

Первый заместитель
директора - главный инженер
филиала ПАО "Россети Центр" - "Липецкэнерго"


М.В.Яшин
“ 21 ” 04 2023 г

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку запасных частей к разъединителям
(Тяга соединительная РЛК-16-10.IV/400 УХЛ). Лот № 3061

1. Требования к продукции.

1.1. В комплект поставки тяг соединительных для РЛК-16-10.IV/400 УХЛ, должны входить и соответствовать требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке и приведенных в таблице:

Наименование	Характеристика	Количество
Тяга соединительная	ВИЛЕ.304591.318-04 – 1шт	45 комплектов
Тяга соединительная	ВИЛЕ.304591.318-06 – 1шт	
Тяга соединительная	ВИЛЕ.304591.318-08 – 2шт	
Муфта	ВИЛЕ.713161.042 – 2шт	
Контргайка	32-Ц ГОСТ8968-75 – 4шт	

2. Общие требования.

2.1. К поставке допускаются тяги соединительные для РЛК-16-10.IV/400 УХЛ, отвечающие следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям.
- для импортных производителей, а так же для отечественных, выпускающих запчасти для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- тяги соединительные, впервые поставляемые заводом - изготовителем для нужд ПАО «Россети Центр», должны иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;
- продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети»;
- наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки оборудования) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;
- наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

2.2 Тяги соединительные должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

– ГОСТ 8024-90 «Аппараты и электротехнические устройства переменного тока на напряжение свыше 1000В. Нормы нагрева при продолжительном режиме работы и методы испытаний»;

– ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»;

– ГОСТ 15543.1-89 «Изделия электротехнические. Общие требования в части стойкости к климатическим внешним воздействующим факторам.

2.3 Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения заявленной номенклатуры должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя, ГОСТ 23216-78, ГОСТ 14192-96 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Способ укладки и транспортировки заявленной продукции должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузки/разгрузки, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

Упаковка тяги соединительной должна производиться в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на конкретные типы изделий.

Тяги соединительные должны быть для транспортирования упакованы в соответствие с требованиями ГОСТ 23216-78, ГОСТ 16511-86 и ГОСТ 2991-85.

2.4 Каждая партия изделий должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям в соответствие с ГОСТ 16962.2-90.

2.5 В комплект поставки заявленной номенклатуры должны входить:

- тяги соединительные конкретного типа;
- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- техническое описание и эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемые тяги соединительные, на русском языке.

2.6 Срок изготовления продукции должен быть не более полугода от момента поставки.

3. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемые тяги соединительные должна распространяться не менее чем на 36 месяцев со дня ее поставки. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае значительного ухудшения характеристик продукции, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

4. Требования к надежности и живучести продукции.

Изделия должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 30 лет.

5. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

Маркировка изделий, содержание и способ нанесения ее указывается в стандартах или технических условиях на изделия конкретных типов. Маркировка изделий производится непосредственно на изделии. Маркировка изделий должна быть разборчивой и прочной, качество маркировки должно сохраняться при эксплуатации, транспортировании и хранении изделий в режимах и условиях, установленных соответствующими и стандартами или техническими условиями на изделия конкретных серий и типов.

По всем видам изделий Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемых изделий на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 2.601-2006.

6. Правила приемки продукции.

Каждая партия тяг должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «Россети Центр» и ответственными представителями Поставщика при получении его на склад. Место поставки - г. Липецк, Липецкий р-он, с. Подгорное, ПС Правобережная, Центральный склад филиала ПАО «Россети Центр» - «Липецкэнерго». ПАО «Россети Центр» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

7. Сроки и очередность поставки продукции.

Условия поставки - поставка осуществляется частями, по заявкам со стороны филиала в течении 30 календарных дней с момента подачи заявки. Поставка тяг, входящих в предмет Договора, должна быть выполнена согласно графику, утвержденному покупателем. Изменение сроков поставки тяг возможно по решению ЦКК ПАО «Россети Центр». Изменение сроков поставки по договору оформляется в соответствии условиями договора поставки и действующим законодательством.

8. Стоимость.

В стоимость должны быть включены: доставка до склада Покупателя.

Ведущий инженер УРС
должность

/  /
подпись

Губин П.Н.
Фамилия И.О.