

«УТВЕРЖДАЮ»
 Первый заместитель директора – главный инженер филиала ПАО «Россети Центр» – «Белгородэнерго»

 _____ С.А. Решетников
 « 28 » 10 2021 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку шин и токопроводов.

Лот № 401N

1. Общая часть.

1.1. Филиал ПАО «Россети Центр»-«Белгородэнерго» производит закупку в рамках инвестиционной программы для строительства объектов технологических присоединений.

1.2. Наименование и количество поставляемой продукции указано в Приложении 1.

Адрес поставки - г. Белгород, 5-й Заводской переулок, д.17. Срок поставки – С момента заключения договора до 30.11.2022 года по заявкам Заказчика. Срок исполнения одной заявки в течение 10 (десяти) календарных дней.

2. Технические требования к продукции.

1.1 Технические данные шин должны соответствовать ГОСТ 15176-89 «Шины прессованные электротехнического назначения из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия» и быть не ниже значений, приведенных в таблице № 1:

Таблица №1

| Наименование | Технические требования и характеристики | |
|--|--|-----|
| Шина алюминиевая АД31Т 5х50х4000 | ГОСТ 15176-89 "Шины прессованные электротехнического назначения из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия". | |
| | Ширина, мм – 50 | |
| | Высота, мм – 5 | |
| | Длина, мм – 4000 | |
| | Длительно допустимый ток, А – 670 | |
| | Абсолютная максимальная температура окружающего воздуха, °С | +60 |
| | Абсолютная минимальная температура окружающего воздуха, °С | -40 |
| | Срок службы, лет, не менее | 25 |
| | Наличие Российских Сертификатов безопасности и соответствия | + |

- Поверхность шин не должна иметь трещин, расслоений, неметаллических включений и пятен коррозионного происхождения;
- На поверхности шин допускаются:

- плены, забоины, риски, задиры, царапины, вмятины, пузыри, различного рода запрессовки, если глубина их залегания не выводит шины за минусовые предельные отклонения по размерам;
 - цвета побежалости, темные и светлые пятна, следы технологической смазки.
- Шины должны быть ровно обрезаны. Косина реза должна быть не более 5°.
- Механические свойства шин должны соответствовать требованиям ГОСТ 8617.
- Электрическое сопротивление шин постоянному току сечением 1 мм², длиной 1 м при температуре 20 °С, должно быть не более:
- 0,0290 Ом - для шин из алюминия марок АД0, АД00, А7, А6, А5, А5Е;
 - 0,0310 Ом - для шин из алюминиевых сплавов марок АД31 и АД31Е; без термической обработки (горячепрессованных);
 - 0,0350 Ом - для шин из алюминиевых сплавов марок АД31 и АД31Е в закаленном и естественно состаренном состоянии;
 - 0,0325 Ом - для шин из алюминиевых сплавов марок АД31 и АД31Е в закаленном и искусственно состаренном состоянии;
 - 0,0330 Ом - для шин из алюминиевого сплава марки АД31 в неполоностью закаленном и искусственно состаренном состоянии.

3. Общие требования.

3.1. К поставке допускаются шины, отвечающий следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
- наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки шин) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;

3.2. Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку шин для нужд ПАО «МРСК Центра» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

3.3. Шины должны соответствовать требованиям:

- ГОСТ 15176-89 "Шины прессованные электротехнического назначения из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия"

3.4. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, временная антикоррозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения шин должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя шин, ГОСТ 2991, ГОСТ 23216, ГОСТ 14192 – 96 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Способ укладки и транспортировки шин должен предотвратить его повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

3.5.Срок изготовления шин должен быть не более полугода от момента поставки.

4. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемые шины должна распространяться не менее чем на 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выявления дефектов шин, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

5. Требования к надежности и живучести продукции.

Шины должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания).

6. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

В комплект поставки для каждой партии шин должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат качества, соответствия и свидетельство о приемке на партию поставляемых шин,

на русском языке.

Маркировка шин должна быть нанесена на видном месте шин и содержать следующие данные:

- обозначение типа;
- товарный знак предприятия-изготовителя;
- год изготовления (две последние цифры).

Место и способ нанесения маркировки шин должны быть указаны в нормативно-технической документации.

По всем видам шин Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2013 по обеспечению правильной и безопасной эксплуатации шин.

7. Правила приемки продукции.

Каждая партия шин должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «Россети Центр» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник ОТП УТПиПР



Просекина Н.Н.

Приложение №1

| № п/п | Наименование материала | № материала | Ед. изм. | Кол-во |
|----------|----------------------------------|----------------|-------------|--------|
| 1. | Шина алюминиевая АД31Т 5х50х4000 | 2343695 | м | 100 |