

Номер ТЗ	
Номер материала SAP	2307793

**“УТВЕРЖДАЮ”**

Первый заместитель директора -  
главный инженер филиала

ПАО «МРСК Центра» - «Воронежэнерго»

Антонов В.А.

“ 10 ” февраля 2016 г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку разрядников. Лот № 305С.  
(Разрядник РДИП-10-IV УХЛ1)

### 1. Технические требования к продукции.

1.1. Технические требования и характеристики разрядника длинно-искрового петлевого (далее РДИП) должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений, приведенных в таблице:

№ п/п	Наименование	Технические требования и характеристики
	Разрядник РДИП-10-IV УХЛ1	Класс напряжения сети, кВ - 10
		Конструктивное исполнение - петлевой
		Импульсное 50 %-ное разрядное напряжение, кВ, не более 110
		Многократно выдерживаемое импульсное напряжение, кВ, не менее 300
		Число импульсов срабатывания, шт., не менее 50
		Выдерживаемое напряжение промышленной частоты, кВ, не менее:
		в сухом состоянии - 42
		под дождем - 28
		Номинальный разрядный ток 8/20 мкс, кА - 40
		Климатическое исполнение и категория размещения - УХЛ1
		Высота установки над уровнем моря, не более 1000
		Длина перекрытия по поверхности, мм, не менее 780
		Внешний искровой промежуток - от 20 до 40 мм
		Масса, кг, не более - 2,3

### 1.2 Требования к конструкции РДИП:

- разрядники должны быть взрывобезопасными;
- конструкция разрядника должна быть стойкой к проникновению влаги и другим воздействиям окружающей среды;



- разрядники должны иметь зажимы для присоединения к токоведущим частям и стойке опоры;
- все металлические детали разрядника должны быть защищены от коррозии. Материал уплотнения для герметизации должен быть озоностойким;
- полимерная изоляция РДИП должна быть трекинг-эрозионно-стойкой;
- пожаробезопасность разрядников должна соответствовать ГОСТ 12.2.007.3;
- разрядники должны выдерживать скорость ветра: не менее 40 м/с (при отсутствии гололеда); не менее 15 м/с при толщине стенки льда до 20 мм.

## **2. Общие требования.**

2.1. К поставке допускается оборудование, отвечающее следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- наличие деклараций (сертификатов), подтверждающих соответствие функциональных и технических показателей оборудования условиям эксплуатации и действующим отраслевым (национальным) требованиям. Сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 г. № 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
- в случае комплектации варисторами не собственного производства необходимо наличие письма от производителя варисторов, подтверждающее поставки варисторов производителю ОПН. Марка варисторов, используемых в ОПН должна совпадать с маркой варисторов, указанной в протоколах испытаний в соответствии с ГОСТ Р 52725 - 2007;
- для российских производителей – наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- поставляемое электротехническое оборудование отечественного и зарубежного производства должно быть аттестовано ПАО «Россети». Для неаттестованного оборудования необходимо положительное заключение Комиссии ПАО «МРСК Центра» по допуску оборудования, материалов и систем. Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку РМК для нужд ПАО «МРСК Центра» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

2.2. Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку РДИП для нужд ПАО «МРСК Центра» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

2.3. РДИП должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

- ГОСТ 12.2.007.3 «Система стандартов безопасности труда. Электротехнические устройства на напряжение свыше 1000 в. Требования безопасности».
- ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»;



– ГОСТ 15543.1-89 «Изделия электротехнические. Общие требования в части стойкости к климатическим внешним воздействующим факторам.

#### 2.4. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения РДИП должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя РДИП, ГОСТ 23216, ГОСТ 14192 – 96 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Правила приемки РДИП должны соответствовать требованиям технических условий изготовителя.

Способ укладки и транспортировки РДИП должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

Упаковка РДИП должна производиться в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на конкретную марку.

РДИП и его части (при транспортировании РДИП в частично разобранном виде) должны быть для транспортирования упакованы в соответствие с требованиями ГОСТ 23216, ГОСТ 16511 и ГОСТ 2991.

2.5. Каждая партия РДИП должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям в соответствие с техническими условиями изготовителя.

2.6. В комплект поставки РДИП должно входить:

- разрядник длинноискровой;
- паспорт с результатами приемосдаточных испытаний (на каждый РДИП);
- руководство по монтажу и эксплуатации (на группу поставляемых однотипных аппаратов).

2.7. Срок изготовления РДИП должен быть не более полугода от момента поставки.

### 3. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемое оборудование должна распространяться не менее чем на 60 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента ввода оборудования в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Покупателем, устранять дефекты в поставляемом оборудовании, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода из строя оборудования поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 10 дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

### 4. Требования к надежности и живучести продукции.

Оборудование должно функционировать в непрерывном режиме круглосуточно в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 30 лет.

### 5. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

Маркировка РДИП должна соответствовать требованиям технических условий изготовителя (для конкретного типа номенклатуры). Маркировка РДИП, содержание и способ нанесения ее указывается в стандартах или технических условиях на разрядники конкретных типов.

Маркировка РДИП производится непосредственно на изделии.

Маркировка РДИП должна быть разборчивой и прочной, качество маркировки должно сохраняться при эксплуатации, транспортировании и хранении РДИП в режимах и условиях, установленных стандартами или техническими условиями конкретные серии и типы.

На каждом РДИП должны быть указаны:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение разрядника;
- порядковый номер по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- номинальная частота в герцах;
- год выпуска разрядника.

По всем видам РДИП Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемых РДИП.

#### **6. Правила приемки продукции.**

Каждая партия РДИП должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Заместитель главного инженера –  
Начальник УРС

Щербаков С.В.