

Номер ТЗ	204С_012
Номер материала SAP	2101049

«УТВЕРЖДАЮ»
И.о. первого заместителя директора – главного
инженера филиала НАО «МРСК Центра» -
«Тверьэнерго»
Е.В. Вразов
«26» октября 2018

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку провода неизолированного АС 70/11. Лот № 204С

1. Технические требования к продукции.

1.1 Технические данные провода должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений, приведенных в таблице:

Таблица

№ п/п	Наименование провода	Технические требования и характеристики провода
1	АС 70/11	ГОСТ 839-80
		- Номинальное сечение, мм ² – 70/11
		- Сечение алюминий/сталь, мм ² – 68/11,3
		- Диаметр провода/стального сердечника, мм – 11,4/3,8
		- Электрическое сопротивление 1 км провода постоянному току при 20 °С, Ом, не более – 0,4218
		- Допустимый длительный ток, А - 265
		- Разрывное усилие, Н, не менее - 24130
		- Масса алюминиевой части/стального сердечника в 1 км провода, кг – 188,0/88,0
		- Число проволок алюминиевой части провода/стального сердечника, шт. – 6/1
		- Номинальный диаметр проволок алюминиевой части провода/стального сердечника, мм – 3,8/3,8
		- Число повивов алюминиевых проволок/стальных проволок, шт. – 1/-
		- Отношение сечения алюминиевой части провода к сечению стального сердечника - 6
		- Временное сопротивление разрыву, МПа - 160
		- Строительная длина провода, м, не менее - 2000
	- Масса провода без смазки, кг/км - 276,0	
	Абсолютная максимальная температура окружающего воздуха, °С	+40
	Абсолютная минимальная температура окружающего воздуха, °С	-60
	Гарантийный срок эксплуатации, месяцев, не менее	48
	Срок службы, лет, не менее	45
	Наличие Российских Сертификатов безопасности и соответствия	+
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ длительно-допустимая температура проводов в процессе эксплуатации не должна превышать 90 °С ▪ материалы, применяемые для изготовления проводов, должны соответствовать: стальная оцинкованная проволока – марке ОС или МС по ГОСТ 9850-72 1 и 2-й групп для проводов марки 	

АС; алюминиевая проволока – ТУ 16-705.472-87 и приложению 4 ГОСТ 839-80

- в проводе не должно быть перехлестывания, выпирания, разрывов и надломов отдельных проволок, в месте окончания стального сердечника провод должен быть разрезан с наложением бандажей
- скрутка повивов должна быть произведена в противоположные стороны, причем наружный повив должен иметь правое направление скрутки
- кратность шага скрутки провода - в соответствии с ГОСТ 839-80
- плотность при 20 °С, кг/м³: алюминия – 2703; стали оцинкованной – 7800
- температурный коэффициент электрического сопротивления алюминия при постоянной массе – 0,00403 на 1 °С
- поставляемый провод должен быть экологически безопасен и не должен наносить вред окружающей среде.

2. Предмет закупки.

Победитель закупки обеспечивает поставку материала на склад получателя – филиал ПАО «МРСК Центра» - «Тверьэнерго» - в объемах и сроки, установленные данным ТЗ:

Поставка производится в точки поставки, указанные покупателем - филиалом ПАО «МРСК Центра» - «Тверьэнерго»:

Филиал	Точка поставки	Количество, т	Сроки поставки
Филиал ПАО «МРСК Центра» - «Тверьэнерго»	г.Тверь, ул. Георгия Димитрова, 66	30	20 календарных дней, с момента заключения договора, по заявкам филиала в течение 5 дней

3. Общие требования.

3.1. К поставке допускается провод, отвечающий следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- для импортных производителей, а также для отечественных, выпускающих провод для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
- провод, впервые поставляемый заводом - изготовителем для нужд ПАО «МРСК Центра», должен иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;
- провод, не использовавшийся ранее на энергообъектах ПАО «МРСК Центра» (выводимые на рынок зарубежные или отечественные опытные образцы) допускается к рассмотрению как альтернативный вариант;
- продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ПАО «Россети»;
- продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети»;

– наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки провода) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;

– наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

3.2. Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку провода для нужд ПАО «МРСК Центра» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

3.3. Провод должен соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

– ГОСТ 839-80 «Провода неизолированные для воздушных линий электропередачи. Технические условия»;

– ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»;

– ГОСТ 15543.1-89 «Изделия электротехнические. Общие требования в части стойкости к климатическим внешним воздействующим факторам».

3.4. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения провода должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя провода, ГОСТ 23216, ГОСТ 14192 – 96, ГОСТ 18690, ГОСТ 839-80. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Провода должны быть намотаны на деревянные или металлические барабаны с полной обшивкой или в бухты. Масса провода, намотанного в бухты, должна быть не более 50 кг.

По согласованию с потребителем допускается намотка провода на барабаны с обшивкой через доску или без обшивки; в последнем случае провода должны быть обернуты матами, предотвращающими повреждение провода.

Правила приемки проводов должны соответствовать требованиям ГОСТ 839-80 и технических условий для провода конкретных марок.

Способ укладки и транспортировки провода должен предотвратить его повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

3.5. Каждая партия провода должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям в соответствии с ГОСТ 839-80.

3.6. Срок изготовления провода должен быть не более полугода от момента поставки.

4. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемый провод должна распространяться не менее чем на 48 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента его ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода провода из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения

Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

5. Требования к надежности и живучести продукции.

Провод должен обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 45 лет.

6. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

В комплект поставки провода должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемый провод, на русском языке

Маркировка провода должна соответствовать требованиям ГОСТ 18690 с дополнениями, изложенными в ГОСТ 839-80.

На щеке барабана с проводом или на ярлыке, прикрепленном к барабану или бухте провода, должны быть указаны:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- обозначение марки провода;
- номинальное сечение в квадратных миллиметрах;
- длина провода, м;
- масса провода нетто и брутто, кг (для барабана с проводом);
- масса нетто, кг (для бухт);
- дата изготовления;
- обозначение ГОСТ 839-80.

По всем видам провода Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемого провода.

7. Правила приемки продукции.

Каждая партия провода должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении его на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

И.о. начальника УРС

Е.В. Круглов