

Номер ТЗ	305С13
Номер материала SAP	2307793

**“УТВЕРЖДАЮ”**

Заместитель директора по техническим  
вопросам – главный инженер филиала  
ОАО «МРСК-Центра» - «Орелэнерго»

 Колубанов И.В.  
“        ”        20        г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

**на поставку разрядников. Лот № 305С.  
(Разрядник РДИП-10-IV УХЛ1)**

### 1. Технические требования к продукции.

1.1. Технические требования и характеристики разрядника длинно-искрового петлевого (далее РДИП) должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений, приведенных в таблице:

№ п/п	Наименование	Технические требования и характеристики
	<b>Разрядник РДИП-10-IV УХЛ1</b>	Класс напряжения сети - 10 кВ
		Номинальное напряжение разрядника - 10 кВ
		Конструктивное исполнение - петлевой
		Импульсное 50 %-ное разрядное напряжение, кВ, не более 110
		Многokrратно выдерживаемое импульсное напряжение, кВ, не менее 280
		Число импульсов срабатывания, шт., не менее 40
		Выдерживаемое напряжение промышленной частоты, кВ, не менее:
		в сухом состоянии - 42
		под дождем - 28
		Номинальный разрядный ток 8/20 мкс, кА - 40
		Климатическое исполнение и категория размещения - У1
		Высота установки над уровнем моря, не более 1000
		Длина перекрытия по поверхности, мм, не менее 750
		Внешний искровой промежуток - от 20 до 40 мм

### 1.2 Требования к конструкции РДИП:

- разрядники должны быть взрывобезопасными;
- конструкция разрядника должна быть стойкой к проникновению влаги и другим воздействиям окружающей среды;
- разрядники должны иметь зажимы для присоединения к токоведущим частям и стойке опоры;

- все металлические детали разрядника должны быть защищены от коррозии. Материал уплотнения для герметизации должен быть озоностойким;
- полимерная изоляция РДИП должна быть трекинг-эрозионно-стойкой;
- пожаробезопасность разрядников должна соответствовать ГОСТ 12.2.007.3;
- разрядники должны выдерживать скорость ветра: не менее 40 м/с (при отсутствии гололеда); не менее 15 м/с при толщине стенки льда до 20 мм.

## **2. Общие требования.**

2.1. К поставке допускаются РДИП, отвечающие следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- для импортных производителей, а так же для отечественных, выпускающих РДИП для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- наличие декларации (сертификатов), подтверждающих соответствие функциональных и технических показателей оборудования условиям эксплуатации и действующим отраслевым (национальным) требованиям;
- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
- РДИП, впервые поставляемые заводом - изготовителем для нужд ПАО «МРСК Центра», должны иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;
- продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ПАО «Россети»;
- продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети»;
- наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки РДИП) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;
- наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

2.2. Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку РДИП для нужд ПАО «МРСК Центра» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

2.3. РДИП должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

- ГОСТ 12.2.007.3 «Система стандартов безопасности труда. Электротехнические устройства на напряжение свыше 1000 в. Требования безопасности».

– ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»;

– ГОСТ 15543.1-89 «Изделия электротехнические. Общие требования в части стойкости к климатическим внешним воздействующим факторам.

#### 2.4. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения РДИП должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя РДИП, ГОСТ 23216, ГОСТ 14192 – 96 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Правила приемки РДИП должны соответствовать требованиям технических условий изготовителя.

Способ укладки и транспортировки РДИП должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

Упаковка РДИП должна производиться в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на конкретную марку.

РДИП и его части (при транспортировании РДИП в частично разобранным виде) должны быть для транспортирования упакованы в соответствие с требованиями ГОСТ 23216, ГОСТ 16511 и ГОСТ 2991.

2.5. Каждая партия РДИП должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям в соответствие с техническими условиями изготовителя.

#### 2.6. В комплект поставки РДИП должно входить:

- разрядник длинноискровой;
- паспорт с результатами приемосдаточных испытаний (на каждый РДИП);
- руководство по монтажу и эксплуатации (на группу поставляемых однотипных аппаратов).

2.7. Срок изготовления РДИП должен быть не более полугода от момента поставки.

### **3. Гарантийные обязательства.**

Гарантия на поставляемое оборудование должна распространяться не менее, чем на 60 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента ввода оборудования в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Покупателем, устранять дефекты в поставляемом оборудовании, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода из строя оборудования поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 10 дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

### **4. Требования к надежности и живучести продукции.**

Оборудование должно функционировать в непрерывном режиме круглосуточно в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 25 лет.

## **5. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.**

Маркировка РДИП должна соответствовать требованиям технических условий изготовителя (для конкретного типа номенклатуры). Маркировка РДИП, содержание и способ нанесения ее указывается в стандартах или технических условиях на разрядники конкретных типов.

Маркировка РДИП производится непосредственно на изделии.

Маркировка РДИП должна быть разборчивой и прочной, качество маркировки должно сохраняться при эксплуатации, транспортировании и хранении РДИП в режимах и условиях, установленных стандартами или техническими условиями конкретные серии и типы.

На каждом РДИП должны быть указаны:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение разрядника;
- порядковый номер по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- номинальная частота в герцах;
- год выпуска разрядника.

По всем видам РДИП Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201–89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемых РДИП.

## **6. Правила приемки продукции.**

Каждая партия РДИП должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

---

должность

---

подпись

---

Фамилия И.О.