продукции.**

Продукция должна функционировать в непрерывном режиме без ограничения длительности и обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 7 лет.

**6. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.**

Маркировка производится непосредственно на изделии.

Маркировка должна быть разборчивой и прочной, качество маркировки должно сохраняться при эксплуатации, транспортировании и хранении.

По всем видам продукции Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке по монтажу, наладке, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемой продукции.

Предоставляемая Поставщиком техническая и эксплуатационная документация должна включать:

- паспорт / руководство по эксплуатации;
- гарантийное свидетельство (талон).

**7. Правила приемки продукции.**

Каждая поставляемая партия должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиала ПАО «Россети Центр»-«Белгородэнерго» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

**И.О. Начальника УТПиПР**



**Воинов П.Н.**



# Приложение 1

№ п/п	Наименование материала	ГОСТ	Ед. изм.	Кол-во
1.	Полимер ProAction Fluids PRODRILL	56946—2016	шт.	300
2.	Полимер ProAction Fluids GEOSWEEP HD	56946—2016	шт.	150
3.	Полимер ProAction Fluids ProDyne 1,9л	56946—2016	шт.	200
4.	Антифриз NESTE Special Coolant		л	200
5.	Вода дистиллированная		л	200
6.	Пластичная медно-графитовая смазка MC HDD для буровых штанг ГНБ (с крутящим моментом до 15 кНм) Летняя - NLGI 2		кг	25
7.	Пластичная медно-графитовая смазка MC HDD для буровых штанг ГНБ (с крутящим моментом до 15 кНм) Зимняя - NLGI 0		кг	25

# Приложение 2

Технические характеристики полимеров ProAction Fluids	
GEOSWEEP HD	PRODRILL
<p>Гранулирующий загуститель для предотвращения потери жидкости в песке и рыхлой почве</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Уникальные свойства суспензии GeoSweep и высокая прочность геля позволяют ей держаться на поверхности и выносить из скважины крупные фракции грунта, такой как грубый песок и гравий.</li> <li>• GeoSweep обеспечивает контроль фильтрации и стойкость геля в рыхлых грунтах, песке и скальных породах.</li> <li>• Время перемешивания 12-15 минут</li> </ul>	<p>Смесь полимеров, которые специально разработаны для быстрого диспергирования и полной гидратации в воде. ProDrill создает прорезиненную вязкость, что позволяет ее легко прокачивать по колонне и облегчает транспортировку шлама в скважине. Высокая эффективность в глинистых условиях. Смазывает бурильную трубу и скважину. Отличная базовая жидкость для сложных почвенных условий. Тип геля подбирается под грунт на объекте. Это лучший продукт на рынке.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ProDrill - это смесь полимеров для быстрого увлажнения и создания вязкости при минимальном перемешивании в воде. ProDrill быстро достигает своей целевой вязкости, а псевдопластическая природа и плотность полимеров позволяют эффективно перемешиваться с грунтом и облегчает его транспортировку из буровой скважины с низкой плотностью.</li> <li>• Высокая эффективность в глинистых условиях, ProDrill обладает высокими смазывающими показателями, что способствует созданию смазки между буровой колонной и скважиной, в</li> </ul>

	<p>последствии приводит к уменьшению силы протяжки/давления и вращения.</p> <p>• Время перемешивания 2-3 минуты 230 / 50</p>
--	--

Название материала	Технические характеристики
Пластичная медно-графитовая смазка MC HDD для буровых штанг ГНБ (с крутящим моментом до 15 кНм) Летняя - NLGI 2	Класс консистенции по NLGI (зимняя): 0 Коллоидная стабильность (зимняя), %, не более: 20 Температура каплепадения, °С, не ниже: 170 Температурный диапазон: от -25°С до +600°С Класс консистенции по NLGI (летняя): 2 Коллоидная стабильность (летняя), %, не более: 13
Пластичная медно-графитовая смазка MC HDD для буровых штанг ГНБ (с крутящим моментом до 15 кНм) Зимняя - NLGI 0	Класс консистенции по NLGI (зимняя): 0 Коллоидная стабильность (зимняя), %, не более: 20 Температура каплепадения, °С, не ниже: 170 Температурный диапазон: от -25°С до +600°С Класс консистенции по NLGI (летняя): 2 Коллоидная стабильность (летняя), %, не более: 13
Антифриз NESTE Special Coolant	Температура начала кристаллизации 50 об. % раствора с дистиллированной водой, °С: минус 39 Температура кипения, °С, не ниже: 173 Универсальный. Фасовка – 10л