

Утверждаю:

И.о. первого заместителя
директора - главного инженера
B.A. Тихонов

" " 2015 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку резинотехнических изделий (Ремкомплект резиновых уплотнений). Лот № 401О

1. Технические требования к продукции.

1.1 Технические данные ремкомплекта должны соответствовать ГОСТ 7338-90 «Пластины резиновые и резинотканевые. Технические условия» и быть не ниже значений, приведенных в таблице № 1:

Таблица №1

Наименование	Технические требования и характеристики	Количество, шт
ГОСТ 7338-90 «Пластины резиновые и резинотканевые. Технические условия».		
Ремкомплект резиновых уплотнений	Прокладка на основе маслобензостойкой резины (МБС-6) под изолятор ВН(служит для предотвращения течи масла между баком и изолятором.) – 3 шт прокладка на основе маслобензостойкой резины (МБС-6) под изолятор НН(служит для предотвращения течи масла между баком и изолятором.) – 3+1 шт втулка резиновая (бочонок) над изолятор ВН(служит для предотвращения течи масла между шпилькой и изолятором.) — 3 шт. втулка резиновая (бочонок) над изолятор НН(служит для предотвращения течи масла между шпилькой и изолятором.) — 3+1 шт. прокладка (МБС-6) под масломерное стекло с пазом — 1 шт. масломерное стекло (оргстекло) — 1 шт. прокладка (МБС-6) под отстойник расширительного бака с пазом— 1 шт. колпак отстойника (прозрачный пластик) — 1 шт. прокладка (МБС-6) переключателя — 1 шт. прокладка (МБС-6) воздухоосушителя- 1 шт. прокладка (МБС-6) под расширительный бак- 1 шт. кольцо уплотнительное клапана избыточного давления — 1 шт.	1

Абсолютная максимальная температура окружающего воздуха, °С	+60	
Абсолютная минимальная температура окружающего воздуха, °С	-40	
Срок службы, лет, не менее	25	
Наличие Российских Сертификатов безопасности и соответствия	+	

2. Общие требования.

2.1 К поставке допускаются ремкомплект, отвечающая следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- для импортных производителей, а также для отечественных, выпускающих ремкомплект для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
- ремкомплект, впервые поставляемые заводом - изготовителем для нужд ПАО «МРСК Центра», должны иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;
- продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ПАО «Россети»;
- продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети»;
- наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки ремкомплекта) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;
- наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

2.2 Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку ремкомплекта для нужд ПАО «МРСК Центра» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

2.3 Ремкомплект должна соответствовать требованиям:

- ГОСТ 7338-90 «Пластины резиновые и резинотканевые. Технические условия»

2.4 Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, временная антикорозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения ремкомплекта должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя резины, ГОСТ 2991, ГОСТ 23216, ГОСТ 14192 – 96 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ

12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Способ укладки и транспортировки ремкомплекта должен предотвратить ее повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

2.5 Срок изготовления ремкомплекта должен быть не более полугода от момента поставки.

3. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемые ремкомплекты должна распространяться не менее чем на 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выявления дефектов ремкомплекта, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

4. Требования к надежности и живучести продукции.

Ремкомплект должен обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания).

5. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

В комплект поставки для каждой партии ремкомплекта должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат качества, соответствия и свидетельство о приемке на партию поставляемой резины, на русском языке.

Маркировка ремкомплекта должна быть нанесена на видном месте и содержать следующие данные:

- обозначение типа;
- товарный знак предприятия-изготовителя;
- год изготовления (две последние цифры).

Место и способ нанесения маркировки должны быть указаны в нормативно-технической документации.

По всем видам ремкомплектов Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по обеспечению правильной и безопасной эксплуатации ремкомплекта.

6. Правила приемки продукции.

Каждая партия ремкомплекта должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник службы подстанций

A handwritten signature consisting of a stylized letter 'D' enclosed in a loop, with a horizontal line extending from each side of the loop.

Бутузов Д.А.