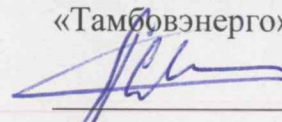


УТВЕРЖДАЮ

И.о. первого заместителя директора - главного
инженера филиала ПАО «Россети Центр» -
«Тамбовэнерго» -



А.С. Максимов

« 25 » октября 2022 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на выполнение работ по техническому обслуживанию и ремонту грузоподъемных механизмов
филиала ПАО «Россети Центр» - «Тамбовэнерго» в 2023 году
лот № 3000407

1. Общая часть: Закупка проводится на основании Плана закупки ПАО «Россети Центр» на 2022 год под потребность 2023 года. Ремонт и техническое обслуживание грузоподъемных механизмов проводится с целью поддержания автотранспортной техники филиала ПАО «Россети Центр» - «Тамбовэнерго» в технически исправном состоянии, в соответствии с правилами дорожного движения. Участники конкурса должны иметь производственные базы на территории г. Тамбова и Тамбовской области, сертификат на оказание услуг по ремонту и техническому обслуживанию грузоподъемных механизмов, квалифицированный персонал с опытом работы, производственное помещение, станки, инструмент, приспособления и оснастку, магазин или склад запасных частей и материалов.

2. Предмет конкурса: Ремонт и техническое обслуживание грузоподъемных механизмов отечественного и импортного производства.

3. Основные параметры:

Проведение всех видов работ по ремонту и техническому обслуживанию грузоподъемных механизмов отечественного и импортного производства принадлежащих филиалу ПАО «Россети Центр» - «Тамбовэнерго».

4. Основные виды ремонта и технического обслуживания грузоподъемных механизмов отечественного, импортного производства:

- ремонт двигателей внутреннего сгорания бензиновых и дизельных, навесного оборудования к ним;
- ремонт ходовой части, подвески, трансмиссии, тормозной системы;
- ремонт электрооборудования;
- ремонт топливной системы бензиновых и дизельных двигателей;
- окраска и арматурные работы.
- ремонт гидравлической системы
- ремонт металлоконструкций
- ремонт узлов и агрегатов грузоподъемных механизмов

5. Сроки выполнения работ: Ремонты производятся в течение 2023 года, согласно заявок представленных сотрудниками СМиТ филиала ПАО «Россети Центр» - «Тамбовэнерго». Сроки ремонта отдельного автомобиля или агрегата согласовываются с представителями СМиТ филиала ПАО «Россети Центр» - «Тамбовэнерго» и не должны превышать 30 дней с момента принятия в ремонт.

6. Гарантийные обязательства: Гарантийный срок на выполненный ремонт Исполнителем составляет 3 (три) месяца с даты подписания Сторонами Акта приема-сдачи выполненных работ. В случае, если в период действия гарантийного срока, законом или иным правовым актом будет установлен более длительный срок по сравнению с гарантийным сроком, предусмотренным настоящим пунктом, гарантийный срок будет считаться продленным на соответствующий период. Гарантийный срок на запасные части определяется заводом-изготовителем, но не может быть менее 2 (двух) недель с даты подписания Акта приема-сдачи выполненных работ. Если в течение гарантийного срока обнаружатся дефекты, препятствующие нормальной эксплуатации и использованию автотранспорта, то Исполнитель обязан их устранить за свой счет и в согласованные с Заказчиком сроки, а также компенсировать расходы по транспортировке автотранспорта на территорию Исполнителя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

7. Основные требования к выполнению работ:

- 7.1. Ремонт должен производиться в соответствии с действующей нормативно-технической документацией завода изготовителя.
- 7.2. Расчет трудозатрат должен производиться на основании "РД 03112178-1023-99. Том I. Сборника норм времени на техническое обслуживание и ремонт легковых, грузовых автомобилей и автобусов". В случае отсутствия в РД 03112178-1023-99 требуемой нормы времени могут применяться справочники трудоемкости работ заводов изготовителей.
- 7.3. При необходимости дополнительных ремонтных воздействий нормативы предварительно согласовываются с Заказчиком отдельно по каждому ремонту.
- 7.4. Объем выполняемых работ должен быть согласован с Заказчиком до их выполнения.
- 7.5. Исполнитель должен иметь сертификат на выполняемые виды работ.
- 7.6. Все работы Исполнитель выполняет на своих площадях и оборудовании с использованием своих материалов, запчастей, а также с возможностью применения запасных частей заказчика. Перечень используемых материалов и запчастей, а также их стоимость согласовывается с Заказчиком до начала выполнения работ.
- 7.7. Обязательным приложением к договору на выполнение работ по ремонту и техническому обслуживанию грузоподъемных механизмов является действующий на момент заключения договора прайс-лист Исполнителя на запчасти и материалы. В случае изменения стоимости запчастей и материалов в период действия договора, Исполнитель не менее чем за 30 дней направляет Заказчику информирование об изменении.

7.8. Производственные и ремонтные цеха Исполнителя должны находиться в г. Тамбове.

7.9. Все применяемые материалы и запчасти должны иметь паспорта и сертификаты. Исполнитель сдает Заказчику замененные при ремонте запасные части.

7.10. Исполнитель обязан обеспечивать сохранность и комплектность автотранспорта Заказчика, принятого в ремонт и находящегося на территории Исполнителя.

8. Правила контроля и приемки работ: Руководители работ, выполняющие ремонт, совместно с представителями филиала ПАО «Россети Центр» - «Тамбовэнерго» проводят оперативный контроль качества выполняемых работ, контролируют их соответствие требованиям НТД. При сдаче выполненных работ Исполнитель обязан предоставить акт выполненных работ, в котором указывается перечень и стоимость выполненных работ и использованных при выполнении работ запасных частей и материалов. Обнаруженные при приемке работ отступления и замечания Исполнитель устраняет за свой счет.

9. Критерии отбора Исполнителя

9.1. Оптимальная (наименьшая) стоимость нормо-часа, включающая все накладные расходы и другие обязательные платежи и скидки.

9.2. Гарантия на выполненные работы не менее три месяца на запасные части не менее три месяца с момента подписания акта приемки выполненных работ.

9.3. Требования к Исполнителю.

- наличие лицензии на осуществление деятельности по проведению экспертизы промышленной безопасности.
- наличие сертификата соответствия системы менеджмента качества стандарту ISO с приложениями (при их наличии), либо распоряжение, приказ, иной организационно-распорядительный акт, подтверждающий введение на предприятии собственной системы менеджмента качества, с приложением положения о качестве или иного документа, содержащего описание системы.

- свидетельство об аттестации лаборатории неразрушающего контроля выданное независимыми органами по аттестации лабораторий НК;

- свидетельство о регистрации электролаборатории, выданное Ростехнадзором;

- свидетельство НАКС о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03, группы и технические устройства ПТО:

Группы и технические устройства:

ПТО:

1. Грузоподъемные краны

2. Подъемники(вышки)

3. Металлические конструкции для подъемно-транспортного оборудования.

- наличие аттестованной сертифицированной организации лаборатории неразрушающего контроля.
- наличие договора (договоров) на организацию сервисного сопровождения продукции с предприятиями изготовителями ГПМ.
- соответствие требованиям пунктов 11-22 Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения», утвержденных приказом Ростехнадзора от 12.11.2013 № 533, зарегистрированным Министерством Юстиции Российской Федерации 31 декабря 2013 г., рег. № 30992. Наличие аттестованной технологии, оборудования и материалов сварки (НАКС)

9.4. Техническое оснащение. Специализированная организация должна располагать необходимыми материалами, комплектующими изделиями, инструментом, приспособлениями, оборудованием, обеспечивающими возможность выполнения заявленных видов работ.

- комплект необходимого оборудования для выполнения работ по резке, правке и сварке металла, а также необходимые сварочные материалы. Используемые технологии сварки должны быть аттестованы в установленном порядке.

- контрольно-измерительные приборы, позволяющие выполнять наладочные работы, оценивать работоспособность, выполнять ремонт либо регулировку ограничителей, указателей, регистраторов, а также систем управления ПС;

- контрольно-измерительные приборы, позволяющие оценивать работоспособность и регулировку оборудования ПС;

- наличие в собственности (аренде) производственного помещения (цеха)

- Универсальное электротехническое измерительное оборудование (мегомметры, амперметры, приборы для измерения заземления, тестеры, клещи измерительные и т.п.)

- Сварочный аппарат, аттестованный в НАКС (Национальном агентстве контроля и сварки)

- Дефектоскоп ультразвуковой

- Комплект для визуального и измерительного контроля

- Комплект для цветной дефектоскопии

- Комплект стандартных образцов для ультразвукового контроля

- Комплект стандартных образцов для контроля проникающими веществами

- Домкраты

- Лебедки

- Универсальный слесарный инструмент (электрогайковерт, машина ручная шлифовальная электрическая, машина ручная сверлильная электрическая, наборы ключей и т.п.)

9.5. Работники (специалисты, имеющие высшее или среднее специальное образование, и персонал - лица рабочих профессий) основных служб организации, непосредственно занятые на выполнении работ по монтажу (демонтажу), наладке либо ремонту, реконструкции или модернизации в процессе эксплуатации, должны отвечать следующим требованиям:

- знать схемы и приемы монтажа (демонтажа) ПС, пройти проверку знаний и иметь документ, подтверждающий квалификацию (удостоверение);

- знать источники опасностей и уметь применять на практике способы защиты от них;

- руководитель работ из числа ИТР, аттестованный Ростехнадзором по областям аттестации А1; Б 9.3 ,Б 9.4, Б 9.5 , Б 9.6

- специалист сварочного производства не ниже III уровня(НАКС) (для осуществления руководства и технического контроля над проведением сварочных работ).

- аттестованные сварщики I уровня(НАКС) не менее 2х

- слесари-ремонтники грузоподъемных машин не менее 2х

- слесари-электрики по ремонту электрооборудования не менее 2х

- наладчики приборов безопасности грузоподъемных машин не менее 2х

- специалисты ЛНК не менее 2х

- стропальщики.

Персонал должен быть аттестован, необходимо приложить копии удостоверений специалистов:

- специалист по обработке информации регистрации параметров грузоподъемных механизмов (или аналог);
- специалист наладки приборов безопасности (или аналог);
- слесарь-ремонтник ГПМ (или аналог);
- специалист сварочного производства (или аналог);
- аттестованный сварщик (или аналог);
- инженер-конструктор (или аналог);
- стропальщик (или аналог);

9.6.Предельная стоимость нормо-часа на выполнение работ:

п/п	Вид ТС	Ед. изм.	Предельная цена за нормо-час.. руб. без <u>НДС</u>	Предельная цена, за нормо-час руб. с <u>НДС</u>
1	Автогидроподъемник	Нормо/час	1 700,00	2040,00
2	Автокран	Нормо/час	1 700,00	2040,00
3	БKM	Нормо/час	1 700,00	2040,00
Сумма единичных расценок		Нормо/час	5 100,00	6 120,00

По результатам конкурентной процедуры между Исполнителем и филиалом ПАО «Россети Центр» - «Тамбовэнерго» заключается договор по единичным расценкам (стоимость нормо-часа).

Начальник СМиТ



Д.П. Масликов