

“Утверждаю”

И.о. заместителя генерального директора
по реализации и развитию услуг

А.В. Комягин

22 01 2020г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

На закупку пломбировочных материалов (лот 401Q) для нужд ПАО «МРСК Центра»-«Ярэнерго»

1. Общая часть.

ПАО «МРСК Центра»-«Ярэнерго» производит закупку пломбировочных материалов с целью исключения несанкционированного доступа к средствам измерения и их метрологическим характеристикам.

Закупка производится в рамках Плана закупки ПАО «МРСК Центра»-«Ярэнерго» на 2020 год. Объем закупаемой продукции обоснован годовой потребностью в материалах на 2020 год.

2. Предмет конкурса.

Поставщик обеспечивает поставку продукции на склад получателя – филиала ПАО «МРСК Центра»-«Ярэнерго». Объем поставки, технические, а также иные требования к закупаемой продукции устанавливаются настоящим техническим заданием.

Доставка продукции осуществляется за счет Поставщика (стоимость входит в цену предложения) на склад филиала ПАО «МРСК Центра»-«Ярэнерго», расположенный: Центральная площадка центрального склада 150003, г. Ярославль, ул. Северная Подстанция, д.9.

Способ и условия транспортировки продукции должны исключать возможность ее повреждения или порчи во время перевозки.

В целях удобства регистрации выдаваемого пломбировочного материала, пломбы должны быть объединены в блоки по 5-10 шт. и расфасованы партиями в индивидуальной упаковке, количество штук в партии должно быть кратно 100, возрастание номеров по порядку в пределах каждого блока и партии обязательны.

Доставка материалов в филиал осуществляется в следующих объемах:

Таблица №1

№	Пломбировочный материал	Ед.изм.	Количество	Номера
1	Контрольная пластиковая пломба типа защелка	шт.	35000	Согласуются при поставке
2	Пломба-наклейка 100x20	шт.	30000	Согласуются при поставке
3	Пломба-наклейка с индикатором воздействия магнитного поля 20x60	шт.	23000	Согласуются при поставке

3. Общие требования.

3.1. Продукция должна быть поставлена в соответствии с номенклатурой и количеством, определенным в таблице №1, и ГОСТ 31282-2004 «Устройства пломбировочные. Классификация» и ГОСТ 31283-2004 «Пломбы индикаторные. Общие технические требования».

3.2. Продукция должна быть новой, ранее не использованной и дата изготовления не ранее 1 квартала 2020 года.

3.3. Обязательным условием является предоставление в составе конкурсной документации дилерских свидетельств заводов-изготовителей или письменное подтверждение завода-изготовителя на право поставки ТМЦ.

3.4. Продукция, подлежащая обязательной сертификации, должна иметь сертификаты соответствия в соответствии с ФЗ от 27.12.2002 года №184-ФЗ «О техническом регулировании». Копия данных документов предоставляется вместе с конкурсной документацией.

3.5. Климатическое исполнение в соответствии с Межгосударственным Стандартом ГОСТ 15150-69 (Машины, приборы и другие технические изделия). Исполнение для различных климатических районов. Категория, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части климатических факторов внешней среды.

3.6. Приемка продукции Покупателем по количеству и качеству производится в соответствии с «Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеству», утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР от 25.04.1966 г. №П-7 (с изменениями и дополнениями) и «Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по количеству» от 15.07.1965 г. №П-6, утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР (с изменениями и дополнениями).

3.7. Общие требования, предъявляемые к устройствам предотвращения несанкционированного доступа к приборам учета электроэнергии (Контрольные пластиковые пломбы, далее КПП):

3.7.1. КПП должны устанавливаться без использования дополнительного инструмента/механизма. КПП должны быть одноразовыми. Материал изготовления корпуса – прозрачный диэлектрик. Материал изготовления запирающего механизма – диэлектрик. КПП должна препятствовать снятию их с объекта пломбирования без нарушения целостности конструкции, что должно определяться как визуально, так и в случае необходимости, с применением приборов и специальных методов исследования. Конструкция КПП должна исключать возможность повторного использования, как самих КПП, так и их составных частей после снятия.

3.7.2. КПП должны иметь нанесенную на них информацию – идентификационный номер, а также логотип и наименование сетевой организации, в соответствии с Приложением №1. КПП должны иметь сквозную не повторяющуюся нумерацию. Номерной знак (код) должен быть нанесен на каждую составную часть КПП. Все составные части, входящие в КПП, должны быть снабжены одинаковыми знаками (кодами), либо при невозможности полного дублирования наносятся последние пять знаков. Метод нанесения номерного знака (кода) должен обеспечивать его нестираемость и невоспроизводимость. Маркировка должна быть четкой, разборчивой, распознаваемой (читаемой) при осмотре в соответствии с ГОСТ 31283 – 2004.

3.7.3. КПП должны оставаться работоспособными без разрушения под действием предельно допустимого растягивающего усилия в соответствии с ГОСТ 31283 – 2004. Конструкция КПП должна исключать возможность вытягивания блокирующего элемента из корпуса без его разрушения во всем диапазоне растягивающих усилий, включая предельные значения, приводящие к разрушению КПП.

3.7.4. КПП должны сохранять работоспособность при воздействии:

- Многократных ударов;
- Одиночных ударов;

(Нагрузки при многократных и одиночных ударах должны имитировать реальные нагрузки, возникающие в процессе эксплуатации КПП)

3.7.5. КПП должны быть стойкими к изменению температуры окружающей среды (от – 40 до +80 градусов по Цельсию)

3.7.6. Конструкция и технология изготовления КПП, а также наносимая на КПП информация должны исключать возможность изготовления дубликатов устройств и их составных частей вне заводских условий, а также исключать возможность подмены составных частей путем использования аналогичных элементов из других КПП.

3.7.7. КПП должны обеспечивать безопасную работу персонала при их установке, снятии и обслуживании.

3.7.8. Срок службы КПП должен быть не менее 5 лет с момента изготовления.

4. Технические требования к контрольной пластиковой пломбе типа защелка.



Рис. 1

- 4.1. Примерный вид контрольной пластиковой номерной пломбы приведен на Рис.1
- 4.2. КПП типа «защелка» («ласточкин хвост») — должна иметь не менее 4-х пар независимых якорей по обеим сторонам. Каждый из запирающих якорей независимо от остальных запирающих элементов удерживает замковую часть в корпусе КПП;
- 4.3. Конструкция КПП типа «защелка» должна полностью исключать доступ к запирающему механизму как до, в целях исключения предварительного разбора КПП для совершения манипуляция с замковым механизмом либо подмены составных частей КПП, так и после момента опломбирования;
- 4.4. Цвет якорной вставки должен соответствовать техническому заданию, корпус выполнен из прозрачного поликарбоната для осуществления визуального контроля запирающего механизма и пломбировочной проволоки;
- 4.5. После произведения опломбирования якорная вставка должна быть полностью утоплена в корпус КПП во избежание возможности ее вытягивания;
- 4.6. Нумерация на корпусе КПП должна дублироваться на якорной вставке;
- 4.7. Конструкция КПП должна иметь индикацию термического воздействия для исключения возможности изъятия якорной вставки из тела пломбы без видимых следов путем нагрева;
- 4.8. Конструкция КПП должна препятствовать снятию ее с объекта пломбирования без нарушения целостности конструкции, которая должна определяться, как визуально, так и с применением приборов и специальных методов исследования;
- 4.9. Наличие двух пазов в узле запираения КПП должны давать достоверную информацию о целостности пломбировочного троса;
- 4.10. Специальная крышка должна делать невозможным доступ к узлу запираения. КПП должна иметь высокую устойчивость к воздействиям внешней среды и ультрафиолетовому излучению. КПП должна иметь возможность установки с натяжением гибкого элемента (троса)
- 4.11. Габаритные размеры КПП, для обеспечения более надежного визуального контроля, должны быть не менее 39*23*5 мм.

5. Технические требования к пломбе-наклейке.

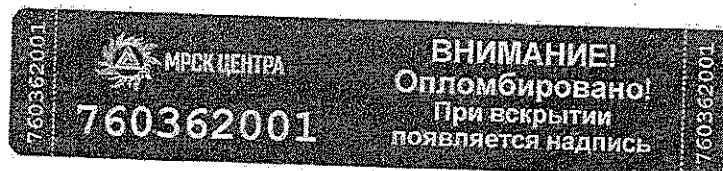


рис.2

- 5.1. Пломбировочные индикаторные наклейки должны быть одноразовыми.
- 5.2. Материал изготовления пломбы-наклейки — ПВХ, цвет-красный.
- 5.3. Конструкция пломбировочной наклейки должна препятствовать снятию их с объекта пломбирования без разрушения целостности конструкции. При попытке снятия должна проявляться надпись «OPEN» или «ВСКРЫТО», при этом номер пломбы и логотип должны необратимо разрушаться.
- 5.4. Конструкция и технология изготовления пломбы-наклейки, а так же наносимая на неё информация, должны исключать возможность изготовления дубликатов вне заводских условий.

5.5. Конструкция пломбы-наклейки должна исключать возможность повторного использования после снятия, при попытке повторного опломбирования индикаторная надпись, проявившаяся при вскрытии, не должна исчезать.

5.6. Конструкция пломбы-наклейки должна исключать возможность ее снятия без видимых следов путем термического воздействия (предпочтительно наличие в конструкции пломбы специального индикатора термического воздействия или изготовление пломбы из материала, свойства которого обеспечивают необратимое изменение внешнего вида пломбировочной наклейки (формы и/или цвета и/или размера)).

5.7. Метод нанесения информации должен исключать возможность стирания и повторного воспроизведения маркировки. Маркировка должна быть четкой, разборчивой и распознаваемой при осмотре, контроле и экспертизе. Идентификационный номер должен считываться с расстояния не менее 0,5 м в условиях естественной и искусственной освещенности не менее 50 лк.

5.8. Пломбировочная наклейка должна иметь нанесенную информацию в виде идентификационного номера, начинающегося с цифр 76 (шифр филиала «Ярэнерго»), а так же логотипа и наименования сетевой организации, сквозную неповторяющуюся нумерацию.

5.9. Пломба-наклейка может иметь два отрывных элемента с продублированным номером шириной не более 8 мм.

5.10. Пломбы-наклейки должны быть стойкими к изменению температуры окружающей среды (рабочая температура от -50 до $+60$ градусов по Цельсию), должны иметь стойкость к агрессивным средам — химически стойкие, время сцепления с пломбируемой поверхностью не должно превышать более 5-ти минут.

5.11. Адгезия к пленочному носителю пломбы-наклейки должна быть ниже адгезии к рабочей поверхности, на которую устанавливается пломбировочная наклейка.

5.12. Габаритные размеры пломбы-наклейки должны составлять не менее 100×20 мм. Допускается погрешность в основных размерах ± 10 мм.

5.13. Пломбы-наклейки должны обеспечивать безопасную работу персонала при их установке, снятии и обслуживании.

5.14. Клеевой слой должен обеспечивать, адгезию при температуре установки от 0 градусов по Цельсию и выше.

Примерный вид наклейки номерной (пломбировочной) приведен на рис.2.

6. Технические требования к пломбе-наклейке Анти-Магнит.



рис.3

6.1. Пломбировочные наклейки с индикацией магнитного воздействия, должны быть одноразовыми, выполненными, в виде пломбировочной индикаторной наклейки размером не больше 60×25 мм, снабженной капсулой из поликарбоната с магниточувствительным веществом правильной формы в виде 4-х треугольных лепестков размещенных симметрично по кругу, разделенных горизонтальными и вертикальными промежутками или иное конструктивное решение (за исключением простейшего — однородной точки из магниточувствительного состава, как наименее защищенного от манипуляций как до установки на объект, так и в установленном виде). При воздействии магнитом с индукцией магнитного поля свыше 100 мТл происходит невозвратное смещение магниточувствительного вещества индикатора с нарушением ее исходной геометрии, в т.ч. размеров, формы, симметрии.

6.2. Конструкция пломбировочных наклеек с индикацией магнитного воздействия должна препятствовать снятию их с объекта пломбирования без разрушения целостности конструкции. При попытке вскрытия индикаторной пломбы должна проявляться надпись "OPEN VOID" или "ВСКРЫТО", клеевой слой должен полностью оставаться на опломбированной поверхности, его

адгезия к пленочному носителю должна быть ниже адгезии к рабочей поверхности, на которую устанавливается пломбировочная наклейка. При повторном наклеивании эта надпись не должна исчезать.

6.3. Пломбирование должно производиться простым снятием индикаторной наклейки с бумажной основы и последующим наложением на пломбируемую поверхность.

6.4. Конструкция пломбировочной наклейки должна исключать возможность снятия без видимых следов путем термического воздействия.

6.5. Метод нанесения информации должен исключать возможность стирания и повторного воспроизведения маркировки. Нанесение информации должно быть проникающим лазером. Маркировка должна быть четкой, разборчивой и распознаваемой при осмотре, контроле и экспертизе. Идентификационный номер должен считываться с расстояния не менее 0,5 м в условиях естественной и искусственной освещенности не менее 50 лк. Пломбировочная наклейка должна иметь нанесенную информацию в виде идентификационного номера, номер дублируется на капсуле с магниточувствительным веществом, а так же логотипа и (или) наименование сетевой организации, сквозную неповторяющуюся нумерацию.

6.6. На пломбировочной индикаторной наклейке с индикацией магнитного воздействия по краям должна быть нанесена перфорация (лазерные насечки) для защиты наклейки от теплового воздействия.

6.7. Пломбировочные наклейки с индикацией магнитного воздействия должны быть стойкими к изменению температуры окружающей среды (от -40 до $+80$ градусов по Цельсию), должны иметь стойкость к агрессивным средам – химически стойкие, время сцепления с пломбируемой поверхностью не должно превышать более 5-ти мин. Клеевой слой должен обеспечивать адгезию при температурах от -20 градусов по Цельсию и выше.

6.8. Исключить возможность выпадения капсулы из тела наклейки и повреждения капсулы путем механического воздействия (нажатия).

Примерный вид наклейки номерной с индикацией магнитного воздействия приведен на рис.3.

7. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок эксплуатации пломбировочных материалов не менее 1 года.

8. Сроки и очередность поставки продукции.

Поставка продукции в филиал ПАО «МРСК Центра»-«Ярэнерго» должна осуществляться на основании договора, заключаемого победителем конкурса с филиалом.

Поставка продукции, входящей в предмет Договора, должна быть выполнена в полном объеме в соответствии со сроками, указанными в договоре, но не позднее 31.12.2020. Изменение сроков поставки продукции возможно по решению заказчика за месяц до даты, на которую переносится ближайшая поставка и оформляется соглашением между заказчиком и исполнителем.

9. Требования к Поставщику.

Наличие документов, подтверждающих возможность осуществления поставок указанной продукции (в соответствии с требованиями конкурсной документации);

Поставщик обязан указать в заявке тип поставляемой продукции, а также в момент подачи заявки на участие в конкурсе обязан, способом, подтверждающим факт получения, направить в адрес филиала ПАО «МРСК Центра»-«Ярэнерго» образцы поставляемой продукции для их тестирования на соответствие требованиям настоящего технического задания.

В случае альтернативного предложения по поставляемой продукции, Поставщик согласовывает с заказчиком возможность замены продукции на аналогичное без изменения стоимости поставляемой продукции и ухудшения ее характеристик.

10. Правила приемки продукции.

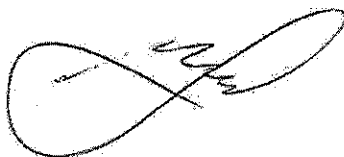
Вся поставляемая продукция проходит входной контроль, осуществляемый представителями филиала ПАО «МРСК Центра»-«Ярэнерго» и ответственными представителями Поставщика при получении продукции на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

11. Приложения.

1. Корпоративный шрифт ПАО «МРСК Центра». Основная палитра ПАО «МРСК Центра». Варианты воспроизведения знака на цветном фоне.

Начальник ОЭиРСУ



П.М. Кошляков

ФИРМЕННЫЙ ШРИФТ

PF Din Text Cond Pro Light

Аа Бб Вв Гг Дд Ее Жж Зз Ии Кк Лл
Мм Нн Оо Пп Рр Сс Тт Уу Фф Хх Цц
Чч Шш Щщ Ъ ъ Ыы Ь ь Ээ Юю Яя
1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 (@ # \$ % & ©)

PF Din Text Cond Pro Regular

Аа Бб Вв Гг Дд Ее Жж Зз Ии Кк Лл
Мм Нн Оо Пп Рр Сс Тт Уу Фф Хх Цц
Чч Шш Щщ Ъ ъ Ыы Ь ь Ээ Юю Яя
1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 (@ # \$ % & ©)

PF Din Text Cond Pro Medium

Аа Бб Вв Гг Дд Ее Жж Зз Ии Кк Лл
Мм Нн Оо Пп Рр Сс Тт Уу Фф Хх Цц
Чч Шш Щщ Ъ ъ Ыы Ь ь Ээ Юю Яя
1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 (@ # \$ % & ©)

ФИРМЕННЫЙ ЦВЕТ



Можно



Нельзя



Для воспроизведения логотипа не допускается использование других оттенков синего и других цветов, кроме

черного, серого и белого. Не допускается использование градиентов.

ФИРМЕННЫЙ БЛОК ПАО «МРСК ЦЕНТРА»



РОССЕТИ
ЦЕНТР
Белгородэнерго



РОССЕТИ
ЦЕНТР
Брянскэнерго



РОССЕТИ
ЦЕНТР
Воронежэнерго



РОССЕТИ
ЦЕНТР
Костромаэнерго



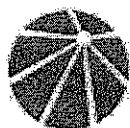
РОССЕТИ
ЦЕНТР
Курскэнерго



РОССЕТИ
ЦЕНТР
Липецкэнерго



РОССЕТИ
ЦЕНТР
Орелэнерго



РОССЕТИ
ЦЕНТР
Тамбовэнерго



РОССЕТИ
ЦЕНТР
Смоленскэнерго



РОССЕТИ
ЦЕНТР
Тверьэнерго



РОССЕТИ
ЦЕНТР
Ярэнерго