

Номер ТЗ	4010
Номер материала SAP	2307315

“УТВЕРЖДАЮ”
Первый заместитель директора–
главный инженер филиала
ПАО «МРСК Центра» - «Орелэнерго»

И.В. Колубанов
“22” октября 2019 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

**на поставку резинотехнических изделий (Пластина 1Ф-I-МБС-С-3).
Лот № 4010**

Филиал	Вид транспорта	Точка поставки	Срок поставки	Общее количество
«Орелэнерго»	Авто/ж/д	г.Орёл, ул. Высоковольтная, 9, центральный склад филиала ПАО "МРСК Центр-“Орёлэнерго”	В течение 10 календарных дней с момента подачи заявки от филиала, но не позднее 31.12.2020	45 м2

1. Технические требования к продукции.

1.1 Технические данные резинотехнических изделий должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений, приведенных в таблице:

Таблица

№ п/п	Наименование	Технические требования и характеристики
1	Пластина 1Ф-I-МБС-С-3	ГОСТ 7338-90, и ТУ изготовителя
		- Длина, мм – 500
		- Ширина, мм – 500
		- Толщина, мм – 3
	Абсолютная максимальная температура окружающего воздуха, °С	+80
	Абсолютная минимальная температура окружающего воздуха, °С	-30
	Гарантийный срок эксплуатации, месяцев, не менее	12
	Срок службы, лет, не менее	3
	Наличие Российских Сертификатов безопасности и соответствия	+

2. Общие требования.

2.1. К поставке допускаются резинотехнические изделия, отвечающие следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;

– для импортных производителей, а так же для отечественных, выпускающих резинотехнические изделия для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;

– сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);

– резинотехнические изделия, впервые поставляемые заводом - изготовителем для нужд ПАО «МРСК Центра», должны иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;

– продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ПАО «Россети»;

– продукция должна соответствовать требованиям технической политики ОАО «Россети»;

– наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки резинотехнических изделий) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;

– наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

2.2. Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку резинотехнических изделий для нужд ПАО «МРСК Центра» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

2.3. Резинотехнические изделия должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

– ГОСТ 7338-90 «Пластины резиновые и резинотканевые. Технические условия»;

2.4. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, временная антикоррозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения резинотехнических изделий должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя резинотехнических изделий, ГОСТ 2991, ГОСТ 18620, ГОСТ 23216, ГОСТ 14192-96 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Способ укладки и транспортировки резинотехнических изделий должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

2.5. Каждая партия резинотехнических изделий должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям в соответствии с ГОСТ.

2.6. Срок изготовления резинотехнических изделий должен быть не более полугода от момента поставки.

3. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемые резинотехнические изделия должна распространяться не менее чем на 1 год. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты,

выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода резинотехнических изделий из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

4. Требования к надежности и живучести продукции.

Резинотехнические изделия должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 3 лет.

5. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

В комплект поставки для каждой партии резинотехнических изделий должны входить документы:

- паспорт товара;
- документ о качестве на партию резинотехнических изделий по ГОСТ 2.601;
- сертификат соответствия.

Маркировка резинотехнических изделий по ГОСТ 18620 должна быть нанесена на видном месте резинотехнических изделий и содержать следующие данные:

- условное обозначение типа резинотехнических изделий;
- товарный знак предприятия-изготовителя;
- месяц и год изготовления.

Масса (при массе резинотехнических изделий 10 кг и более) должна быть указана на упаковке или сопроводительной документации.

По всем видам резинотехнических изделий Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемых резинотехнических изделий.

6. Правила приемки продукции.

Каждая партия резинотехнических изделий должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Заместитель главного инженера
по эксплуатации – начальник УВС



Д.В. Константинов