

“УТВЕРЖДАЮ”

И.о.заместителя директора
по реализации и развитию услуг

 /Ю.В. Горихин
“ 01 ” 09 2017 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

**на поставку арматуры к СИП
Лот № 202В**

1. Общая часть.

Филиал ПАО «МРСК Центра» - «Костромаэнерго» производит закупку арматуры к СИП (далее – продукция) для выполнения работ по организации учёта электроэнергии.

2. Предмет конкурса.

Поставщик обеспечивает поставку продукции на склад получателя – филиала ПАО «МРСК Центра» – «Костромаэнерго». Объем поставки, технические, а также иные требования к закупаемой продукции устанавливаются настоящим техническим заданием.

Доставка продукции осуществляется за счет Поставщика (стоимость входит в цену предложения) на склад филиала, расположенный:

Таблица 1

филиал ПАО «МРСК Центра»	Вид транспорта	Точка поставки
Костромаэнерго	авто	г. Кострома, ул.Катушечная, 157

Доставка продукции в филиал осуществляется в следующих объемах:

Таблица 2

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Количество	Срок поставки
1	Зажим анкерный DN123	шт.	1458	до 08.12.17
2	Крюк настенный SOT 28.2	шт.	723	до 08.12.17
3	Зажим соединительный плашечный SL 37.1	шт.	1622	до 08.12.17
4	Бандажная стальная лента COT 37	м	723	до 08.12.17
5	Скрепа NC20	уп.(100шт.)	14	до 08.12.17
6	Сжим ответвительный У-731 М У3	шт.	1444	до 08.12.17

3. Технические требования к продукции.

Технические данные арматуры к СИП должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений, приведенных в таблице:

Таблица

Наименование	Технические требования и характеристики
Зажим анкерный DN 123	<p>Назначение:</p> <ul style="list-style-type: none"> - для концевое крепление проводов СИП без несущей жилы (СИП-4) ответвления сечением 6-25 мм² от магистрали к выводам; <p>Количество жил – 2/4 шт;</p> <p>Сечение – мин-2х6 мм², макс-4х25 мм²;</p> <p>Предельная нагрузка – 350 даН;</p> <p>Диаметр – мин-5 мм, макс-10,5 мм;</p> <p>Масса – 104 г.</p> <p>Особенности:</p> <ul style="list-style-type: none"> - зажим изготовлен из термопластика, усиленного стекловолоконной структурой, - при закреплении двух проводов в зажиме, предназначенном для четырех жил, необходимо заклинить второй клин в корпусе.
Крюк настенный SOT 28.2	<p>Назначение:</p> <ul style="list-style-type: none"> - монтируется на опору с помощью бандажной ленты и скреп или на стену при помощи шурупов; <p>Диаметр крюка – 16 мм;</p> <p>Высота – 200 мм;</p> <p>Ширина – 96 мм;</p> <p>Разрушающая нагрузка – 17,4 кН;</p> <p>Масса – 610 г.</p>
Зажим плащечный соединительный SL 37.1	<p>Назначение:</p> <ul style="list-style-type: none"> - для соединения неизолированных алюминиевых проводников между собой; <p>Сечение проводов магистрали – 6-95 мм²;</p> <p>Сечение проводов отпайки – 6-95 мм²;</p> <p>Диаметр проводов – 3-13 мм;</p> <p>Момент затяжки – 22 Нм;</p> <p>Защитный кожух – SP15</p> <p>Масса – 55 г.</p>
Лента бандажная COT 37	<p>Назначение:</p> <ul style="list-style-type: none"> - для крепления кронштейнов на опорах ЛЭП; <p>Ширина – 19 мм;</p> <p>Толщина – 0,75 мм;</p> <p>Масса – 115 г/м.</p>
Скрепка NC20	<p>Назначение:</p> <ul style="list-style-type: none"> - используется для фиксации ленты из нержавеющей стали F 207 на промежуточных опорах; <p>Размеры – 20 мм;</p> <p>Масса – 1000 г. (100 шт.)</p>

Сжим ответвительный У-731 М УЗ	ГОСТ Р 50043.1, ГОСТ Р 50043.2 область применения – для создания ответвлений от магистральных линий медных и алюминиевых проводов с предварительным снятием изоляции на месте установки без разрезания проводника монтаж при помощи отвертки (плоской или крестовой) номинальное напряжение – 0,66 кВ сечение магистрали, мм ² – 4-10 сечение ответвления, мм ² – 1,5-10 материал корпуса – карболит (либо аналогичный негорючий материал) степень защиты – не ниже IP20 габариты не более, мм – 42х41х31
-----------------------------------	---

4. Общие требования.

4.1 К поставке допускается арматура к СИП, отвечающая следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- для импортных производителей, а также для отечественных, выпускающих арматуру к СИП для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- наличие деклараций (сертификатов), подтверждающих соответствие функциональных и технических показателей материалов условиям эксплуатации и действующим отраслевым (национальным) требованиям;
- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
- арматура к СИП, впервые поставляемая заводом - изготовителем для нужд ПАО «МРСК Центра», должна иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;
- продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ПАО «Россети»;
- продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети»;
- наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки арматуры к СИП) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;
- наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

4.2 Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку арматуры к СИП для нужд ПАО «МРСК Центра» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

4.3 Арматура к СИП должна соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

- ГОСТ 13276 – 79 «Арматура линейная. Общие технические условия»;
- ГОСТ 10434–82 «Соединения контактные электрические. Классификация. Общие технические требования»;
- ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»;
- ГОСТ 15543.1-89 «Изделия электротехнические. Общие требования в части стойкости к климатическим внешним воздействующим факторам».

4.4 Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, временная антикоррозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения арматуры к СИП должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя арматуры, ГОСТ 2991-85, ГОСТ 23216-78, ГОСТ 14192-96 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

4.5 Способ укладки и транспортировки арматуры к СИП должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

4.6 Каждая партия арматуры должна подвергаться приемо-сдаточным электрическим и механическим испытаниям, а также испытаниям на совместимость с СИП российского производства.

4.7 Срок изготовления арматуры должен быть не более полугода от момента поставки.

4.8 Для применения арматуры должны быть разработаны руководящие документы по монтажу и эксплуатации ВЛИ: «Типовые проекты» и «Типовые технологические карты на выполнение ремонта ВЛИ 0,4 кВ».

5. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемую арматуру должна распространяться не менее чем на 36 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента ее ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода арматуры из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

6. Требования к надежности и живучести продукции.

Арматура должна обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 40 лет.

7. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

В комплект поставки для каждой партии арматуры к СИП должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат качества, соответствия и свидетельство о приемке на партию поставляемой арматуры к СИП, на русском языке;

– заключение о возможности совместного использования с СИП российского производства, выполненными по стандарту РФ ГОСТ 31946-2012.

Маркировка арматуры к СИП по ГОСТ 18620-86 должна быть нанесена на видном месте и содержать следующие данные:

- обозначение типа арматуры к СИП;
- товарный знак предприятия-изготовителя;
- год изготовления (две последние цифры).

Место и способ нанесения маркировки должны быть указаны в конструкторской документации.

По всем видам арматуры к СИП Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемой арматуры к СИП.

8. Правила приемки продукции.

Каждая партия арматуры к СИП должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиала ПАО «МРСК Центра»-«Костромаэнерго» и ответственными представителями Поставщика при получении на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник ОПБЭМиАП



Дейтер А.В.