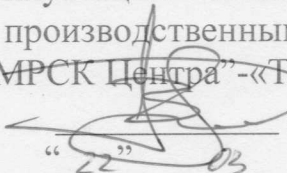


“Утверждаю”

Заместитель главного инженера по
эксплуатации - начальник центра
управления производственными активами
ПАО “МРСК Центра” - «Тверьэнерго»


Е.В. Вразов
“ 22 ” 03 2016 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на выполнение работ по техническому обслуживанию
систем ЩПТ ПС 110
филиала ПАО «МРСК Центра» - «Тверьэнерго»

1. Общая часть.

- 1.1. Работы выполняются в рамках утвержденной ремонтной программы филиала ПАО «МРСК Центра» - «Тверьэнерго» на 2016г.
- 1.2. Подрядчик определяется на основании проведения конкурентной закупочной процедуры на выполнение данного вида работ.
- 1.3. Все условия работ определяются и регулируются на основе договора, заключенного Заказчиком с победителем конкурентной закупочной процедуры.
- 1.4. Все необходимые материалы для выполнения работ поставляются Подрядчиком.

2. Предмет конкурса.

Выполнение работ по по техническому обслуживанию систем оперативного постоянного тока.

3. Объем работ.

- 3.1. Подробное описание объемов работ представлено в Приложении № 1.

4. Требования к Подрядчику.

- 4.1. Вхождение в состав СРО, а также опыт работ по техническому обслуживанию систем оперативного постоянного тока не менее 5 лет.
- 4.2. Наличие документов, подтверждающих возможность осуществления выполняемых работ в соответствии с требованиями конкурсной документации.

5. Требования к выполнению работ.

- 5.1. Работы выполняются в соответствии с графиком, являющимся неотъемлемой частью договора. Изменение сроков выполнения работ по отдельным объектам может быть осуществлено Подрядчиком только по письменному согласованию с Заказчиком.
- 5.2. Номенклатура применяемого оборудования и материалов определяется в соответствии с дефектными актами (ведомостями объемов работ), предоставленными Заказчиком.
- 5.3. Номенклатура и цена используемых Подрядчиком материалов должна быть согласована Заказчиком. Все используемые материалы должны иметь сертификаты соответствия.
- 5.4. Необходимые для технического обслуживания материалы и оборудование Подрядчик закупает и доставляет за счет собственных средств, учитывая их стоимость в общей стоимости технического обслуживания.
- 5.5. При выявлении в процессе технического обслуживания дефектов оборудования Подрядчик должен обеспечить их устранение.

5.6. Сторона, предоставившая материалы, инструмент и оборудование, отвечает за их качество и техническое состояние и несет риск убытков, связанных с их ненадлежащим качеством, несоответствием спецификациям и государственным стандартам.

5.7. Подрядчик должен иметь: квалифицированный персонал; соответствующую технику; аппаратуру, обеспечивающую двухступенчатое измерение тока КЗ, измерение сопротивления аккумуляторных батарей и параметров элементов сети оперативного постоянного тока (выключателей, аккумуляторных батарей и т.д.) двухимпульсным методом; технологическую оснастку и опыт работы.

5.8. Работы по техническому обслуживанию должны быть организованы в соответствии с разработанным Подрядчиком ППР (проектом производства работ), с учетом всех требований предъявляемым к ним. ППР согласовывается с Заказчиком.

5.9. Подрядчик и привлеченные им субподрядные организации в период выполнения работ обязаны соблюдать действующие правила и нормы охраны труда, правила санитарии и пожарной безопасности на объекте Заказчика. Ответственность за безопасное производство работ, а также разработка мероприятий по охране труда и технике безопасности возлагается на Подрядчика.

5.10. Подрядчик ведет исполнительную документацию на протяжении всего периода выполнения работ и передает ее Заказчику в полном объеме после завершения работ.

5.11. Подрядчик должен информировать Заказчика о заключении договоров субподряда, предмете договора, сроках выполнения работ, наименовании и адресе субподрядчика. Выбор Субподрядчиков согласовывается с Заказчиком.

6. Правила контроля и приемки работ.

6.1. Заказчик вправе осуществлять контроль и надзор за ходом и качеством выполняемых работ, соблюдением сроков их выполнения, не вмешиваясь при этом в оперативно-хозяйственную деятельность Подрядчика.

6.2. Заказчик вправе контролировать соблюдение требований охраны труда, пожарной безопасности и санитарных правил на рабочих местах Подрядчика, выдавать по результатам контроля обязательные для исполнения Подрядчиком предписания в соответствии с действующим законодательством РФ и принимать меры по пресечению выявленных нарушений вплоть до отстранения бригад или отдельных лиц.

6.3. Заказчик осуществляет приемку работ в соответствии с действующей НТД.

6.4. При обнаружении отступлений от требований НТД, ухудшающих результаты работы, и иных недостатков Заказчик обязан заявить об этом Подрядчику и отразить это в акте сдачи-приемки выполненных работ с указанием сроков их исправления.

6.5. Обнаруженные при приемке работ отступления и замечания Подрядчик устраняет за свой счет в сроки установленные Заказчиком.

7. Сроки выполнения работ.

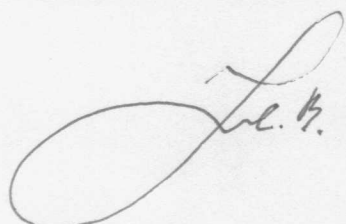
Начало работ – 01 мая 2016 г. Окончание работ – 31 октября 2016 г.

8. Гарантийные обязательства.

8.1. Подрядчик гарантирует соответствие оборудования требованиям нормативно-технической документации на срок не менее 24 месяцев с момента подписания акта сдачи-приемки выполненных работ.

8.2. В случае выявления в течение гарантийного срока дефектов оборудования, Подрядчик обязан за свой счет устранить указанные дефекты, а также компенсировать затраты Заказчика на ликвидацию последствий аварийных отключений данного оборудования.

**Начальник службы релейной защиты,
автоматики, измерений и метрологии**

 **С.В. Куршанов**

Объем работ по техническому обслуживанию.**1. Перечень оборудования**

№п\п	Наименование оборудования	Место установки	Количество, шт.
1	ВАЗП-380/260-40/80	ПС 110/35/10кВ Зубцов	2

- 1.1. Осмотр и ревизия механической части;
- 1.2. Проверка и испытание изоляции;
- 1.3. Проверка электрической прочности изоляции;
- 1.4. Проверка электрических характеристик агрегата;
- 1.5. Проверка агрегата на холостом ходу;
- 1.6. Проверка междофазной асимметрии управляющих импульсов;
- 1.7. Проверка защиты от исчезновения питающего напряжения;
- 1.8. Снятие внешней характеристики агрегата;
- 1.9. Проверка работы защиты от аварийных токов на выходе агрегата
- 1.10. Измерение пульсации постоянного напряжения.