

Номер ТЗ	308А_010
Номер материала SAP	2108388

«УТВЕРЖДАЮ»

Первый заместитель директора –  
главный инженер филиала ПАО  
"МРСК Центра" – «Смоленскэнерго»

В.В. Мордыкин  
2020 г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**  
на поставку электродвигателя ЭД МУН-2  
Лот № 308А

**1. Технические требования к продукции.**

1.1 Технические данные электродвигателя должны соответствовать параметрам, приведенным в таблице:

Таблица

Наименование	Технические требования и характеристики	
ЭД МУН-2	Двигатель универсальный МУН- 2УХЛ4	
	Направление вращения – правое, смотря со стороны противоположной коллектору	
	Возбуждение - последовательное	
	Режим работы 5 по ГОСТ 183-74	
	Класс нагревостойкости – В ГОСТ 8865-70	
	Частота вращения, об/мин - 3000	
	При питании постоянным током:	
	Мощность, Вт - 120	
	Напряжение, В - 220	
	КПД, % - 54	
	При питании переменным током:	
	Мощность, Вт - 90	
	Напряжение, В - 220	
	КПД, % - 51	
	Сопротивление изоляции обмоток относительно корпуса и между обмотками - в холодном состоянии, не менее –1000 Мом, - при установившейся рабочей температуре, не менее – 2 МОм	
	Степень искрения электродвигателя не более 1 ½ на постоянном и 2 – на переменном токе по ГОСТ 183-74	
Гарантийный срок эксплуатации, месяцев, не менее		12
Наличие Российских Сертификатов безопасности и соответствия		+

**2. Общие требования.**

2.1. К поставке допускаются электродвигатели, отвечающее следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;



- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);

- наличие деклараций (сертификатов), подтверждающих соответствие функциональных и технических показателей оборудования условиям эксплуатации и действующим отраслевым (национальным) требованиям;

- для импортных производителей, а также для отечественных, выпускающих электродвигатели для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;

- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;

- продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети»;

- наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;

- наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

2.2. Оборудование должно соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям стандартов МЭК и ГОСТ:

- ГОСТ 183-74 (СТ СЭВ 1346-78) «Машины электрические вращающиеся. Общие технические условия (с Изменениями N 1, 2)»;

- ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды».

- ГОСТ 2479-79 «Машины электрические вращающиеся. Условные обозначения конструктивных исполнений по способу монтажа».

2.3. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, временная антикоррозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения электродвигателей должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя электродвигателей, ГОСТ 2991-85 «Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия», ГОСТ 23216-78 «Изделия электротехнические. Хранение, транспортирование, временная противокоррозионная защита, упаковка. Общие требования и методы испытаний», ГОСТ 14192-96 «Маркировка грузов», или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76 «Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности». Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Способ укладки и транспортировки электродвигателей должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

2.4. Каждая партия электродвигателей должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям.

2.5. Срок изготовления электродвигателей должен быть не более полугода от момента поставки.

2.6. В комплект поставки продукции должно входить:

- Электродвигатель в сборе;

- Паспорт электродвигателя;

Поставщик должен предоставить комплект запасных частей, расходных материалов и принадлежностей (ЗИП). Объем запасных частей должен гарантировать выполнение требований по готовности и ремонтпригодности оборудования в течение гарантийного срока эксплуатации.



### **3. Гарантийные обязательства.**

Гарантия на поставляемые электродвигатели должна распространяться не менее чем на 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода электродвигателей из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

### **4. Требования к надежности и живучести продукции.**

Электродвигатели должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 30 лет.

### **5. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.**

В комплект поставки для каждой партии электродвигателей должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат качества, соответствия и свидетельство о приемке на партию поставляемых электродвигателей, на русском языке.

Маркировка электродвигателей по ГОСТ 18620-86 «Изделия электротехнические. Маркировка» должна быть нанесена на видном месте и содержать следующие данные:

- обозначение типа электродвигателя;
- товарный знак предприятия-изготовителя;
- год изготовления (две последние цифры).

Место и способ нанесения маркировки электродвигателя должны быть указаны в конструкторской документации.

По поставляемым электродвигателям Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 2.601-2006 «Эксплуатационные документы» по монтажу, наладке, пуску, сдаче в эксплуатацию, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемого оборудования.

### **6. Правила приемки продукции.**

Каждая партия продукции должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиала ПАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Заместитель главного инженера  
по эксплуатации — начальник УВС

должность

подпись

Ю.А. Кривцов  
Фамилия И.О.