

“УТВЕРЖДАЮ”

Первый заместитель директора-
главный инженер филиала
ПАО «МРСК Центра» - «Тамбовэнерго»

“*И.В. Поляков*” / И.В. Поляков
“*02*” 02 2016 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку железобетонных стоек типа СК.
Лот № 206В

1. Общая часть.

ПАО «МРСК Центра» (Покупатель) производит закупку железобетонных центрифугированных стоек типа СК для комплектования аварийного резерва.

Закупка производится на основании плана закупок ПАО «МРСК Центра» на 2016 год.

2. Предмет конкурса

Поставщик обеспечивает поставку продукции в объемах и сроки установленные данным ТЗ:

Филиал	Вид транспорта	Точка поставки	Срок поставки	Количество, шт
Тамбовэнерго	Авто, Ж/Д	г. Тамбов, ул. Авиационная д.149 (центральный склад)	апрель - сентябрь 2016г.	3

3. Технические требования к продукции.

3.1. Технические данные стойки должны соответствовать параметрам и быть не ниже приведенных значений:

Наименование параметра	Стойка
	СК 22.2-1.1
Класс напряжения, кВ	35 - 110 кВ
Длина стойки, м	22,6
Предельный изгибающий момент по прочности, не менее, кНм	525,1
Масса стойки, не более, т	6,418
Объем, м ³	2,3
Действующий норматив	ГОСТ 22687.0-85 ГОСТ 22687.1-85
Абсолютная минимальная температура окружающего воздуха, °С	-55
Морозостойкость	F150-200
Водонепроницаемость	W6-8
Гарантийный срок эксплуатации, месяцев, не менее	60
Срок службы, лет, не менее	40
Наличие Российских Сертификатов безопасности и соответствия	+

■ изготовление стоек осуществляется из тяжелого вибрированного железобетона, облада-

ющего классом по прочности на сжатие В30 либо В40 (в зависимости от типа стойки)

- в качестве предварительно-напряженной арматуры стоек применяется сталь соответствующего для заявляемого типа стойки класса
- форма стоек – коническая
- стойки должны быть рассчитаны для применения в агрессивных и неагрессивных средах
- стойки должны устанавливаться в любые типы грунтов
- стойки должны иметь закладные изделия для крепления металлических конструкций опор и для присоединения элементов заземления
- стойки должны иметь подпятники
- поставляемые изделия должны быть экологически безопасны и не должны наносить вред окружающей среде.

4. Общие требования.

4.1. К поставке допускается стойка, отвечающая следующим требованиям:

- стойка должна быть новой, ранее не использованной;
- наличие ТУ, сертификатов, подтверждающих соответствие функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым (национальным) требованиям. Сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 г. № 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
- стойки, впервые поставляемые заводом - изготовителем для нужд ПАО «МРСК Центра», должны иметь положительное заключение об опытной эксплуатации в ПАО «МРСК Центра» сроком не менее одного года или опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;
- продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ПАО «Россети»;
- продукция должна соответствовать требованиям «Положения ОАО «Россети» о единой технической политике в электросетевом комплексе»;
- наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки кабельных муфт) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;
- наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

4.2. К договору на поставку должна прилагаться проектная документация, содержащая решения по конструктивной части промежуточных и анкерных опор.

4.3. Стойки должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям стандартов МЭК и ГОСТ:

- ГОСТ 13015 – 2003 «Изделия железобетонные и бетонные для строительства. Общие технические требования. Правила приемки, маркировки, транспортирования и хранения»;
- ГОСТ 26633-91 «Бетоны тяжелые и мелкозернистые. Технические условия»;
- ГОСТ 22687.0-85 «Стойки железобетонные центрифугированные для опор высоковольтных линий электропередачи. Технические условия»;
- ГОСТ 22687.1-85 «Стойки конические железобетонные центрифугированные для опор высоковольтных линий электропередачи. Конструкция и размеры»;

– ГОСТ 13015.0-83 «Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования».

4.4. Поставщик должен предоставить комплект запасных частей, расходных материалов и принадлежностей (ЗИП). Объем запасных частей должен гарантировать выполнение требований по готовности и ремонтпригодности оборудования в течение гарантийного срока эксплуатации.

4.5. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения стоек должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя стоек, ГОСТ 14192 - 96 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку стоек.

Способ укладки и транспортировки стоек должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке.

4.6. Срок изготовления стоек должен быть не более полугода от момента поставки.

5. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемые стойки должна распространяться не менее чем на 60 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода стойки из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

6. Требования к надежности и живучести оборудования.

Стойки должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 40 лет.

7. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

Маркировка стоек должна содержать следующие данные:

- наименование изготовителя;
- год выпуска;
- марку стойки;
- массу стойки;
- длину в метрах;
- номер партии.

Маркировка должна быть нанесена краской по трафарету на расстоянии не ниже 6-ти метров от заглубляемого в грунт нижнего торца стойки по ГОСТ 13015.2-81. На каждой стойке вместе с маркировочными надписями необходимо нанесение знака безопасности размерами 290 x 390 мм (с размерами стрелы по ГОСТ 12.4.027-76). В верхней части стойки на расстоянии 0,2 м от торца дополнительно должна быть нанесена марка стойки.

По всем видам стоек Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 23009-78, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемых стоек.

Предоставляемая Поставщиком техническая и эксплуатационная документация для каждой партии стоек должна включать:

- паспорт товара;
- сертификат качества;
- сертификат соответствия.

8. Правила приемки оборудования.

Каждая партия стоек должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заметить поставленную продукцию.

Начальник ОАиУП ЦУПА
филиала ПАО «МРСК Центра»-«Тамбовэнерго»



Максимов А.С.

Исп. Ванюшкин П.Н., тел.: (4752) 57-83-78