

Номер ТЗ	401Q
Номер материала SAP	2272415

**“УТВЕРЖДАЮ”**

И.о.Первого заместителя директора-  
главного инженера филиала ПАО  
«Россети Центр» - «Тамбовэнерго»

 / И.А.Седанов

“ 10 ” 102 2022 г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку индикаторных пломб - антимагнит

Лот № 401Q

### 1. Технические требования к продукции.

1.1. Пломба-индикатор АНТИ-МАГНИТ (далее – АМ) с индикацией магнитного воздействия, должны быть одноразовыми, выполненными, в виде пломбировочной индикаторной наклейки размером не больше 66\*25 мм, снабженной магниточувствительным элементом (50 мТл). При воздействии магнитным полем на прибор учета, магниточувствительный элемент меняет свой цвет. Конструкция пломбы должна исключать любую возможность замены магниточувствительного элемента без видимых следов воздействия (Рис.1).

1.2. При воздействии магнитом с индукцией магнитного поля свыше 150 мТл на прибор учета магниточувствительный элемент меняет свой цвет на темный однородный. Конструкция пломбировочных наклеек с индикацией магнитного воздействия должна препятствовать снятию их с объекта пломбирования без разрушения целостности конструкции. При попытке вскрытия индикаторной пломбы ее структура должна быть разрушена и проявится надпись: “ВСКРЫТО”, клеевой слой должен полностью оставаться на опломбированной поверхности. При повторном наклеивании эта надпись не должна исчезать. Пломбирование должно производиться простым снятием индикаторной наклейки с бумажной основы и последующим наложением на пломбируемую поверхность.

1.3. Конструкция АМ должна исключать возможность снятия без видимых следов путем термического воздействия (предпочтительно наличие в конструкции пломбы специального индикатора термического воздействия или изготовление пломбы из материала, свойства которого обеспечивают необратимое изменение внешнего вида АМ (формы и/или цвета и/или размера)). Метод нанесения информации должен исключать возможность стирания и повторного воспроизведения маркировки. Маркировка должна быть четкой, разборчивой и распознаваемой при осмотре, контроле и экспертизе.

1.4. Пломбы должны соответствовать ГОСТу, иметь сертификат качества и инструкции по использованию.

1.5. Идентификационный номер должен считываться с расстояния не менее 0,5м в условиях естественной и искусственной освещенности не менее 50 лк. АМ должна иметь нанесенную информацию в виде идентификационного номера, начинающегося с цифр 68 (шифр филиала «Тамбовэнерго») и цифрового кода (сквозная неповторяющаяся нумерация), а также логотип ПАО

«Россети Центр». АМ должна иметь один отрывной элемент с продублированным номером шириной не более 10 мм.

Пломбировочный материал/бланочная продукция	ед. изм.	Кол-во	Нумерация начало	Нумерация окончание
Пломба-индикатор АНТИ-МАГНИТ	шт.	25 000	680345650	680370650

1.6. АМ должны быть стойкими к следующим климатическим факторам:

- изменению температуры окружающей среды (воздействию верхнего и нижнего значений рабочей температуры);
- воздействию верхнего значения относительной влажности воздуха;
- воздействию тумана, инея;
- понижению или повышению давления.

Примерный вид антимагнитной пломбы приведен на Рис.1, логотип и цвет на рис 2

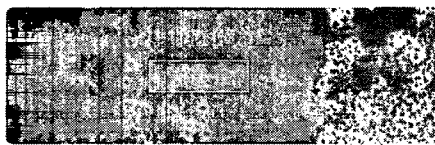


Рис.1



Рис.2

## 2. Общие требования.

2.1. К поставке допускается АМ, отвечающие следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей – наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- для импортных производителей, а также для отечественных, выпускающих АМ для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);

–наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки АМ) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;

–наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

2.2. Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку АМ для нужд ПАО «Россети Центр»-«Тамбовэнерго» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

2.3. АМ должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

- ГОСТ 31283-2004 «Пломбы индикаторные. Общие технические требования».

- ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды».

2.4. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения АМ должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя продукции, ГОСТ 14192 – 96, ГОСТ перечисленных в п.2.3 данного ТЗ или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Правила приемки продукции должны соответствовать требованиям ГОСТ перечисленным в п.2.3 данного ТЗ.

2.5. Антимагнитные пломбы должны быть расположены в порядке возрастания номеров по 10 штук на ленте клеевой основой вниз, упакованы в картонные коробки по 100 штук (нумерация по порядку) на коробке прописаны номера (с... по ...).

Способ укладки и транспортировки продукции должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

2.6. Каждая партия продукции должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям в соответствие с ГОСТ перечисленных в п.2.3 данного ТЗ.

2.7. Срок изготовления продукции должен быть не более полугода от момента поставки.

### **3. Гарантийные обязательства.**

Гарантия на поставляемую продукцию должна распространяться не менее чем на 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их поставки. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае обнаружения дефектов, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

#### **4. Требования к надежности и живучести продукции.**

Продукция должна обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 10 лет.

#### **5. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.**

В комплект поставки продукции должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, полный комплект технической и эксплуатационной документации (инструкции) на русском языке, утвержденных в установленном порядке;
- сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемую продукцию, на русском языке в соответствии с ФЗ от 27.12.2002 года №184-ФЗ «О техническом регулировании».

Маркировка продукции должна соответствовать требованиям ГОСТ перечисленных в п.2.3 данного ТЗ (для конкретного типа номенклатуры). Маркировка продукции, содержание и способ нанесения ее указывается в стандартах или технических условиях на продукцию конкретных типов.

Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2013 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемой продукции.

#### **6. Правила приемки продукции.**

Каждая партия продукции должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «Россети Центр»-«Тамбовэнерго» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник управления реализации услуг и учета электроэнергии  
филиала ПАО «Россети Центр» - «Тамбовэнерго»



В.В.Сальников