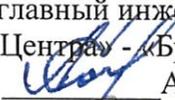


“Утверждаю”

Первый заместитель директора
– главный инженер филиала
ПАО «МРСК Центра» - «Брянскэнерго»

А. И. Косарим
«15» декабря 2015 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

На закупку пломбировочных материалов для нужд ПАО «МРСК Центра» - «Брянскэнерго»

1. Общая часть.

Филиал ПАО «МРСК Центра» - «Брянскэнерго» производит закупку пломбировочных материалов с целью исключения несанкционированного доступа к средствам измерения и их метрологическим характеристикам.

2. Предмет конкурса.

Поставщик обеспечивает поставку оборудования на склад получателя – филиала ПАО «МРСК Центра» - «Брянскэнерго». Объем поставки, технические, а также иные требования к закупаемой продукции устанавливаются настоящим техническим заданием.

Доставка оборудования осуществляется за счет Поставщика (стоимость входит в цену предложения) на склад филиала, расположенный:

филиал ПАО "МРСК Центра"	Вид транспорта	Точка поставки
Брянскэнерго	авто/жд	г. Брянск, проспект Московский, д. 43

Способ и условия транспортировки продукции должны исключать возможность ее повреждения или порчи во время перевозки.

Доставка оборудования в филиал осуществляется в следующем объеме

Таблица №1

Пломбировочный материал	Ед. изм.	Кол-во	Срок поставки	
			1 кв. 2016	3 кв. 2016
Пломба-наклейка Анти-магнит 22*66 мм.	шт.	8 000	4 000	4 000
Наклейка-пломба (27x100 мм) цвет серый	шт.	6 000	4 000	2 000
Контрольная пластиковая пломба роторного типа	шт.	30 000	30 000	

3. Общие требования

3.1. Продукция должна быть поставлена в соответствии с номенклатурой и количеством, определенным в таблице №1, и ГОСТ 19133-73 пломбы пластиковые – пломбировочные материалы для опломбирования различных объектов.

3.2. Продукция должна быть новой, ранее не использованной и дата изготовления не ранее 4 квартала 2015 года.

3.3. Обязательным условием является предоставление в составе конкурсной документации дилерских свидетельств заводов-изготовителей или письменное подтверждение завода-изготовителя на право поставки ТМЦ.

3.4. Продукция подлежащая обязательной сертификации, должна иметь сертификаты соответствия в соответствии с ФЗ от 27.12.2002 года №184-ФЗ «О техническом регулировании». Копия данных документов предоставляется вместе с конкурсной документацией.

3.5. Климатическое исполнение в соответствии с Межгосударственным Стандартом ГОСТ 15150-69 (Машины, приборы и другие технические изделия). Исполнение для различных климатических районов. Категория, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части климатических факторов внешней среды.

3.6. Приемка продукции Покупателем по количеству и качеству производится в соответствии с «Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеств», утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР от 25.04.1966 г. №П-7 (с изменениями и дополнениями) и «Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по количеству» от 15.07.1965г. №П-6, утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР (с изменениями и дополнениями).

3.7. Общие требования, предъявляемые к устройствам предотвращения несанкционированного доступа к приборам учета электроэнергии (Контрольные пластиковые пломбы, далее КПП).

3.7.1. КПП должны устанавливаться без использования дополнительного инструмента/механизма. КПП должны быть одноразовыми. Материал изготовления корпуса – прозрачный диэлектрик. Материал изготовления запирающего механизма – диэлектрик. КПП должна препятствовать снятию их с объекта пломбирования без нарушения целостности конструкции, что должно определяться как визуально, так и в случае необходимости, с применением приборов и специальных методов исследования. Конструкция КПП должна исключать возможность повторного использования, как самих КПП, так и их составных частей после снятия.

3.7.2. КПП должны иметь нанесенную на них информацию – идентификационный номер, а так же логотип и наименование сетевой организации, в соответствии с Приложением №1. КПП должны иметь сквозную не повторяющуюся нумерацию. Номерной знак (код) должен быть нанесен на каждую составную часть КПП. Все составные части, входящие в КПП, должны быть снабжены одинаковыми знаками (кодами), либо при невозможности полного дублирования наносятся последние пять знаков. Метод нанесения номерного знака (кода) должен обеспечивать его нестираемость и невоспроизводимость. Маркировка должна быть четкой, разборчивой, распознаваемой (читаемой) при осмотре в соответствии с ГОСТ 31283 – 2004.

3.7.3. КПП должны оставаться работоспособными без разрушения под действием предельно допустимого растягивающего усилия в соответствии с ГОСТ 31283 – 2004. Конструкция КПП должна исключать возможность вытягивания блокирующего элемента из корпуса без его разрушения во всем диапазоне растягивающих усилий, включая предельные значения, приводящие к разрушению КПП.

3.7.4. КПП должны сохранять работоспособность при воздействии:

- Многократных ударов;
- Одиночных ударов;

(Нагрузки при многократных и одиночных ударах должны имитировать реальные нагрузки, возникающие в процессе эксплуатации КПП)

3.7.5. КПП должны быть стойкими к изменению температуры окружающей среды (от – 15 до +80 градусов по Цельсию)

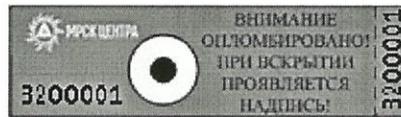
3.7.6. Конструкция и технология изготовления КПП, а так же наносимая на КПП информация должны исключать возможность изготовления дубликатов устройств и их составных частей вне заводских условиях, а так же исключать возможность подмены составных частей путем использования аналогичных элементов из других КПП.

3.7.7. КПП должны обеспечивать безопасную работу персонала при их установке, снятии и обслуживании.

3.7.8. Срок службы КПП должен быть не менее 5 лет с момента изготовления.

4. Технические требования к пломбировочным материалам

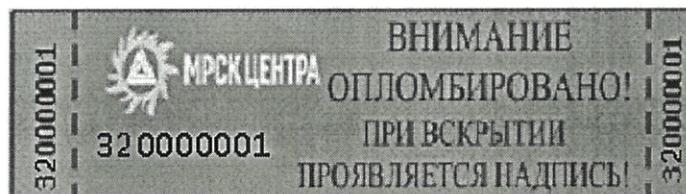
4.1. Наклейка номерная (пломбировочная) Анти-Магнит.



22мм x 66мм

Пломбировочные наклейки с индикацией магнитного воздействия, должны быть одноразовыми, выполненными, в виде пломбировочной индикаторной наклейки снабженной капсулой с магниточувствительной суспензией нанесенной в виде точки однородной массы диаметром 1,5 -2 мм. Допускается погрешность в основных размерах ± 5 мм. При воздействии магнитом с индукцией поля свыше 100 мТл вещество должно распространяться по всему объему капсулы в виде распыленного порошка. Конструкция пломбировочных наклеек с индикацией магнитного воздействия должна препятствовать снятию их с объекта пломбирования без разрушения целостности конструкции. При попытке вскрытия индикаторной пломбы должна проявляться надпись “OPEN VOID” или “ВСКРЫТО”, клеевой слой должен полностью оставаться на опломбированной поверхности. При повторном наклеивании эта надпись не должна исчезать. Пломбирование должно производиться простым снятием индикаторной наклейки с бумажной основы и последующим наложением на пломбируемую поверхность. Конструкция пломбировочной наклейки должна исключать возможность снятия без видимых следов путем термического воздействия. Метод нанесения информации должен исключать возможность стирания и повторного воспроизведения маркировки. Маркировка должна быть четкой, разборчивой и распознаваемой при осмотре, контроле и экспертизе. Идентификационный номер должен считываться с расстояния не менее 0,5м в условиях естественной и искусственной освещенности не менее 50 лк. Пломбировочная наклейка должна иметь нанесенную информацию в виде идентификационного номера, а так же логотипа и (или) наименование сетевой организации, сквозную неповторяющуюся нумерацию. Пломбировочная индикаторная наклейка с индикацией магнитного воздействия должна иметь один отрывной элемент с продублированным номером шириной не более 10 мм. Клеевой слой должен обеспечивать, адгезию при температурах от – 20 градусов по Цельсию и выше.

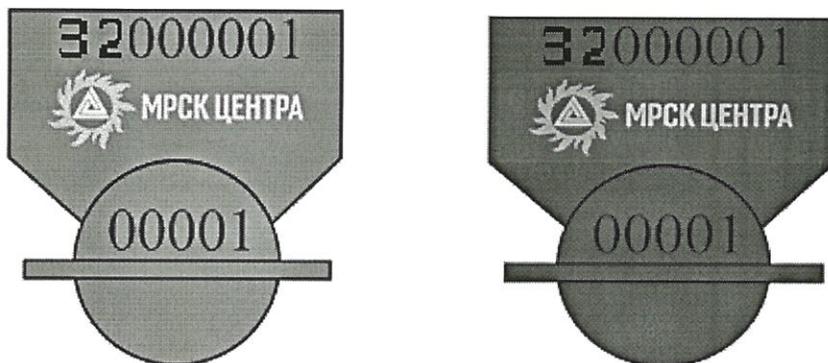
4.2 Наклейка-пломба 27x100.



Пломбировочные индикаторные наклейки должны быть одноразовыми. Конструкция пломбировочной наклейки должна препятствовать снятию их с объекта пломбирования без разрушения целостности конструкции. При попытке снятия должна проявляться надпись «ВСКРЫТО», «СТОП». Допускается погрешность в основных размерах ± 10 мм (для наклейки 22x66 мм ± 5 мм). Конструкция пломбировочной наклейки должна исключать возможность повторного использования после снятия, при попытке повторного опломбирования индикаторная надпись, проявившаяся при вскрытии, не должна исчезать. Конструкция пломбировочной наклейки должна исключать возможность ее снятия без видимых следов путем термического воздействия. Метод нанесения информации должен исключать возможность стирания и повторного воспроизведения маркировки. Маркировка должна быть четкой, разборчивой и распознаваемой при осмотре, контроле и экспертизе. Идентификационный номер должен считываться с расстояния не менее 0,5 м в условиях естественной и искусственной освещенности

не менее 50 лк. Пломбировочная наклейка должна иметь нанесенную информацию в виде идентификационного номера, а так же логотипа и (или) наименование сетевой организации, сквозную неповторяющуюся нумерацию. Пломбировочная индикаторная наклейка должна иметь два отрывных элемента с продублированным номером шириной не более 8 мм. Клеевой слой должен обеспечивать адгезию при температурах от – 20 градусов по Цельсию и выше.

4.3 Контрольная пластиковая пломба роторного типа



или аналогичная

КПП роторного типа должна полностью исключать доступ к запирающему механизму, в целях исключения предварительных манипуляций с замковым механизмом либо подмены составных частей КПП как до, так и после момента опломбирования. Конструкция КПП роторного типа должна исключать возможность вытягивания роторной вставки из корпуса пломбы с целью манипуляций либо подмены. Внутренний храповый механизм должен вращаться только в одну сторону, что обеспечивает невозможность извлечения проволоки после установки пломбы. Используется с применением проволоки «Спираль» разного диаметра (или лески), которая наматывается внутри пломбы на замковый механизм путем поворота по часовой стрелке ручки-лепестка, которая в конце закрытия пломбы отламывается.

Цвет роторной вставки должен соответствовать техническому заданию, корпус выполнен из прозрачного диэлектрика. Нумерация на информационном ярлыке и дубль последних 5 цифр на роторной вставке должны находиться в одной плоскости. Для лучшего считывания нумерации и логотипа с информационного ярлыка, надпись должна быть выполнена черным шрифтом на сером фоне, а логотип выполнен в фирменных цветах ПАО «МРСК Центра».

5. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок эксплуатации на все пломбировочные материалы – не менее 12 месяцев.

6. Сроки и очередность поставки оборудования.

Поставка оборудования в филиал ОАО «МРСК Центра» - «Брянскэнерго» должна осуществляться на основании договора, заключаемого победителем конкурса.

Поставка оборудования, входящего в предмет Договора, должна быть выполнена согласно графика, утвержденного Заказчиком. Изменение сроков поставки оборудования возможно по решению заказчика за месяц до даты, на которую переносится ближайшая поставка и оформляется соглашением между заказчиком и исполнителем.

7. Требования к Поставщику.

Наличие документов, подтверждающих возможность осуществления поставок указанного оборудования (в соответствии с требованиями конкурсной документации);

В случае альтернативного предложения по поставляемому оборудованию, Поставщик согласовывает с заказчиком возможность замены оборудования на аналогичное без изменения стоимости поставляемого оборудования и ухудшения его характеристик.

8. Правила приемки оборудования.

Все поставляемое оборудование проходит входной контроль, осуществляемый представителями филиала ПАО «МРСК Центра» - «Брянскэнерго» и ответственными представителями Поставщика при получении оборудования на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

9. Приложения.

1. Логотип на фоне (цветовые решения), фирменный шрифт.

Согласовано:

Начальник УУЭЭ

 А.И. Дедков

Ерошенко Ю.А.
67-25-43



Основные стилеобразующие элементы

Фирменный шрифт

Основным шрифтом Открытого акционерного общества «Межрегиональная распределительная сетевая компания Центра» является Helios. Дополнительным шрифтом является Times New Roman.

Запрещено:

- Использование подчеркивания.
- Использование шрифтов не в корпоративных цветах.

Helios Regular

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ abcdefghijklmnopqrstuvwxyz1234567890
АБВГДЕЁЖЗИЙКЛМНОПРСТУФХЦЧШЩЬЫЪЭЮЯ абвгдеёжзиклмнопрстуфхцчшщьи

Helios Bold

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ abcdefghijklmnopqrstuvwxyz1234567890
АБВГДЕЁЖЗИЙКЛМНОПРСТУФХЦЧШЩЬЫЪЭЮЯ
абвгдеёжзиклмнопрстуфхцчшщьиъэюя

Helios Light

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ abcdefghijklmnopqrstuvwxyz1234567890
АБВГДЕЁЖЗИЙКЛМНОПРСТУФХЦЧШЩЬЫ
ЪЭЮЯ абвгдеёжзиклмнопрстуфхцчшщьи

Times Regular

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ abcdefghijklmnopqrstuvwxyz1234567890
АБВГДЕЁЖЗИЙКЛМНОПРСТУФХЦЧШЩЬЫЪЭЮЯ абвгдеёжзиклмнопрстуфхцчшщьи

Times Bold

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ abcdefghijklmnopqrstuvwxyz1234567890
АБВГДЕЁЖЗИЙКЛМНОПРСТУФХЦЧШЩЬЫЪЭЮЯ
абвгдеёжзиклмнопрстуфхцчшщьиъэюя

Times Italic

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ abcdefghijklmnopqrstuvwxyz1234567890
АБВГДЕЁЖЗИЙКЛМНОПРСТУФХЦЧШЩЬЫ
ЪЭЮЯ абвгдеёжзиклмнопрстуфхцчшщьи

Times Bold Italic

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ abcdefghijklmnopqrstuvwxyz1234567890
АБВГДЕЁЖЗИЙКЛМНОПРСТУФХЦЧШЩЬЫ
ЪЭЮЯ абвгдеёжзиклмнопрстуфхцчшщьи

 Pantone 7686 C
СМУК 98/77/13/2

 Pantone 429 C
СМУК 3/0/0/32

 Pantone Cool Gray 10C
СМУК 0/2/0/60

Основные стилеобразующие элементы

Логотип на фоне
(цветовые решения)



 Pantone 7686 C
CMYK 98/77/13/2

 Pantone 429 C
CMYK 3/0/0/32

 Pantone Cool Gray 10C
CMYK 0/2/0/60

Основные стилеобразующие элементы
Логотипы филиалов



 Pantone 7686 C
CMYK 98/77/13/2

 Pantone 429 C
CMYK 3/0/0/32

 Pantone Cool Gray 10C
CMYK 0/2/0/60