

Номер ТЗ	306I_099
Номер материала SAP	2256261

**“УТВЕРЖДАЮ”**

Первый заместитель директора –  
главный инженер филиала  
ПАО «МРСК Центра» - «Брянскэнерго»  
\_\_\_\_\_  
Капшуков Ф.А.  
«03» 04. 2018 г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

**на поставку запасных частей к выключателям (Электромагнит отключения привода ПП-67). Лот № 306I**

### 1. Предмет закупочной процедуры.

Поставщик обеспечивает поставку оборудования на склады получателей – филиалов ПАО «МРСК Центра» в объемах и сроки установленные данным ТЗ:

Филиал	Вид транспорта	Точка поставки	Срок поставки*	Количество электромагнитов в сборе,
Филиал ПАО «МРСК Центра» – «Брянскэнерго»	Авто/жд	г. Брянск, пр-т Московский, 43 (центральный склад)	60	100

\*в календарных днях, с момента заключения договора.

В стоимость должна быть включена доставка до склада Покупателя.

### 2. Требования к продукции.

2.1. Технические требования и характеристики электромагнитов отключения должны соответствовать требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке и приведенных в таблице:

Наименование номенклатуры	Обозначение
Катушка отключения	
Тип привода	ПП-67
Номинальное напряжение, В	220
Потребляемая мощность (сердечник заторможен) при $U_n$ , Вт	500
Потребляемая мощность (сердечник втянут) при $U_n$ , Вт	200
Марка провода	ПЭЛ
Диаметр, мм	0,38
Число витков	2600
Сопротивление, Ом	39

### 3. Общие требования.

3.1. К поставке допускаются электромагниты отключения, отвечающие следующим требованиям:

- электромагниты отключения должны быть новыми, ранее не использованными;
- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям.

- для импортных производителей, а так же для отечественных, выпускающих катушки для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;

- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);

- электромагниты отключения, впервые поставляемые заводом - изготовителем для нужд ПАО «МРСК Центра», должны иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;

- продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ПАО «Россети»;

- продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети»;

- наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки оборудования) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;

- наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

3.2 Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку электромагнитов отключения для нужд ПАО «МРСК Центра» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

3.3 Электромагниты отключения должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

- ГОСТ 8024-90 «Аппараты и электротехнические устройства переменного тока на напряжение выше 1000В. Нормы нагрева при продолжительном режиме работы и методы испытаний»;

- ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»;

- ГОСТ 15543.1-89 «Изделия электротехнические. Общие требования в части стойкости к климатическим внешним воздействующим факторам.

3.4 Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения электромагнитов отключения должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя, ГОСТ 23216, ГОСТ 14192 – 96, ГОСТ 17242-86 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76.

Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Правила приемки электромагнитов отключения должны соответствовать требованиям ГОСТ 17242-86.

Способ укладки и транспортировки электромагнитов отключения должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузки/разгрузки, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

Упаковка электромагнитов отключения должна производиться в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на конкретные типы изделий.

Электромагниты отключения должны быть для транспортирования упакованы в соответствие с требованиями ГОСТ 23216, ГОСТ 16511 и ГОСТ 2991.

3.5 Каждая партия электромагнитов отключения должны подвергаться приемо-сдаточным испытаниям в соответствии с ГОСТ 16962.2-90.

3.6 В комплект поставки электромагнитов отключения должны входить:

- электромагнит отключения конкретного типа;
- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- техническое описание и эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемые катушки, на русском языке.

3.7 Срок изготовления электромагнитов отключения должен быть не более полугода от момента поставки.

#### **4. Гарантийные обязательства.**

Гарантия на поставляемые электромагниты отключения должна распространяться не менее чем на 60 месяцев со дня ее поставки. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае значительного ухудшения характеристик продукции, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

#### **5. Требования к надежности и живучести продукции.**

Электромагниты отключения должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 30 лет.

#### **6. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.**

Маркировка электромагнитов отключения, содержание и способ нанесения ее указывается в стандартах или технических условиях на изделия конкретных типов. Маркировка электромагнитов отключения производится непосредственно на изделии. Маркировка электромагнитов отключения должна быть разборчивой и прочной, качество маркировки должно сохраняться при эксплуатации, транспортировании и хранении электромагнитов отключения в режимах и условиях, установленных

соответствующими и стандартами или техническими условиями на электромагнитов отключения конкретных серий и типов. По всем видам электромагнитов отключения Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемых электромагнитов отключения.

#### **7. Правила приемки продукции.**

Каждая партия электромагнитов отключения должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении ее на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить электромагниты отключения.

Начальник СПС УВС



В.А. Саввин