



«Утверждаю»

Первый заместитель директора-  
главный инженер филиала  
ПАО «Россети Центр» - «Смоленскэнерго»

А.А. Колдунов

«28» ноября 2022 г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ на поставку пломбировочных материалов Лот 401Q

### 1. Общая часть.

Филиал ПАО «Россети Центр» - «Смоленскэнерго» производит закупку пломбировочных материалов (далее – продукция) с целью исключения несанкционированного доступа к средствам измерения и их метрологическим характеристикам.

Закупка производится на основании Плана закупки филиала ПАО «Россети Центр» - «Смоленскэнерго» на 2023 год, источник финансирования – эксплуатационная программа.

### 2. Предмет закупки.

Поставщик обеспечивает поставку продукции на склад получателя – филиала ПАО «Россети Центр» – «Смоленскэнерго» (далее – филиал). Объем поставки, технические, а также иные требования к закупаемой продукции устанавливаются настоящим техническим заданием.

Доставка продукции осуществляется на склад филиала, расположенный:

Таблица 1

Филиал ПАО «Россети Центр»	Вид транспорта	Точка поставки	Общее количество (шт.)
Смоленскэнерго	Авто	г. Смоленск, ул. Индустриальная, д. 5	70 000

Способ и условия транспортировки продукции должны исключать возможность ее повреждения или порчи во время перевозки.

Доставка продукции в филиал осуществляется в следующем объеме:

Таблица 2

№ пп	Наименование продукции	Ед. изм.	Кол-во	Нумерация
1	Пломба контрольная пластиковая Защелка	шт.	20 000	Согласуется при поставке
2	Пломба-наклейка 100x20	шт.	15 000	Согласуется при поставке
3	Пломба-наклейка антимагнитная 25x60	шт.	35 000	Согласуется при поставке

### 3. Общие требования.

Продукция должна быть поставлена в соответствии с номенклатурой и количеством, которые определены в таблицах №1 и №2, а также ГОСТ 31282-2004 «Устройства пломбировочные. Классификация» и ГОСТ 31283-2004 «Пломбы индикаторные. Общие технические требования».

Продукция должна быть новой, ранее не использованной, с датой изготовления не ранее 4 квартала 2022 года.

### 4. Технические требования к пломбировочным материалам.

#### 3.1. Пломба контрольная пластиковая «Защелка».

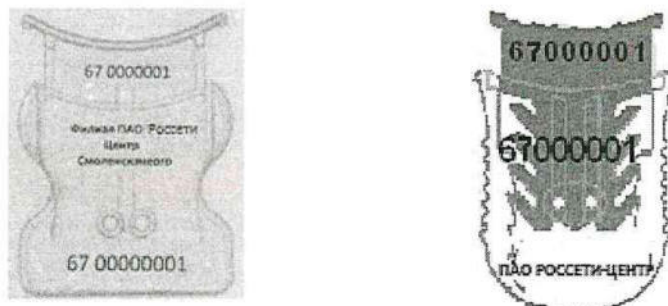


Рис. 1

КПП типа «защелка» («ласточкин хвост») – должна иметь не менее 4-х пар независимых якорей по обеим сторонам. Каждый из запирающих якорей независимо от остальных запирающих элементов должен удерживать замковую часть в корпусе КПП.

Конструкция КПП типа «защелка» должна полностью исключать доступ к запирающему механизму как до, в целях исключения предварительного разбора КПП для совершения манипуляция с замковым механизмом либо подмены составных частей КПП, так и после момента опломбирования.

КПП должна препятствовать снятию их с объекта пломбирования без нарушения целостности конструкции, что должно определяться как визуально, так и в случае необходимости, с применением приборов и специальных методов исследования.

Конструкция и технология изготовления КПП, а также наносимая на КПП информация должны исключать возможность изготовления дубликатов устройств и (или) их составных частей вне заводских условий, а также исключать возможность подмены составных частей путем использования аналогичных элементов из других КПП. Конструкция КПП должна исключать возможность вытягивания блокирующего элемента из корпуса без его разрушения во всем диапазоне растягивающих усилий, включая предельные значения, приводящие к разрушению КПП. КПП должны оставаться работоспособными без разрушения под действием предельно допустимого растягивающего усилия в соответствии с ГОСТ 31283 – 2004.

КПП должны устанавливаться без использования дополнительного инструмента/механизма.

КПП должны быть одноразовыми.

Конструкция КПП должна исключать возможность повторного использования, как самих КПП, так и их составных частей после снятия.

КПП должны сохранять работоспособность при воздействии:

- Многократных ударов;



- Одиночных ударов.

КПП должны быть стойкими к изменению температуры окружающей среды (от – 40 до +80 градусов по Цельсию).

Материал изготовления корпуса – прозрачный диэлектрик для осуществления визуального контроля за запирающим механизмом и пломбировочной проволокой. Материал изготовления запирающего механизма – диэлектрик. Корпус и вставка КПП должны быть выполнены из поликарбоната с добавлением специальной флуоресцентной краски, которая позволяет пломбе обладать эффектом свечения в ультрафиолете.

После произведения опломбирования якорная вставка должна быть полностью утоплена в корпус КПП во избежание возможности ее вытягивания. Направляющая с оборотной стороны пломбы должна надежно зафиксировать вставку в корпусе.

КПП должны обеспечивать безопасную работу персонала при их установке, снятии и обслуживании.

КПП должна иметь нанесенную информацию в виде идентификационного номера, начинающегося с цифр 67 (шифр филиала «Смоленскэнерго»), а также логотипа и наименования сетевой организации в соответствии с Приложением №1, иметь сквозную неповторяющуюся нумерацию. Все составные части, входящие в КПП должны быть снабжены одинаковыми знаками (кодами), либо, при невозможности полного дублирования, наносятся последние пять знаков. Метод нанесения номерного знака (кода) проникающим лазером должен обеспечивать его нестираемость и невозпроизводимость. Текст должен быть углубленным в корпус. Маркировка номера на вставке после установки пломбы должна находиться внутри корпуса, что делает невозможным какие-либо манипуляции с ним. Маркировка должна быть четкой, разборчивой, распознаваемой (читаемой) при осмотре в соответствии с ГОСТ 31283 – 2004.

Предпочтительно, чтобы в пределах упаковки КПП были объединены в блоки по 5 или 10 шт., нумерация КПП должна осуществляться последовательно, как в пределах каждого блока, так и от блока к блоку.

Упаковка: коробки по 100 или 200 шт. На внешней стороне каждой коробки указывается диапазон номеров пломб, находящихся внутри.

Срок службы КПП должен быть не менее 5 лет с момента изготовления.

Примерный вид контрольной пластиковой пломбы типа «защелка» приведен на Рис. 1.

### 3.2. Пломба-наклейка 100x20 мм.



Рис. 2



Пломбировочные индикаторные наклейки должны быть одноразовыми.

Пломба-наклейка должна устанавливаться без использования дополнительного инструмента/механизма.

Конструкция пломбировочной наклейки должна препятствовать снятию её с объекта пломбирования без разрушения целостности конструкции. При попытке снятия должна проявляться надпись «ВСКРЫТО», «СТОП», клеевой слой должен полностью оставаться на опломбированной поверхности, его адгезия к пленочному носителю должна быть ниже адгезии к рабочей поверхности, на которую устанавливается пломбировочная наклейка. Конструкция пломбировочной наклейки должна исключать возможность повторного использования после снятия, при попытке повторного опломбирования индикаторная надпись, проявившаяся при вскрытии, не должна исчезать.

Клеевой слой должен обеспечивать адгезию при температурах установки от 0 градусов по Цельсию и выше.

Конструкция пломбировочной наклейки должна исключать возможность ее снятия без видимых следов путем термического воздействия (предпочтительно наличие в конструкции пломбы специального индикатора термического воздействия или изготовление пломбы из материала, свойства которого обеспечивают необратимое изменение внешнего вида пломбировочной наклейки (формы и/или цвета и/или размера)).

Для наклейки 20x100 мм допускается погрешность в основных размерах  $\pm 3$  мм.

Пломбировочная наклейка должна иметь нанесенную информацию в виде идентификационного номера, начинающегося с цифр 67 (шифр филиала «Смоленскэнерго»), а также логотипа и наименования сетевой организации, сквозную неповторяющуюся нумерацию. Цветовая гамма должна соответствовать основной палитре ПАО «Россети Центр» (приложение 1).

Метод нанесения информации должен исключать возможность стирания и повторного воспроизведения маркировки. Маркировка должна быть четкой, разборчивой и распознаваемой при осмотре, контроле и экспертизе в соответствии с ГОСТ 31283 – 2004. Идентификационный номер должен считываться с расстояния не менее 0,5 метра в условиях естественной и искусственной освещенности не менее 50 лк.

Пломбировочная индикаторная наклейка должна иметь один или два отрывных элемента с продублированным номером шириной не более 8 мм.

Наклейки-пломбы должны быть стойкими к изменению температуры окружающей среды (рабочая температура от  $-40$  до  $+80$  градусов по Цельсию), должны иметь стойкость к агрессивным средам – быть химически стойкими, время сцепления с пломбируемой поверхностью не должно превышать более 5 минут.

Пломбы-наклейки должны оставаться работоспособными без разрушения под действием предельно допустимого растягивающего усилия в соответствии с ГОСТ 31283 – 2004.

Пломбы-наклейки должны обеспечивать безопасную работу персонала при их установке, снятии и обслуживании.

Срок службы пломбы-наклейки должен быть не менее 5 лет с момента изготовления.

Упаковка: рулоны по 500 или 1000 шт. В пределах каждой упаковки, а также от упаковки к упаковке нумерация пломбировочных наклеек должна осуществляться последовательно. На внешней стороне каждого рулона указывается диапазон номеров пломбировочных наклеек, находящихся внутри упаковки.

Примерный вид пломбы-наклейки приведен на Рис. 2.

### 3.3. Пломба-наклейка антимагнитная 25х60 мм.

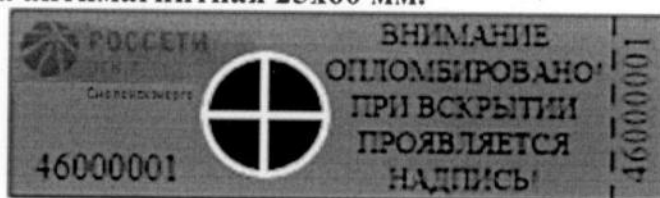


Рис. 3

Пломбировочные наклейки с индикацией магнитного воздействия, должны быть одноразовыми, выполненными, в виде пломбировочной индикаторной наклейки, снабженной капсулой с магниточувствительной суспензией, нанесенной в виде геометрических фигур правильной формы, содержащих симметричные области, в которых магнитная суспензия отсутствует (например, в виде 4-х треугольных лепестков размещенных симметрично по кругу, разделенных горизонтальными и вертикальными промежутками) или иное конструктивное решение **в обязательном порядке снабженное капсулой** (за исключением простейшего – однородной точки из магниточувствительного состава, как наименее защищенного от манипуляций как до установки на объект, так и в установленном виде).

Конструкция пломбы должна исключать возможность замены капсулы с магниточувствительным элементом без видимых следов воздействия (дублирование номера пломбы на корпусе капсулы или иным способом).

Пломбирование должно производиться простым снятием индикаторной наклейки с бумажной основы и последующим наложением на пломбируемую поверхность.

Допускается погрешность в основных размерах  $\pm 2$  мм.

При воздействии магнитом с индукцией поля свыше 150 мТл на расстоянии менее 50 мм вещество должно распространяться по всему объему капсулы в виде распыленного порошка.

Конструкция пломбировочных наклеек с индикацией магнитного воздействия должна препятствовать снятию их с объекта пломбирования без разрушения целостности конструкции. При попытке вскрытия индикаторной пломбы должна проявляться надпись «OPEN VOID» или «ВСКРЫТО», клеевой слой должен полностью оставаться на опломбированной поверхности, его адгезия к пленочному носителю должна быть ниже адгезии к рабочей поверхности, на которую устанавливается пломбировочная наклейка.

При повторном наклеивании эта надпись не должна исчезать.

Конструкция пломбировочной наклейки должна исключать возможность снятия без видимых следов путем термического воздействия (предпочтительно наличие в конструкции пломбы специального индикатора термического воздействия или изготовление пломбы из материала, свойства которого обеспечивают необратимое изменение внешнего вида пломбировочной наклейки (формы и/или цвета и/или размера)).

Метод нанесения информации должен исключать возможность стирания и повторного воспроизведения маркировки. Маркировка должна быть четкой, разборчивой и распознаваемой при осмотре, контроле и экспертизе. Идентификационный номер должен считываться с расстояния не менее 0,5м в условиях естественной и искусственной освещенности не менее 50 лк.

Пломбировочная наклейка должна иметь нанесенную информацию в виде идентификационного номера, начинающегося с цифр 67 (шифр филиала «Смоленскэнерго»), а также логотипа и наименования сетевой организации, сквозную неповторяющуюся нумерацию.

Пломбировочная индикаторная наклейка с индикацией магнитного воздействия должна иметь один отрывной элемент с продублированным номером шириной не более 10 мм.

Пломбировочные наклейки с индикацией магнитного воздействия должны быть стойкими к изменению температуры окружающей среды (рабочая температура от – 40 до + 80 градусов по Цельсию), должны иметь стойкость к агрессивным средам – быть химически стойкими, время сцепления с пломбируемой поверхностью не должно превышать более 5 минут.

Клеевой слой должен обеспечивать адгезию при температурах установки от 0 градусов по Цельсию и выше.

Упаковка: коробки по 100 или 200 шт. В пределах упаковки пломбировочные наклейки антимагнитные должны быть объединены в блоки по 5 или 10 шт., нумерация пломбировочных наклеек должна осуществляться последовательно, как в пределах каждого блока, так и от блока к блоку. На внешней стороне коробки указывается диапазон номеров пломбировочных наклеек, находящихся внутри.

Примерный вид номерной (пломбировочной) антимагнитной наклейки приведен на Рис.3.

## **5. Гарантийные обязательства.**

Гарантийный срок эксплуатации на все пломбировочные материалы – не менее 12 месяцев.

## **6. Сроки и очередность поставки продукции.**

Поставка продукции осуществляется в течение 90 календарных дней с момента заключения договора.

Заказчик имеет право в одностороннем порядке скорректировать объем поставляемой по договору продукции, направив поставщику соответствующее письменное уведомление. В уведомлении указывается объем скорректированных договорных обязательств и дата вступления в силу такого уведомления.

## **7. Правила приемки продукции.**

Вся поставляемая продукция проходит входной контроль, осуществляемый представителями филиала ПАО «Россети Центр» - «Смоленскэнерго».

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

## **8. Приложения.**

1. Корпоративный шрифт ПАО «Россети Центр». Основная палитра ПАО «Россети Центр». Варианты воспроизведения знака на цветном фоне.

**Начальник ОЭиРСУ**

Исп.: Бращенкова Н.А.  
(4812) 42-99-42



**К.А. Корсаков**





# ФИРМЕННЫЙ ШРИФТ ---

PF Din Text Cond Pro Light

Аа Бб Вв Гг Дд Ее Жж Зз Ии Кк Лл  
Мм Нн Оо Пп Рр Сс Тт Уу Фф Хх Цц  
Чч Шш Щщ Ъ Ыы Ь Ээ Юю Яя  
1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 ( @ # \$ % & © )

PF Din Text Cond Pro Regular

Аа Бб Вв Гг Дд Ее Жж Зз Ии Кк Лл  
Мм Нн Оо Пп Рр Сс Тт Уу Фф Хх Цц  
Чч Шш Щщ Ъ Ыы Ь Ээ Юю Яя  
1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 ( @ # \$ % & © )

PF Din Text Cond Pro Medium


Аа Бб Вв Гг Дд Ее Жж Зз Ии Кк Лл  
Мм Нн Оо Пп Рр Сс Тт Уу Фф Хх Цц  
Чч Шш Щщ Ъ Ыы Ь Ээ Юю Яя  
1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 ( @ # \$ % & © )


Образец написания: Филиал ПАО «Россети Центр» – «Смоленскэнерго»


## ФИРМЕННЫЙ ЦВЕТ

 C100 M54 Y0 K19 Pantone 301C

 C0 M0 Y0 K100

 C0 M0 Y0 K20

 C0 M0 Y0 K0

 Можно



 Нельзя



Для воспроизведения логотипа не допускается использование других оттенков синего и другие цвета, кроме

черного, серого и белого. Не допускается использование градиентов.