

Номер ТЗ	305С13
Номер материала SAP	2307793

“УТВЕРЖДАЮ”

Заместитель директора по техническим
вопросам – главный инженер филиала
ОАО «МРСК-Центра» - «Орелэнерго»


_____ Колубанов И.В.
“ _____ ” _____ 20____ г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку разрядников. Лот № 305С.
(Разрядник РДИП-10-IV УХЛ1)

1. Технические требования к продукции.

1.1. Технические требования и характеристики разрядника длинно-искрового петлевого (далее РДИП) должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений, приведенных в таблице:

№ п/п	Наименование	Технические требования и характеристики
	Разрядник РДИП-10-IV УХЛ1	Класс напряжения сети - 10 кВ
		Номинальное напряжение разрядника - 10 кВ
		Конструктивное исполнение - петлевой
		Импульсное 50 %-ное разрядное напряжение, кВ, не более 110
		Многokrратно выдерживаемое импульсное напряжение, кВ, не менее 280
		Число импульсов срабатывания, шт., не менее 40
		Выдерживаемое напряжение промышленной частоты, кВ, не менее:
		в сухом состоянии - 42
		под дождем - 28
		Номинальный разрядный ток 8/20 мкс, кА - 40
		Климатическое исполнение и категория размещения - У1
		Высота установки над уровнем моря, не более 1000
		Длина перекрытия по поверхности, мм, не менее 750
	Внешний искровой промежуток - от 20 до 40 мм	

1.2 Требования к конструкции РДИП:

- разрядники должны быть взрывобезопасными;
- конструкция разрядника должна быть стойкой к проникновению влаги и другим воздействиям окружающей среды;
- разрядники должны иметь зажимы для присоединения к токоведущим частям и стойке опоры;

- все металлические детали разрядника должны быть защищены от коррозии. Материал уплотнения для герметизации должен быть озоностойким;
- полимерная изоляция РДИП должна быть трекинг-эрозионно-стойкой;
- пожаробезопасность разрядников должна соответствовать ГОСТ 12.2.007.3;
- разрядники должны выдерживать скорость ветра: не менее 40 м/с (при отсутствии гололеда); не менее 15 м/с при толщине стенки льда до 20 мм.

2. Общие требования.

2.1. К поставке допускаются РДИП, отвечающие следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- для импортных производителей, а так же для отечественных, выпускающих РДИП для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- наличие декларации (сертификатов), подтверждающих соответствие функциональных и технических показателей оборудования условиям эксплуатации и действующим отраслевым (национальным) требованиям;
- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
- РДИП, впервые поставляемые заводом - изготовителем для нужд ПАО «МРСК Центра», должны иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;
- продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ПАО «Россети»;
- продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети»;
- наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки РДИП) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;
- наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

2.2. Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку РДИП для нужд ПАО «МРСК Центра» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

2.3. РДИП должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

- ГОСТ 12.2.007.3 «Система стандартов безопасности труда. Электротехнические устройства на напряжение свыше 1000 в. Требования безопасности».

– ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»;

– ГОСТ 15543.1-89 «Изделия электротехнические. Общие требования в части стойкости к климатическим внешним воздействующим факторам.

2.4. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения РДИП должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя РДИП, ГОСТ 23216, ГОСТ 14192 – 96 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Правила приемки РДИП должны соответствовать требованиям технических условий изготовителя.

Способ укладки и транспортировки РДИП должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

Упаковка РДИП должна производиться в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на конкретную марку.

РДИП и его части (при транспортировании РДИП в частично разобранном виде) должны быть для транспортирования упакованы в соответствие с требованиями ГОСТ 23216, ГОСТ 16511 и ГОСТ 2991.

2.5. Каждая партия РДИП должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям в соответствие с техническими условиями изготовителя.

2.6. В комплект поставки РДИП должно входить:

- разрядник длинноискровой;
- паспорт с результатами приемосдаточных испытаний (на каждый РДИП);
- руководство по монтажу и эксплуатации (на группу поставляемых однотипных аппаратов).

2.7. Срок изготовления РДИП должен быть не более полугода от момента поставки.

3. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемое оборудование должна распространяться не менее, чем на 60 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента ввода оборудования в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Покупателем, устранять дефекты в поставляемом оборудовании, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода из строя оборудования поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 10 дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

4. Требования к надежности и живучести продукции.

Оборудование должно функционировать в непрерывном режиме круглосуточно в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 25 лет.

5. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

Маркировка РДИП должна соответствовать требованиям технических условий изготовителя (для конкретного типа номенклатуры). Маркировка РДИП, содержание и способ нанесения ее указывается в стандартах или технических условиях на разрядники конкретных типов.

Маркировка РДИП производится непосредственно на изделии.

Маркировка РДИП должна быть разборчивой и прочной, качество маркировки должно сохраняться при эксплуатации, транспортировании и хранении РДИП в режимах и условиях, установленных стандартами или техническими условиями конкретные серии и типы.

На каждом РДИП должны быть указаны:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение разрядника;
- порядковый номер по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- номинальная частота в герцах;
- год выпуска разрядника.

По всем видам РДИП Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201–89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемых РДИП.

6. Правила приемки продукции.

Каждая партия РДИП должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

должность

подпись

Фамилия И.О.